

ЭЛЕМЕНТНЫЕ СИСТЕМЫ МАГМА «МАГМА-ЛИСТЫ»

УСТРОЙСТВО ПЕРЕГОРОДОК С ПРИМЕНЕНИЕМ ПЛИТ СТРОИТЕЛЬНЫХ ДЛЯ СУХОЙ ШТУКАТУРКИ
НА МЕТАЛЛИЧЕСКОМ И ДЕРЕВЯННОМ КАРКАСАХ В ЖИЛЫХ, ОБЩЕСТВЕННЫХ И ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ШИФР 697/2014 Часть II

МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ
И РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ УЗЛОВ

Сыркин А.И.
Зубанков Н.М.
Игонин В.И.

При непосредственном участии руководителя отдела строительных технологий 000 «Магма ТД» Арасланкина С.В.

материалы для проектирования и рабочие чертежи узлов

4	ОСНОВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ СБОРКИ								7
	4.1 МАГМА-ЛИСТЫ (ПЛИТЫ СТРОИТЕЛЬ	ные для счх	ОЙ ШТУКАТ	ЧРКИ)					7
	4.2 МАГМА-ПРОФИЛИ (ЭЛЕМЕНТЫ МЕТА	АЛЛИЧЕСКОГО	KAPKACA)						11
	4.3 ОТДЕЛОЧНЫЕ СУХИЕ СТРОИТЕЛЬНЫ	Е СМЕСИ							14
	4.4 ДЕРЕВЯННЫЙ КАРКАС								16
	4.5 КРЕПЕЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ								16
	4.6 ИЗОЛЯЦИОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ								18
	4.7 ЗАЩИТНО-АРМИРУЮЩИЕ ЭЛЕМЕНТЬ	ol .							18
5	КОНСТРУКТИВНЫЕ РЕШЕНИЯ ПЕРЕГОРО	ДОК НА ОСНО	ОВЕ МАГМА-	ЛИСТОВ					19
	5.1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ КОНСТРУКТИВН	ЫХ РЕШЕНИЙ	ПЕРЕГОРОД	10K					19
	5.2 ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПЕРЕГОР	одок							20
	5.3 ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИ	СТИКИ ПЕРЕГ	ОРОДОК						24
	5.4 ЗВУКОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИ	СТИКИ ПЕРЕГ	ОРОДОК						29
	5.5 ПОЖАРНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕ								35
	5.6 РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА УСТРОЙО	ТВО ПЕРЕГО	РОДОК НА С	СНОВЕ МАГМ	А-ЛИСТОВ				41
6	МОНТАЖ ПЕРЕГОРОДОК НА ОСНОВЕ МА		}						48
7	ИЗГОТОВЛЕНИЕ КРИВОЛИНЕЙНЫХ УЧАС								51
8	МОНТАЖ ЭЛЕКТРОПРОВОДКИ, ИНЖЕНЕР			10-ТЕХНИЧЕС	КИХ КОММУНИКА	ЦИЙ			53
9	РАСШИВКА ШВОВ И ОТДЕЛКА ПОВЕРХН		•						54
10	ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ПРОИЗВ	ОДСТВЕ РАБО	TC						56
11	ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ ЭЛ		РЕГОРОДКИ						57
12	ПРИЕМКА СМОНТИРОВАННЫХ КОНСТРУ	•							58
13	ПРАВИЛА ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦІ	ии конструк	(ЦИЙ						58
						200 M (07/0	04/ 11		
						000 «Магма» 697/2	014. 9a	CWP II	
			Лист №док.		na l				
			Игонин	mo			Стадия	/lucm	Листов
		Разработал	Ромашкин	apall		Эглавление	Р		1
		H.vav.maaaaa	2		⊢ `		1	«НКП «ИТ-	•
Н.контроллер Зубанков Зубон 2						Саранск 20)14 г.		

ОГ/ІАВ/ІЕНИЕ

Взаим. инв. №

Дата и подпись

Инв. № подл.

ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

3 ТИПЫ ПЕРЕГОРОДОК НА ОСНОВЕ МАГМА-ЛИСТОВ

материалы для проектирования и рабочие чертежи узлов

1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

- 1.1 Альбом «ЭЛЕМЕНТНЫЕ СИСТЕМЫ МАГМА» включает в себя материалы для проектирования и рабочие чертежи узлов каркасно-обшивочных конструкций, включающих в себя: плиты строительные для сухой штукатурки, элементы металлического и деревянного каркасов, монтажные и отделочные сухие строительные смеси, крепежные изделия, изоляционные материалы и защитно-армирующие элементы.
- 1.2 Конструкции предназначены для помещений в зданиях со стенами из различных материалов и с любыми влажностными режимами в соответствии со СНиП 23-02-2003 «Тепловая защита зданий».
- 1.3 Материалы и изделия разработаны для применения в зданиях любой этажности с высотой не более 60 м в зонах с сейсмичностью по СНиП II-7-81 «Строительство в сейсмических районах».
- 1.4 При проектировании и устройстве перегородок из плит строительных для сухой штукатурки кроме рекомендаций настоящего альбома необходимо учитывать требования действующих норм:
- Федеральный закон от 22.07.2008 № 123-ФЗ «Технический регламент о требованиях пожарной безопасности»;
- Федеральный закон от 30.12.2009 № 384-ФЗ «Технический регламент о безопасности зданий и сооружений»;
- СНиП 21-01-97 «Пожарная безопасность зданий и сооружений»;
- СНиП 31-01-2003 «Здания жилые многоквартирные»;
- СНиП 31-06-2009 «Общественные здания и сооружения»;
- СНиП 31-05-2003 «Общественные здания административного назначения»;
- СНиП 31-03-2001 «Производственные здания»;
- СНиП 2.09.04-87 «Административные и бытовые здания»;
- СНиП 2.01.07-85 «Нагрузки и воздействия»;
- СНиП 23-02-2003 «Тепловая защита зданий»;
- CHuП 23-03-2003 «Защита от шума»;
- СП 23-103-2003 «Проектирование звукоизоляции ограждающих конструкций жилых и общественных зданий».

					000 «Магма» 697/2014. Часть II			
Кол.уч.	/lucm	№док.	Подпись	Дата				
	Игонин	-	pro		Стадия Лист Ли		Листов	
отал	Ромаш	кин	apall		07	Р		1
		_	7		оощие положения	000	"HKП "ИТ_	-DD00KW//
оллер	Зубанк	κοβ	3500	,			•	
	oma <i>n</i>	Игонин	Игонин	Игонин Прац отал Ромашкин Прац	Игонин Прац	Мгонин Медок. Подпись Дата Игонин Медок. Подпись Дата Общие положения	Мгонин	Кол.уч. Лист №док. Подпись Дата Игонин Отал Ромашкин Общие положения Общие положения

ь Взаим. инв. №

Дата и подпись

нв. № подл.

материалы для проектирования и рабочие чертежи узлов

2 ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- 2.1 Каркасно-обшивочные конструкции из плит строительных для сухой штукатурки применяются в качестве:
 - сухой облицовки стен в помещениях с любыми влажностными режимами;
 - межкомнатных перегородок в жилых, общественных и производственных зданий;
 - подвесных потолков различного уровня сложности.
- 2.2 Перегородки, выполненные из плит строительных для сухой штукатурки, предназначены для эксплуатации в жилых, общественных и производственных зданий с любыми влажностными режимами, в соответствии со СНиП 23-02-2003 «Тепловая защита зданий», и неагрессивной газовой средой. Температурный режим эксплуатации перегородок от +5° до +30°С.
- 2.3 Конструкции предназначены для помещений в зданиях любой этажности с высотой не более 60 м, в зданиях возводимых в любых ветровых районах страны до V включительно, вне зависимости от инженерно-геологических условий строительства, включая сейсмические по СНиП II-7-81 «Строительство в сейсмических районах».

3 ТИПЫ ПЕРЕГОРОДОК НА ОСНОВЕ МАГМА-ЛИСТОВ

- 3.1 Перегородки представляют собой каркасно-обшивочные конструкции, включающие плиты строительные для сухой штукатурки, элементы металлического или деревянного каркаса, отделочные сухие строительные смеси, крепежные изделия, изоляционные материалы и защитно-армирующие элементы.
- 3.2 Для перегородок из МАГМА-листов разработано 12 вариантов конструкций на металлическом и деревянном каркасах, представленных в таблице 1.

Взаим. инв. №	
Дата и подпись	
1нв. № подл.	

I						
	Изм.	Кол.уч.	/lucm	№док.	Подпись	Дата

материалы для проектирования и рабочие чертежи узлов

Таблица 1. Типы перегородок на основе МАГМА-листов

Nº n/n	Схема перегородки	Описание конструкции	Максимальная высота перегородки, не более, м	Масса 1 м² конструкции, около, кг/м²
1	600	Перегородка ПГ.М1.И1-11 ПГ.М1.И1-11 — перегородка из одинарного металлического каркаса со звукоизоляционным материалом, обшитая с обеих сторон одним слоем МАГМА-листов.	8,0	25
2	600	Перегородка ПГ.М1.И1-22 ПГ.М1.И1-22 — перегородка из одинарного металлического каркаса со звукоизоляционным материалом, обшитая с обеих сторон двумя слоями МАГМА-листов.	9,0	47
3	600	Перегородка ПГ.М1.И1-33 ПГ.М1.И1-33 — перегородка из одинарного металлического каркаса со звукоизоляционным материалом, обшитая с обеих сторон тремя слоями МАГМА-листов.	9,5	69

Инв. № подл. Дата и подпись Взаим. инв. №

Изм.	Кол.уч.	/lucm	№док.	Подиись	Дата

000 «Магма» 697/2014. Часть II

материалы для проектирования и рабочие чертежи узлов



Инв. № подл. Дата и подпись Взаим. инв.

Изм.	Кол.уч.	/lucm	№док.	Подпись	Дата

000 «Магма» 697/2014. Часть II

/lucm

материалы для проектирования и рабочие чертежи узлов

7	600	Перегородка ПГ.М2.И2-221 ПГ.М2.И2-221 — перегородка из двойного металлического каркаса с двумя слоями звукоизоляционного материала, обшитая с обеих сторон двумя слоями МАГМА-листов и один лист в середине перегородки.	6,5	62
8	600	Перегородка ПГ.М2.И1-222 ПГ.М2.И1-222 — перегородка из двойного металлического каркаса с одним слоем звукоизоляционного материала и пространством для пропуска коммуникаций, обшитая с обеих сторон двумя слоями МАГМА-листов.	6,5	54
9	600	Перегородка ПГ.М2.И2-222 ПГ.М2.И2-222 — перегородка из двойного металлического каркаса с двумя слоями звукоизоляционного материала и пространством для пропуска коммуникаций, обшитая с обеих сторон двумя слоями МАГМА-листов.	6,5	55

Инв. № подл. Дата и подпись Взаим. инв. №

Изм. Кол.уч. Лист №док. Подпись Дата

000 «Магма» 697/2014. Часть II

/lucm

материалы для проектирования и рабочие чертежи узлов

10	300 300	Перегородка ПГ.М1.И1-33/22 ПГ.М1.И1-33/22 — перегородка из одинарного металлического каркаса со звукоизоляционным материалом, обшитая с обеих сторон тремя слоями МАГМА-листов с листами оцинкованной стали толщиной 0,5 мм между ними.	9,0	77
11	600	Перегородка ПГ.Д1.И1-11 ПГ.Д1.И1-11 — перегородка из одинарного деревянного каркаса со звукоизоляционным материалом, обшитая с обеих сторон одним слоем МАГМА-листов.	3,1	29
12	600	Перегородка ПГ.Д1.И1-22 ПГ.Д1.И1-22 — перегородка из одинарного деревянного каркаса со звукоизоляционным материалом, обшитая с обеих сторон двумя слоями МАГМА-листов.	3,1	51

Примечание:

- 1. Масса одного квадратного метра перегородки рассчитана для случаев применения МАГМА-листов толщиной 12,5 мм;
- 2. Максимальная высота перегородок рассчитана при условии применения МАГМА-листов толщиной 12,5 мм и для несейсмических районов страны.
- 3.3 Наименование перегородки включает в себя условное обозначение, определяемое по схеме:

$$\overline{XX}.\overline{XX}.\overline{XX}-\overline{XX}(X \text{ nun } \backslash XX)$$

1 2 3 4 5

- 1 обозначение типа перегородки (ПГ перегородка гипсовая);
- 2 тип каркаса (металлический или деревянный) и его слойность (одно- или двухслойный);

Изм.	Кол.уч.	/lucm	№док.	Подпись	Дата

000 «Магма» 697/2014. Часть II

Лист 6

Взаим. инв. №

материалы для проектирования и рабочие чертежи узлов

- 3 обозначение изоляционного материала и количество его слоев внутри перегородки (1 или 2);
- 4 количество обшивочных листов с каждой стороны перегородки (11, 22 или 33);
- 5 особенность перегородки (промежуточные слои МАГМА-листов или листов оцинкованной стали).

4 ОСНОВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ СБОРКИ

4.1 МАГМА-ЛИСТЫ (ПЛИТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ДЛЯ СУХОЙ ШТУКАТУРКИ)

- 4.1.1 МАГМА-листы представляют собой изделие, состоящее из гипсового сердечника и прочной оболочки из жесткого устойчивого картона. Поверхности картона в зависимости от цели применения могут быть разными, а сердечник может содержать добавки, которые придают плите дополнительные свойства.
- 4.1.2 Плиты строительные для сухой штукатурки торговой марки «МАГМА» выпускаются по ТУ 5742-031-86214064-2012. Номенклатура МАГМА-листов, в зависимости от свойств и области применения, включает в себя основные четыре вида изделий, приведенные в таблице 2.

Таблица 2. Номенклатура МАГМА-листов

Nº n/n	Наименование изделия	Официальное название	Αδδρεβυαπуρα	Цвет картона	Цвет маркировки
1	МАГМА-лист стандартный	Плита строительная для сухой штукатурки стандартная	ПлСт	серый	синий
2	МАГМА-лист влагостойкий	Плита строительная для сухой штукатурки влагостойкая	ПлСтВ	зеленый или серый	синий
3	МАГМА-лист огнестойкий	Плита строительная для сухой штукатурки огнестойкая	ПлСтО	розовый или серый	красный
4	МАГМА-лист влагоогнестойкий	Плита строительная для сухой штукатурки влагоогнестойкая	ПлСтВО	зеленый или серый	красный

Инв. № подл. Дата и подпись Взаим. инв. №

I	Изм.	Кол.уч.	/lucm	№док.	Подпись	Дата

материалы для проектирования и рабочие чертежи узлов

4.1.3 По геометрической форме МАГМА-листы представляют собой прямоугольные элементы с определенными размерами и допустимыми отклонениями, представленными в таблице 3.

Таблица 3. Номинальные размеры МАГМА-листов и их предельные отклонения

Nº n/n	Наименование изделия	Длина, мм	Ширина, мм	Толщина, мм	Разнотолщинность по ширине листа, мм	Прямоугольность поперечных граней, мм	Ширина утоненной кромки, мм	Глубина утонения, мм	Масса 1 м² листа, кг				
	MAFMA-/Jucm	(2000-4000)		8,0±0,5		2.0		15.00	≤8,0				
1	стандартный	с шагом 50 мм	1200 ₋₅	9,5±0,5	±0,3	≤3,0	50,0±10,0	1,5±0,2	≤9,5				
		2 223011 30 1111		12,5±0,5					≤12,5				
	MATMA aug	(2000 / 000)		8,0±0,5					7,4±1,0				
2	МАГМА-лист влагостойкий	(2000-4000) _. с шагом 50 мм	1200_5	1200 _{-s}	1200 _{-s}	1200_5	1200_5	9,5±0,5	±0,3	≤3,0	50,0±10,0	1,5±0,2	8,8±1,2
	onazociiloakaa	ר שעצטא ט אוא		12,5±0,5					11,6±1,6				
3	МАГМА-лист огнестойкий	(2000-4000) _{-s} с шагом 50 мм	1200_5	12,5±0,5	±0,3	≤3,0	50,0±10,0	1,5±0,2	11,6±1,6				
4	МАГМА-лист влагоогнестойкий	(2000-4000) _{-s} с шагом 50 мм	1200_5	12,5±0,5	±0,3	≤3,0	50,0±10,0	1,5±0,2	11,6±1,6				

МАГМА-листы по величинам допустимых отклонений согласно ГОСТ 6266-97 соответствуют группе А. 4.1.4 МАГМА-листы выпускаются с различными типами продольных кромок, представленных в таблице 4.

Таблица 4. Типы продольных кромок МАГМА-листов

Nº n/n	Эскиз кромки	Tun	Условное обозначение
1		Прямая кромка	ПК

Изм.	Кол.уч.	/lucm	№док.	Подпись	Дата

000 «Магма» 697/2014. Часть II

/lucm 8

읟 Взаим. инв.

Дата и подпись

Инв. № подл.

ЭЛЕМЕНТНЫЕ СИСТЕМЫ МАГМА материалы для проектирования и рабочие чертежи узлов

2	50,0±10,0 MH	Утоненная с лицевой стороны кромка	чк
3		Полукруглая с лицевой стороны кромка	ПЛК
4	50.0±10.0 HM	Полукруглая и утоненная с лицевой стороны кромка	ПЛЯК
5		Закругленная кромка	3K

4.1.5 Физико-технические характеристики плит строительных для сухой штукатурки приведены в таблице 5.

Взаим. инв. №

Дата и подпись

Инв. № подл.

Таδлица 5. Физико-технические характеристики МАГМА-листов

Nº		Наименование показателя			Значения показателей			
n/n	Наименование показо				MAFMA-nucm	MAFMA-nucm	MAFMA-nucm	
11711				стандартный	влагостойкий	огнестойкий	влагоогенстойкий	
1	Поверхностная плотность, кг/м²	Поверхностная плотность, кг/м²			не менее 0,08·s и не более 1,05·s			
2	Отпускная влажность, масс. %, не более			10,0				
					174	(17,4)		
	Разрушая нагрузка для образцов при изгибе, Н (кгс), не менее	продольных	9,5 mm	230 (23,0)				
3			12,5 мм	330 (33,0)				
			8,0 мм	68 (6,8)				
		поперечных	9,5 мм		80	(8,0)		

Изм.	Кол.уч.	/lucm	№док.	Подпись	Дата

материалы для проектирования и рабочие чертежи узлов

		12,5 мм		100	(10,0)	
4	Сцепление гипсового сердечника с картоном	выше, чем слоев картона				
5	Поверхностная твердость (диаметр отпечатка уд стального шара о поверхность плиты), мм, не бол		20,0			
6	Твердость кромки (предел нагрузки на прокол), Н,	, сверху			90	
0	не менее	сбоку			54	
7	Общее водопоглощение, масс. %, не более		нн	8,0	НН	8,0
8	Поверхностное водопоглощение (по Коδδу), г/м², н	е более	нн	180	НН	180
9	Сопротивляемость воздействию открытого пламен (по Мекеру), мин, не менее	10	Н	Н	:	22
10	Коэффициент теплопроводности, Вт/(м√С)	λ _A	0,19 0,21			
11	Коэффициент паропроницаемости, мг/(м.ч.Па)	-		0,	,075	
12	Горючесть, группа			Г1 (ГОСТ	30244-94)	
13	Воспламеняемость, группа		B3 (FOCT 30402-96)			
14	Дымообразующая способность, группа	Д1 (ГОСТ 12.1.044-89)				
15	Токсичность, группа	T1 (ΓΟCT 12.1.044-89)				
16	Удельная эффективная активность радионуклидов не более	В, Бк/кг,		3	370	

Примечание: нн – показатель не нормируется; s – толщина МАГМА-листа.

- 4.1.6 Условное обозначение марки МАГМА-листов включает в себя:
 - обозначение вида листов (ПлСт, ПлСтВ, ПлСтО или ПлСтВО);
 - обозначение группы листов по величинам допустимых отклонений (А);
 - обозначение типа кромки листов (ПК, ЧК, ПЛК, ПЛЧК или ЗК);
 - номинальные размеры листа (длина, ширина и толщина);
 - обозначение нормативно-технического документа на продукцию (ТУ 5742-031-86214064-2012).

Изм.	Кол.уч.	/lucm	№док.	Подпись	Дата

000 «Магма» 697/2014. Часть II

/Jucm 10

Инв. № подл. Дата и подпись

읟

Взаим. инв.

- 4.1.7 МАГМА-листы стандартные (ПлСт) применяются для внутренней отделки стен, устройства подвесных потолков и создания межкомнатных перегородок в помещениях с сухим и нормальным влажностными режимами в соответствии со СНиП 23-2-2003 «Тепловая зашита зданий».
- 4.1.8 МАГМА-листы влагостойкие (ПлСтВ) применяются для внутренней отделки стен, устройства подвесных потолков и создания межкомнатных перегородок в помещениях с сухим, нормальным, влажным и мокрым влажностными режимами в соответствии со СНиП 23-02-2003 «Тепловая защита зданий».
- 4.1.9 МАГМА-листы огнестойкие (ПлСтО) применяются для внутренней отделки стен, устройства подвесных потолков и создания межкомнатных перегородок в помещениях с сухим и нормальным влажностными режимами в соответствии со СНиП -02-2003 «Тепловая защита зданий» и завышенными требованиями по пожарной безопасности.
- 4.1.10 МАГМА-листы влагоогнестойкие (ПлСтВО) применяются для внутренней отделки стен, устройства подвесных потолков и создания межкомнатных перегородок в помещениях с любыми влажностными режимами в соответствии со СНиП 23-02-2003 «Тепловая защита зданий» и завышенными требованиями по пожарной безопасности.
- 4.1.11 Влажностный режим помещений зданий и сооружений в зимний период времени в зависимости от относительной влажности и температуры воздуха внутри помещения следует устанавливать по таблице 6 в соответствии с таблицей 1 СНиП 23-02-2003 «Тепловая защита зданий».

Таблица 6. Влажностный режим помещений зданий (СНиП 23-02-2003)

Режим	Влажность	Влажность внутреннего воздуха, %, при температуре, ℃				
rewum	до 12	св. 12 до 24	св. 24			
сухой	do 60	đo 50	đo 40			
нормальный	c8. 60 do 75	св. 50 до 60	св. 40 до 50			
влажный	св. 75	c8. 60 do 75	св. 50 до 60			
мокрый	-	св. 75	св. 60			

4.2 МАГМА-ПРОФИЛИ (ЭЛЕМЕНТЫ МЕТАЛЛИЧЕСКОГО КАРКАСА)

UHB.

Взаим.

Дата и подпись

№ подл.

4.2.1 МАГМА-профили представляют собой длинномерные металлические элементы, изготовленные методом холодной прокатки тонкой стальной ленты с цинковым покрытием, защищающее изделие от коррозии и воздействия агрессивных сред.

Изм.	Кол.уч.	/lucm	№док.	Подпись	Дата

материалы для проектирования и рабочие чертежи узлов

- 4.2.2 Элементы металлического каркаса торговой марки «МАГМА» выпускаются по ТУ 5262-010-75483238-2011.
- 4.2.3 Номенклатура МАГМА-профилей, применяемых для устройства межкомнатных перегородок из МАГМА-листов, представлена в таблице 7.

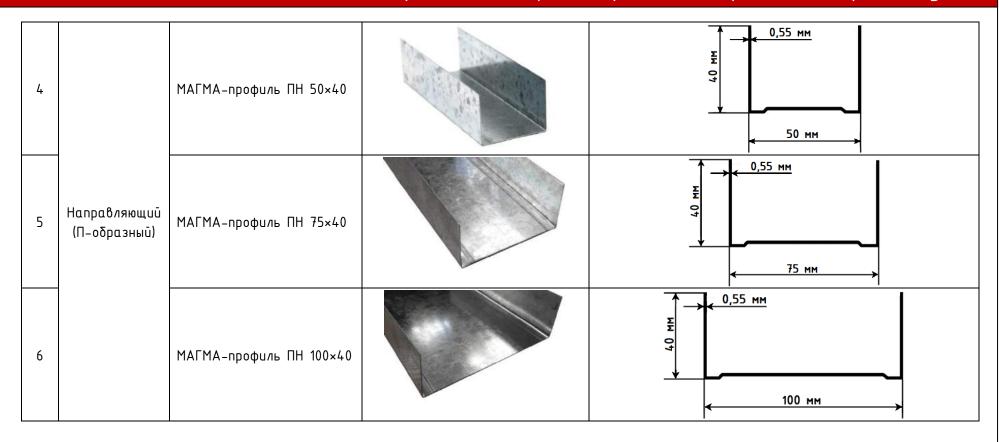
Таблица 7. Элементы металлического каркаса межкомнатных перегородок из МАГМА-листов

№ n/n	Tun	Наименование элемента	Изображение	Поперечное сечение
1		МАГМА-профиль ПС 50×50		0,55 MM ₹ 50 MM
2	Стоечный (С-образный)	МАГМА-профиль ПС 75×50		→ 0,55 MM ₹ 0,55 MM
3		МАГМА-профиль ПС 100×50		0,55 MM E 00 100 MM

Взаим. инв. Л	
Дата и подпись	
1н6. № подл.	

Изм.	Кол.уч.	/lucm	№док.	Подпись	Дата

материалы для проектирования и рабочие чертежи узлов



4.2.4 Номинальные размеры стеновых МАГМА-профилей и комплектующих, а также их допустимые отклонения, приведены в таблице 8.

Таблица 8. Номинальные размеры МАГМА-профилей, комплектующих и их допустимые отклонения

Nº n/n	Наименование изделия	Размеры поперечного сечения, мм	Длина профиля, мм	Толщина проката, мм
1	МАГМА-профиль стоечный (С-образный)	50×50	3000-6000	0,55±0,02

Изм.	Кол.уч.	/lucm	№док.	Подпись	Дата

000 «Магма» 697/2014. Часть II

/lucm 13

Инв. № подл. Дата и подпись

Взаим. инв. №

3 JEMEHTHUE CUCTEMU MACMA

материалы для проектирования и рабочие чертежи узлов

		75×50		
		100×50		
		50×40		
2	МАГМА-профиль направляющий (П-образный)	75×40	3000-6000	0,55±0,02
		100×40		

МАГМА-профили имеют самые низкие значения допустимых отклонений согласно ГОСТ Р 52246-2004 по толщине оцинкованного стального проката.

- 4.2.5 Стоечные (С-образные) МАГМА-профили применяются для устройства вертикального металлического каркаса в качестве основы для крепления и фиксации МАГМА-листов с целью создания стеновой облицовочной конструкции или межкомнатной перегородки.
- 4.2.6 Направляющие (П-образные) МАГМА-профили применяются для устройства вертикального металлического каркаса в качестве фиксирующей рейки для стоечных МАГМА-профилей с целью создания облицовочной конструкции или межкомнатной перегородки.

4.3 ОТДЕЛОЧНЫЕ СУХИЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ СМЕСИ

- 4.3.1 Для устройства конструкций в комплекте с МАГМА-листами и МАГМА-профилями в соответствии с проектом поставляются отделочные сухие строительные смеси.
- 4.3.2 Сухие строительные смеси выпускаются под торговой маркой «МАГМА».
- 4.3.3 Перечень сухих строительных смесей представлен в таблице 9.

Тαδлица 9. Перечень сухих строительных смесей для финишной отделки перегородок на основе МАГМА-листов

Nº n/n	Наименование	Технические условия
1	Шпатлевка гипсовая МАГМА «EcoFiller»	TY 5745-004-86214064-2011
2	Шпатлевка полимерная МАГМА «FINISH LR»	TY 5745-004-86214064-2011

Инв. № подл. Дата и подпись Взаим. инв. №

Изм.	Кол.уч.	/lucm	№док.	Подпись	Дата

материалы для проектирования и рабочие чертежи узлов

- 4.3.4 Для заполнения швов, образованных стыками МАГМА-листов применяют гипсовую шпатлевку МАГМА «EcoFiller» в сочетании с сеткой серпянкой.
- 4.3.5 Для подготовки поверхности перегородок применяют:
 - nod оклейку обоями гипсовую шпатлевку MAГMA «EcoFiller»;
 - под окрашивание полимерную шпатлевку MAГMA «FINISH LR».
- 4.2.6 Физико-технические характеристики отделочных сухих строительных смесей «МАГМА» представлены в таблице 10.

Таблица 10. Физико-технические характеристики сухих смесей для устройства перегородок из МАГМА-листов

Nº n/n	Наименование показателя	Единица измерения	Шпатлевка гипсовая МАГМА «EcoFiller»	Шпатлевка полимерная МАГМА «FINISH LR»
1	Влажность сухой смеси, не более	масс. %	0,3	0,3
2	Наибольшая крупность заполнителя	MM	0,20	0,10
3	Содержание зерен наибольшей крупности, не более	масс. %	0,3	0,5
4	Подвижность растворной смеси РК ₁₅	ММ	155-165	155-165
5	Водоудерживающая способность, не менее	масс. %	95	95
6	Жизнеспособность, не менее	мин	60	60
7	Предел прочности при сжатии (НВУ 7 суток), не менее	MΠα (κεc/cm²)	2,0 (20)	2,0 (20)
8	Предел прочности на растяжении при изгибе (НВУ 7 суток), не менее	ΜΠα (κεc/cm²)	1,0 (10)	1,0 (10)
9	Предел прочности сцепления с бетонным основанием (НВУ 7 суток), не менее	МПа (кгс/см²)	0,5 (5)	0,5 (5)
10	Расход материала на шпатлевание 1 м² поверхности*	K2/M²	0,8	1,0

Примечание: * расход штатлевочных смесей указан без учета заполнения швов и дополнительных потерь.

4.2.7 Шпатлевка гипсовая МАГМА «EcoFiller» применяется для окончательного выравнивания предварительно подготовленных вертикальных, горизонтальных и других поверхностей из различных материалов (кирпич, бетон, цементные, известково-цементные и гипсовые штукатурки, ГКЛ, ГВЛ, ПГП, гипсовые блоки и др.) внутри жилых и общественных зданий с нормальной влажностью (50-60 %) и неровностями поверхности

Взаим. инв. №	
Дата и подпись	
Инв. № подл.	

Изм.	Кол.уч.	/lucm	№док.	Подпись	Дата

материалы для проектирования и рабочие чертежи узлов

основания до 5 мм под последующую отделку— оклейку обоями, окрашивание и т.д. Смесь также применяется для заделки стыков и швов ГКЛ и ГВЛ с использованием сетки-серпянки, и исправления дефектов гипсовых пазогребневых плит и гипсовых блоков.

4.2.8 Шпатлевка полимерная МАГМА «FINISH LR» применяется для суперфинишного выравнивания предварительно подготовленных вертикальных, горизонтальных и других поверхностей из различных материалов (кирпич, бетон, цементные, известково-цементные и гипсовые штукатурки, ГКЛ, ГВЛ, ПГП, гипсовые блоки и др.) внутри жилых и общественных зданий с нормальной влажностью (50-60 %) и неровностями поверхности основания до 3 мм под последующую декоративную отделку — оклейку обоями, окрашивание и т.д. Смесь особенно рекомендуется для шпатлевания стен и потолков из гипсокартона и мелкозернистой штукатурки.

4.4 ДЕРЕВЯННЫЙ КАРКАС

4.4.1 Вертикальные стойки и горизонтальные направляющие изготавливаются из пиломатериалов хвойных пород по ГОСТ 8486-86 «Пиломатериалы хвойных пород. Технические условия». Бруски каркаса необходимо обрабатывать антипиренами и антисептиками. Влажность древесины каркаса не должна превышать 12%.

4.5 КРЕПЕЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

Взаим. инв.

Дата и подпись

Инв. № подл.

4.5.1 Для крепления МАГМА-листов к каркасу перегородок применяют специальные изделия, перечень которых приведен в таблице 11.

Таблица 11. Крепежные изделия для крепления МАГМА-листов к каркасу перегородки

Tun каркаса	Тип шурупа	Изображение	Минимальная длина шурупа L _{тіп} , мм
Деревянный	Винт самонарезающий с потайной головкой и острым концом		L _{min} = n⋅s + 20
Металлический	Винт самонарезающий с потайной головкой и высверливающим концом		L _{min} = n⋅s + l + 10

Примечание: п - количество обшивочных МАГМА-листов с одной стороны перегородки;

- s толщина МАГМА-листа, мм;
- l толщина МАГМА-профиля, равная 0,55 мм;
- 20 минимальная глубина входа шурупа в деревянный каркас, мм;
- 10 минимальная глубина входа шурупа в металлический каркас, мм.

Изм.	Кол.уч.	/lucm	№док.	Подиись	Дата

материалы для проектирования и рабочие чертежи узлов

4.5.2 Для соединения МАГМА-профилей между собой применяют изделия, которые представлены в таблице 12.

Взаим. инв. №

Дата и подпись

Инв. № подл.

Таблица 12. Крепежные изделия для соединения МАГМА-профилей между собой

Nº n/n	Наименование изделия	Размеры	Изображение
1	Винт самонарезающий с острым концом	0	-[1111111111111111111111111111111111111
2	Винт самонарезающий с высверливающим концом	не менее 9 мм	-

4.5.3 Для крепления каркаса к несущим конструкциям и навесного оборудования к МАГМА-листам используют изделия, представленные в таблице 13.

Таблица 13. Крепежные изделия для крепления МАГМА-профилей к несущим конструкциям и навесного оборудования к МАГМА-листам

Nº n/n	Наименование изделия	Размеры	Изображение	Назначение	
1	Дюбель для пустотелых конструкций	диаметр 11 мм длина 49-77 мм диаметр 13 мм длина 51-79 мм	длина 49-77 мм диаметр 13 мм длина 51-79 мм		
2	Дюбель универсальный	диаметр 6 мм длина 35, 40, 50, 70 мм диаметр 8 мм длина 80 мм		конструкциям	

Изм.	Кол.уч.	/lucm	№док.	Подиись	Дата	

материалы для проектирования и рабочие чертежи узлов

3	Дюбель анкерный пластмассовый	диаметр 6 мм под винты 3-4 мм диаметр 8 мм длина 80 мм	Для крепления напрявляющего МАГМА-профиля к несущим конструкциям (с пределом огнестойкости перегородки до El 45)
	Дюбель анкерный металлический	диаметр 6 мм длина 49 мм	Для крепления напрявляющего МАГМА-профиля к несущим
4		диаметр 8, 10 мм длина 90 мм	конструкциям (с пределом огнестойкости перегородки свыше EI 45)
5	Дюбель для пустотелых конструкций	диаметр 12 мм с винтом длиной 39 мм	Для крепления навесного оборудования на МАГМА-листы

4.6 ИЗОЛЯЦИОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ

4.6.1 В качестве звукоизоляционного слоя в перегородках из МАГМА-листов следует применять плиты по ГОСТ 9573-96, маты по ГОСТ 21880-94, изделия по ГОСТ 10449-95 и другие материалы, имеющие сертификат пожарной безопасности и санитарно-эпидемиологическое заключение на применение в помещениях соответствующего назначения.

4.7 ЗАЩИТНО-АРМИРУЮЩИЕ ЭЛЕМЕНТЫ

- 4.7.1 Для заделки стыков и швов, образованных местами примыканий МАГМА-листов применяется сетка-серпянка, используемая совместно с гипсовой шпатлевкой МАГМА «EcoFiller».
- 4.7.2 Для защиты наружных углов перегородок от механических воздействий применяется угловой перфорированный МАГМА-профиль ПУ 31×31. Общий вид МАГМА-профиля ПУ 31×31 представлен на рисунке 1.

Взаим. инв. Л	
Дата и подпись	
Инв. № подл.	

Γ	Изм.	Кол.уч.	/lucm	№док.	Подпись	Дата

материалы для проектирования и рабочие чертежи узлов

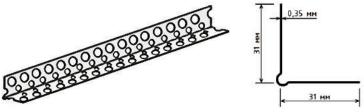


Рис. 1. Защитно-угловой перфорированный МАГМА-профиль ПУ 31×31

5 КОНСТРУКТИВНЫЕ РЕШЕНИЯ ПЕРЕГОРОДОК НА ОСНОВЕ МАГМА-ЛИСТОВ

5.1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ КОНСТРУКТИВНЫХ РЕШЕНИЙ ПЕРЕГОРОДОК

읟

Взаим. инв.

Дата и подпись

- 5.1.1 Конструкция перегородок элементной системы «МАГМА» состоит из металлического или деревянного каркаса, обшитого МАГМАлистами.
- 5.1.2 Каркас состоит из верхних и нижних направляющих и стоечных МАГМА-профилей. Крепление направляющих МАГМА-профилей и деревянных брусков каркасов к полу и потолку, а также стоечных МАГМА-профилей, примыкающих к стенам или колоннам, следует предусматривать с помощью дюбелей, располагаемых с шагом не более 1000 мм, но не менее трех креплений на один МАГМА-профиль или деревянный брусок. В перегородке ПГ.М1.И1-33 шаг крепления направляющего МАГМА-профиля к полу и потолку составляет 500 мм.
- 5.1.3 Стоечные МАГМА-профили устанавливаются между верхней и нижней направляющими с необходимым шагом, но не более 600 мм (300, 400 мм). Высота стоечных МАГМА-профилей в помещении должна быть меньше высоты помещения не менее чем на 10 мм в обычных условиях и не менее чем на 20 мм в условиях сейсмики. В перегородках, облицовываемых в последствии керамической плиткой, обязательна установка стоечных МАГМА-профилей с шагом не более 400 мм или обшивка каркаса перегородки со стороны облицовки плиткой не менее чем двумя слоями МАГМА-листов.
- 5.1.4 Соединение МАГМА-профилей, как правило, шарнирное: стойка плотно входит в направляющий МАГМА-профиль и закрепляется, если это необходимо, методом «просечки с отгибом». Данные решения по креплению МАГМА-профилей обеспечивают независимую работу каркаса перегородок и несущих конструкций здания.
- 5.1.5 При прогибе перекрытия более 10 мм следует предусматривать подвижное присоединение перегородок к потолку.
- 5.1.6 Для повышения звукоизоляционных характеристик пространство между стоечными МАГМА-профилями перегородки заполняется изоляционным материалом.

подл.							
ٷ							
НВ.							
Z		Изм.	Кол.уч.	/lucm	№док.	Подпись	Даг

материалы для проектирования и рабочие чертежи узлов

- 5.1.7 Вид МАГМА-листов для обшивки каркаса перегородок выбирается исходя из их свойств и области применения.
- 5.1.8 Вертикальные стыки МАГМА-листов располагаются только на стоечных МАГМА-профилях. При многослойной обшивке все стыки МАГМА-листов последующего слоя должны быть смещены относительно стыков предыдущего слоя. Стыки МАГМА-листов первого слоя одной стороны каркаса не должны совпадать со стыками листов первого слоя другой стороны каркаса. В перегородках с однослойными обшивками (ПГ.М1.И1-11 и ПГ.Д1.И1-11) в местах горизонтальных стыков МАГМА-листов следует предусматривать горизонтальные вставки из направляющего и стоечного МАГМА-профиля (для ПГ.М1.И1-11) или деревянных брусков (для ПГ.Д1.И1-11), при этом крепление вставок к стоечным МАГМА-профилям не производить.
- 5.1.9 Стыки МАГМА-листов зашпаклевываются при помощи гипсовой шпатлевки МАГМА «EcoFiller» с армирующей лентой.
- 5.1.10 В перегородках длиной свыше 15 метров необходимо устраивать вертикальные температурные (деформационные) швы.

5.2 ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПЕРЕГОРОДОК

5.2.1 Предельно допустимая высота перегородок в районах с различной сейсмичностью представлена в таблице 14.

Таблица 14. Предельно допустимые значения по высоте перегородок элементной системы «МАГМА»

№ n/n	Тип перегородки	Схема перегородки	МАГМА-профиль/ деревянный брус	Шаг стоечных МАГМА-профилей, мм	Максимальная высота в не сейсмических районах, м	Максимальная высота в сейсмических районах, м
			ПН 50×40	600	3,0	2,7
		ПС 50×50	400	4,0	3,3	
		707777777777777777777777777777777777777	110 30830	300	5,0	3,9
			ПН 75×40 ПС 75×50	600	4,5	4,2
1	ПГ.М1.И1–11			400	6,0	5,8
			חר אכא	300	7,0	6,8
		600	TII 100 / 0	600	5,0	4,8
			ΠΗ 100×40	400	6,5	6,3
			ПС 100×50	300	8,0	7,8

ИНВ. № подл. Дата и подпись Взаим. инв. №

Изм.	Кол.уч.	/lucm	№док.	Подпись	Дата

материалы для проектирования и рабочие чертежи узлов

				600	4,0	3,3
			ΠΗ 50×40	400	5,0	4,1
			ПС 50×50	300	6,0	4,8
			511.75.70	600	5,5	5,1
2	ПГ.М1.И1-22	Adding and a second a second and a second an	ПН 75×40	400	6,5	6,3
			ПС 75×50	300	7,5	7,5
		600	5 11 100 10	600	6,5	6,0
		+ 333 +	ПН 100×40	400	7,5	7,0
			ПС 100×50	300	9,0	8,5
			5 11.50.70	600	4,5	4,5
			ΠΗ 50×40	400	5,5	5,3
		MAAAAAAAAAAAAAAAAA	ПС 50×50	300	6,5	6,0
			511.35.40	600	6,0	6,0
3	ПГ.М1.И1-33		ΠΗ 75×40	400	7,0	6,9
		600	ПС 75×50	300	8,0	7,8
			FILL 400 / 0	600	7,0	6,7
			ПН 100×40	400	8,0	7,9
			ПС 100×50	300	9,5	9,4
			ПН 50×40 ПС 50×50		4,0	4,0
1	ПГ.М2.И1-220		ПН 75×40 ПС 75×50	600	5,5	5,1
		600	ПН 100×40 ПС 100×50		6,5	6,2

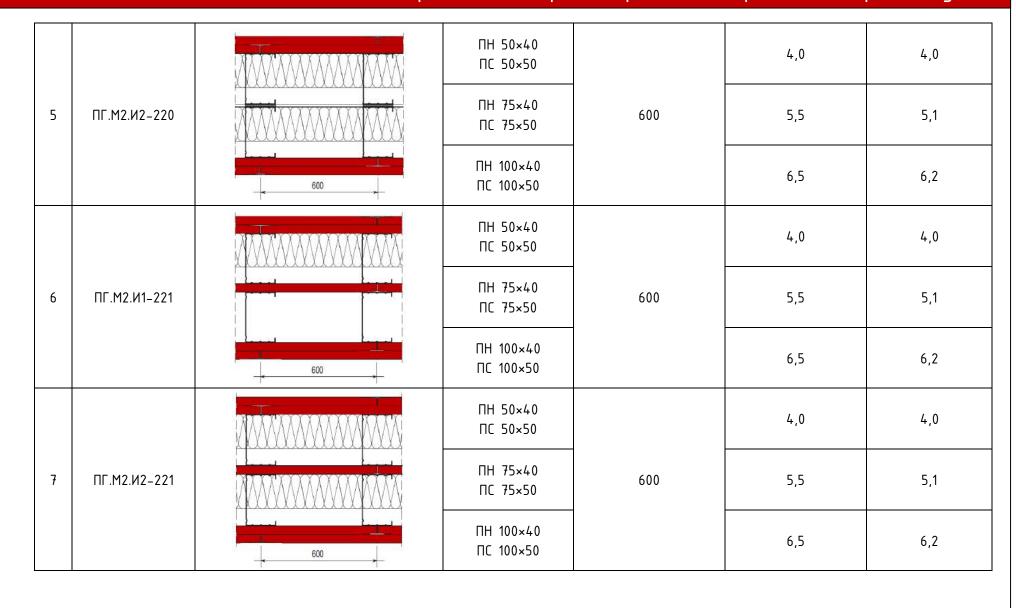
Инв. № подл. Дата и подпись Взаим. инв. №

Изм.	Кол.уч.	/lucm	№док.	Подпись	Дата

000 «Магма» 697/2014. Часть II

Лист

материалы для проектирования и рабочие чертежи узлов



Инв. № подл. Дата и подпись

Взаим. инв. №

Изм.	Кол.уч.	/lucm	№док.	Подиись	Дата

000 «Магма» 697/2014. Часть II

/lucm

материалы для проектирования и рабочие чертежи узлов

			ПН 50×40 ПС 50×50	600	4,5	4,0
8	ПГ.М2.И1-222		ПН 75×40 ПС 75×50		6,0	5,5
		600	ПН 100×40 ПС 100×50		6,5	6,2
	ПГ.М2.И2-222	222	ПН 50×40 ПС 50×50	600	4,5	4,0
9			ПН 75×40 ПС 75×50		6,0	5,5
			ПН 100×40 ПС 100×50		6,5	6,2
		.М1.И1–33/22	ПН 50×40 ПС 50×50	300	9,0	8,5
10	ПГ.М1.И1-33/22		ПН 75×40 ПС 75×50			
			ПН 100×40 ПС 100×50			

Взаим. инв. №	
Дата и подпись	
Инв. № подл.	

Изм.	Кол.уч.	/lucm	№док.	Подпись	Дата

000 «Магма» 697/2014. Часть II

/lucm

материалы для проектирования и рабочие чертежи узлов

11	ПГ.Д1.И1-11	600	деревянный брус 60×40	600	3,1	2,7
12	ПГ.Д1.И1-22	600	деревянный брус 60×40	600	3,1	3,0

5.3 ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПЕРЕГОРОДОК

- 5.3.1 Перегородки, разделяющие отапливаемые и неотапливаемые помещения зданий различного назначения, должны удовлетворять требованиям по сопротивлению теплопередаче и пароизоляции в соответствии со СНиП 23-02-2003 «Тепловая защита зданий».
- 5.3.2 Сопротивление теплопередаче перегородок в зависимости от их конструкции приведено в таблице 15.

Таблица 15. Сопротивление теплопередаче перегородок на основе МАГМА-листов

Nº	Tup poposopodku	Схема перегородки	МАГМА-профиль/	Толщина	Сопротивление теп	лопередаче, м ^{2,0} С/Вт
n/n	Тип перегородки	czema Nepezopooka	деревянный брус	перегородки, мм	$R_{_\mathtt{A}}$	R_{κ}
			DII 50 / 0	66,0 (8,0 mm)	0,084+∆R _₄	0,076+ΔR ₅
		ПН 50×40 ПС 50×50	69,0 (9,5 mm)	0,100+∆R _₄	0,090+ΔR ₅	
			75,0 (12,5 мм)	0,132+ΔR _Δ	0,119+∆R ₅	
			ПН 75×40 ПС 75×50	91,0 (8,0 мм)	(0,084+R _,)+∆R _₄	(0,076+R ₁)+ΔR ₅
1	ПГ.М1.И1–11	A CONTRACTOR OF THE PROPERTY O		94,0 (9,5 mm)	(0,100+R ₁)+ΔR _Δ	(0,090+R ₁)+ΔR ₅
				100,0 (12,5 mm)	(0,132+R ₁)+ΔR _Δ	(0,119+R ₁)+ΔR ₅
		600	ПН 100/ 0	116,0 (8,0 mm)	(0,084+R _,)+ΔR _,	(0,076+R ₁)+ΔR ₅
			ПН 100×40 ПС 100×50	119,0 (9,5 mm)	(0,100+R ₁)+ΔR _Δ	(0,090+R ₁)+ΔR ₅
			11C 100×50	125,0 (12,5 mm)	(0,132+R₁)+∆R₄	(0,119+R ₁)+ΔR ₅

Инв. № подл. Дата и подпись Взаим. инв. №

Изм.	Кол.уч.	/lucm	№док.	Подпись	Дата

000 «Магма» 697/2014. Часть II

материалы для проектирования и рабочие чертежи узлов

			FIL 50 / 0	82,0 (8,0 mm)	0,168+ΔR ₂	0,152+∆R _₅
			ΠΗ 50×40	88,0 (9,5 mm)	0,200+ΔR	0,181+ΔR _s
			ПС 50×50	100,0 (12,5 mm)	0,263+ΔR	0,238+ΔR _s
		\M\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\	511 75 /A	107,0 (8,0 mm)	(0,168+R ₁)+ΔR ₂	(0,152+R ₁)+ΔR ₅
2	ПГ.М1.И1-22	Hummin	ΠΗ 75×40	113,0 (9,5 mm)	(0,200+R ₁)+ΔR ₂	(0,181+R ₁)+ΔR ₅
			ПС 75×50	125,0 (12,5 mm)	(0,263+R ₁)+ΔR ₂	(0,238+R ₁)+ΔR ₅
		600	ПП 100 / 0	132,0 (8,0 mm)	(0,168+R ₁)+ΔR ₂	(0,152+R ₁)+ΔR ₅
		+	ПН 100×40	138,0 (9,5 mm)	(0,200+R ₁)+ΔR ₄	(0,181+R ₁)+ΔR ₅
			ПС 100×50	150,0 (12,5 mm)	(0,263+R ₁)+ΔR ₂	(0,238+R ₁)+ΔR ₅
		E	ПП ГО /О	98,0 (8,0 мм)	0,253+ΔR ₄	0,229+∆R ₅
	ПГ.М1.И1–33		ПН 50×40 ПС 50×50	107,0 (9,5 mm)	0,300+ΔR ₄	0,271+∆R ₅
		600	וונ טע×טע	125,0 (12,5 mm)	0,395+∆R _₄	0,357+∆R _s
			ПН 75×40	123,0 (8,0 mm)	(0,253+R _,)+ΔR _,	(0,229+R ₁)+ΔR ₅
3			ΠC 75×50	132,0 (9,5 mm)	(0,300+R ₁)+ΔR _Δ	(0,271+R _,)+ΔR _,
			וונ זט×טע	150,0 (12,5 mm)	(0,395+R _,)+ΔR _,	(0,357+R _,)+ΔR _s
			ПН 100×40 ПС 100×50	148,0 (8,0 mm)	(0,253+R _,)+ΔR _,	(0,229+R _,)+ΔR ₅
				157,0 (9,5 mm)	(0,300+R _,)+ΔR _Δ	(0,271+R ₁)+ΔR ₅
				175,0 (12,5 mm)	(0,395+R _,)+ΔR _,	(0,357+R ₁)+ΔR ₅
			ПН 50×40	137,0 (8,0 mm)	0,308+∆R _₄	0,292+ΔR ₅
		X1. X X X X X X X X X X X X X X X X X X	ΠC 50×50	143,0 (9,5 mm)	0,340+∆R _^	0,321+ΔR ₅
		<i>\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\</i>	וור אמר אוו	155,0 (12,5 mm)	0,403+∆R _₄	0,378+ΔR ₅
			ПН 75×40	187,0 (8,0 mm)	0,308+∆R	0,292+ΔR ₅
4	ПГ.М2.И1-220		ΠC 75×50	193,0 (9,5 mm)	0,340+∆R _₄	0,321+∆R ₅
			ווכ דטאטט	205,0 (12,5 mm)	0,403+∆R _^	0,378+ΔR ₅
			ПН 100×40	237,0 (8,0 mm)	0,318+ΔR _Δ	0,302+ΔR ₅
		600	ΠC 100×50	243,0 (9,5 mm)	0,350+ΔR _Δ	0,331+ΔR ₅
		000	וונ וטט×טט	255,0 (12,5 mm)	0,413+∆R _₄	0,388+∆R ₅

Инв. № подл. Дата и подпись

Взаим. инв. №

Изм.	Кол.уч.	/lucm	№док.	Подпись	Дата

000 «Магма» 697/2014. Часть II

/lucm

материалы для проектирования и рабочие чертежи узлов

			ПН ЕО/ О	137,0 (8,0 mm)	0,168+2∆R	0,152+2ΔR ₅
			ПН 50×40 ПС 50×50	143,0 (9,5 mm)	0,200+2∆R ₄	0,181+2ΔR _s
		;/ / //////////////////////////////////	11C 20×20	155,0 (12,5 mm)	0,263+2ΔR	0,238+2ΔR _s
	ПГ.М2.И2–220		DU 75 / 0	187,0 (8,0 mm)	0,168+2∆R	0,152+2∆R
5		Г.М2.И2-220	ΠΗ 75×40	193,0 (9,5 mm)	0,200+2ΔR	0,181+2ΔR _ε
		<u> </u>	ПС 75×50	205,0 (12,5 mm)	0,263+2ΔR	0,238+2ΔR ₂
		land land	TIL 400 / 0	237,0 (8,0 mm)	0,168+2∆R	0,152+2∆R
			ПН 100×40	243,0 (9,5 mm)	0,200+2ΔR	0,181+2ΔR _ε
		600	ПС 100×50	255,0 (12,5 mm)	0,263+2ΔR	0,238+2ΔR ₌
			FILL 50 / 0	145,0 (8,0 mm)	0,351+ΔR	0,330+ΔR _ε
			ΠΗ 50×40	152,5 (9,5 mm)	0,390+ΔR ^ˆ ,	0,366+ΔR ₂
	ПГ.М2.И1-221		ПС 50×50	167,5 (12,5 mm)	0,469+ΔR	0,438+ΔR _ε
			EU 75 / 0	195,0 (8,0 mm)	0,351+ΔR	0,330+ΔR _ε
6			ΠΗ 75×40	202,5 (9,5 мм)	0,390+ΔR ₃	0,366+ΔR ₂
			ПС 75×50	217,5 (12,5 mm)	0,469+ΔR	0,438+ΔR ₂
			TIL 400 / 0	245,0 (8,0 mm)	0,361+ΔR	0,340+ΔR ₂
			ПН 100×40 ПС 100×50	252,5 (9,5 мм)	0,400+ΔR	0,376+ΔR _s
		600		267,5 (12,5 mm)	0,479+ΔR	0,448+ΔR ₂
			DU 50 70	145,0 (8,0 mm)	0,211+2ΔR ₂	0,190+2ΔR ₅
		04D-07/00000000000000000000000000000000000	ΠΗ 50×40	152,5 (9,5 mm)	0,250+2ΔR	0,226+2ΔR _s
		<u> </u>	ПС 50×50	167,5 (12,5 mm)	0,329+2ΔR	0,298+2ΔR _s
			DU 75 / 0	195,0 (8,0 mm)	0,211+2ΔR	0,190+2ΔR _s
7	ПГ.М2.И2-221	7877777777777777777	ΠΗ 75×40	202,5 (9,5 mm)	0,250+2ΔR	0,226+2ΔR _s
		<u> </u>	ПС 75×50	217,5 (12,5 mm)	0,329+2ΔR	0,298+2ΔR _ε
			TIL 400 / 0	245,0 (8,0 mm)	0,211+2ΔR _Δ	0,190+2ΔR ₅
			ПН 100×40	252,5 (9,5 mm)	0,250+2ΔR	0,226+2ΔR _s
		600	ПС 100×50	267,5 (12,5 mm)	0,329+2ΔR	0,298+2ΔR _s

Инв. № подл. Дата и подпись Взаим. инв. №

Изм.	Кол.уч.	/lucm	№док.	Подпись	Дата

000 «Магма» 697/2014. Часть II

материалы для проектирования и рабочие чертежи узлов

			ПП ГО / О	252,0 (8,0 mm)	0,308+∆R _₄	0,292+ΔR ₅
			ΠΗ 50×40	258,0 (9,5 mm)	0,340+ΔR	0,321+ΔR _ε
		iv (AAAAAAAAAAA	ПС 50×50	270,0 (12,5 mm)	0,403+ΔR	0,378+ΔR ₌
		2	DI 75 / 0	302,0 (8,0 mm)	0,308+ΔR	0,292+ΔR ₌
8	ПГ.М2.И1-222		ΠΗ 75×40	308,0 (9,5 mm)	0,340+ΔR,	0,321+ΔR ₋
		Ť	ПС 75×50	320,0 (12,5 mm)	0,403+ΔR	0,378+ΔR _ε
			FILL 400 / 0	352,0 (8,0 mm)	0,318+ΔR	0,302+ΔR _ε
			ПН 100×40	358,0 (9,5 mm)	0,350+ΔR	0,331+ΔR ₌
		600	ПС 100×50	370,0 (12,5 mm)	0,413+ΔR	0,388+ΔR _ε
			511.50.70	252,0 (8,0 mm)	0,168+2ΔR,	0,152+2∆R _₂
		XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	ΠΗ 50×40	258,0 (9,5 mm)	0,200+2∆R	0,181+2∆R
	ПГ.М2.И2-222	<u> </u>	ПС 50×50	270,0 (12,5 mm)	0,263+2∆R¸	0,238+2ΔR _ε
			DU 75 / 0	302,0 (8,0 mm)	0,168+2ΔR	0,152+2∆R ₋
9		600	ΠΗ 75×40	308,0 (9,5 mm)	0,200+2∆R	0,181+2∆R ٍ
			ПС 75×50	320,0 (12,5 mm)	0,263+2∆R¸	0,238+2ΔR ₌
			FILL 400 / 0	352,0 (8,0 mm)	0,168+2∆R¸	0,152+2ΔR ₂
			ПН 100×40 ПС 100×50	358,0 (9,5 mm)	0,200+2ΔR	0,181+2∆R _₅
				370,0 (12,5 mm)	0,263+2ΔR	0,238+2ΔR _s
			DI	100,0 (8,0 mm)	0,253+ΔR	0,229+ΔR ₅
			ΠΗ 50×40	109,0 (9,5 mm)	0,300+ΔR	0,271+ΔR ₅
			ПС 50×50	127,0 (12,5 мм)	0,395+ΔR	0,357+ΔR ₅
			ПН 75×40	125,0 (8,0 mm)	0,253+ΔR	0,229+ΔR ₅
10	ПГ.М1.И1-33/22	A THILLIAN AND THE PARTY OF THE	ΠC 75×50	134,0 (9,5 mm)	0,300+∆R _₄	0,271+ΔR ₅
			וונ זכאסט	152,0 (12,5 мм)	0,395+∆R	0,357+ΔR ₅
		200	ПЦ 100 / 0	150,0 (8,0 mm)	0,253+ΔR ₄	0,229+∆R ₅
		300 300	ПН 100×40	159,0 (9,5 mm)	0,300+ΔR	0,271+ΔR ₅
			ПС 100×50	177,0 (12,5 мм)	0,395+ΔR ₄	0,357+ΔR _ε

Инв. № подл. Дата и подпись Взаим. инв. №

Изм.	Кол.уч.	/lucm	№док.	Подпись	Дата

000 «Магма» 697/2014. Часть II

материалы для проектирования и рабочие чертежи узлов

	ПГ.Д1.И1–11	600	деревянный брус 60×40	76,0 (8,0 mm)	0,214+∆R _A	0,206+ΔR ₅
11				79,0 (9,5 mm)	0,230+∆R _A	0,220+ΔR ₅
				85,0 (12,5 мм)	0,262+ΔR _A	0,249+ΔR ₅
	ПГ.Д1.И1-22			92,0 (8,0 мм)	0,298+ΔR _A	0,282+ΔR ₅
12			деревянный брус 60×40	98,0 (9,5 мм)	0,330+ΔR _A	0,311+ΔR ₅
		600		110,0 (12,5 мм)	0,393+ΔR _A	0,368+ΔR _δ

Примечание: 1. R₄ — сопротивление теплопередаче перегородки при условии эксплуатации A, м².ºС/Вт;

 $R_{_{\rm E}}$ — сопротивление теплопередаче перегородки при условии эксплуатации Б, м 2 . 0 С/Вт;

R_. — термическое сопротивление замкнутой воздушной прослойки, определяемое по таблице 16 (в соответствии с табл. 7 СП 23-101-2004), м².ºС/Вт;

 $\Delta R_{_{A}}$ — сопротивление теплопередаче утеплителя при условии эксплуатации A, рассчитанное по проекту, м 2 . 0 C/Bm;

 $\Delta R_{\rm s}$ — сопротивление теплопередаче утеплителя при условии эксплуатации Б, рассчитанное по проекту, м². $^{\circ}$ С/Вт.

- 2. Приведенные в таблице значения для перегородок с двойным металлическим каркасом действительны при условии соответствия ширины МАГМА-профиля ширине изоляционного материала.
- 3. Значения сопротивлений теплопередаче приведены только для перегородок на основе элементной системы «МАГМА», состоящей преимущественно из МАГМА-листов и МАГМА-профилей, которые не могут быть использованы для подобных строительных конструкций на основе аналогичных материалов сторонних производителей.

Таблица 16. Термическое сопротивление замкнутых воздушных прослоек (в соответствии со СП 23-101-2004)

Nº n/n	МАГМА-профиль	Толщина изоляционного материала, мм	Толщина воздушной прослойки, мм	ū Знαчение термического сопротиления воздушной прослойки R, м².ºС/Вт;	
1	ПН 50×40 ПС 50×50	50	0	-	

Изм.	Кол.уч.	/lucm	№док.	Подиись	Дата

000 «Магма» 697/2014. Часть II

/lucm 28

Взаим. инв. №

Дата и подпись

Инв. № подл.

материалы для проектирования и рабочие чертежи узлов

2	ПН 75×40	50	25	0,14
	ПС 75×50	75	0	-
	ПН 100×40 ПС 100×50	50	50	0,14
3		75	25	0,14
		100	-	

Примечание: приведенные в таблице значения действительны при условии положительной температуры воздуха внутри воздушной прослойки.

5.4 ЗВУКОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПЕРЕГОРОДОК

- 5.4.1 В зависимости от типа ограждающих конструкций к перегородкам устанавливаются различные требования по звукоизоляции в соответствии со СНиП 23-03-2003 «Защита от шума».
- 5.4.2 Нормативные индексы изоляции воздушного шума R, приведены в таблице 17.

Таблица 17. Нормативные индексы изоляции воздушного шума для зданий различных категорий (СНиП 23-03-2003)

№ n/n	Типы ограждающих конструкций	Нормативное значение индекса изоляции воздушного шума R _" , не менее, дБ
	Жилые здания	
	Стены и перегородки между квартирами, между помещениями квартиры и лестничными	
	клетками, холлами, коридорами, вестибюлями:	
1	- в домах категории А	54
	- в домах категории Б	52
	– в домах категории В	50
	Стены между помещениями квартиры и магазинами:	
2	- в домах категории А	59
	- в домах категорий Б и В	57
	Стены и перегородки, отделяющие помещения квартир от ресторанов, кафе, спортивных	
3	залов:	
	- в домах категории А	62

Инв. № подл. Дата и подпись Взаим. инв. №

Изм.	Кол.уч.	/lucm	№док.	Подиись	Дата

000 «Магма» 697/2014. Часть II

материалы для проектирования и рабочие чертежи узлов

	- в домах категорий Б и B	60
	Перегородки между комнатами, между кухней и комнатой в квартире:	
4	- в домах категории А	43
	– в домах категорий Б и В	41
5	Перегородки между комнатами и санитарным узлом одной квартиры	47
6	Стены и перегородки между комнатами общежитий	50
7	Стены и перегородки, отделяющие помещения культурно-бытового обслуживания общежитий	47
, T	друг от друга и от помещений общего пользования (холлы, вестибюли, лестничные клетки)	4 7
	Гостиницы	
	Стены и перегородки между номерами:	
8	- категории А	52
0	- категории Б	50
	- категории В	48
	Стены и перегородки, отделяющие номера от помещений общего пользования (лестничные	
9	клетки, вестибюли, холлы, буфеты):	
9	- категории А	54
	- категорий Б и В	52
	Стены и перегородки, отделяющие номера от ресторанов, кафе:	
10	- категории А	62
	– категорий Б и В	59
	Стены и перегородки между кабинетами и отделяющие кабинеты от рабочих комнат:	
11	- категории А	51
	– категорий Б и В	49
	Стены и перегородки, отделяющие рабочие комнаты от помещений общего пользования	
12	(вестибюли, холлы, буфеты) и от помещений с источниками шума (машбюро, телетайпные и	
IZ	m.n.):	
	- категории А	50

Инв. № подл. Дата и подпись Взаим. инв. №

Изм.	Кол.уч.	/lucm	№док.	Подпись	Дата

000 «Магма» 697/2014. Часть II

материалы для проектирования и рабочие чертежи узлов

	- категорий Б и В	48				
	Стены и перегородки, отделяющие кабинеты от помещений общего пользования и шумных					
13	помещений:					
כי	- kamezopuu A	54				
	- категорий Б и В	52				
	Больницы и санатории					
14	Стены и перегородки между палатами, кабинетами врачей	47				
	Стены и перегородки между операционными и отделяющие операционные от других					
15	помещений. Стены и перегородки, отделяющие палаты и кабинеты врачей от столовых и	57				
	кухонь					
16	Стены и перегородки, отделяющие палаты и кабинеты врачей от помещений общего	52				
10	пользования	32				
	Учебные заведения					
17	Стены и перегородки между классами, кабинетами и аудиториями и отделяющие эти	47				
17	помещения от помещений общего пользования	47				
	Стены и перегородки между музыкальными классами средних учебных заведений и					
18	отделяющие эти помещения	57				
	от помещений общего пользования					
19	Стены и перегородки между музыкальными классами высших учебных заведений	60				
	Детские дошкольные учреждения					
20	Стены и перегородки между групповыми комнатами, спальнями и между другими детскими	47				
	комнатами	41				
21	Стены и перегородки, отделяющие групповые комнаты, спальни от кухонь	51				

5.4.3 Для перегородок на основе МАГМА-листов значения индексов изоляции воздушного шума представлены в таблице 18.

Дата и подпись	
Инв. № подл.	

Взаим. инв. №

Изм.	Кол.уч.	/lucm	№док.	Подпись	Дата

материалы для проектирования и рабочие чертежи узлов

Таблица 18. Индексы изоляции воздушного шума для перегородок на МАГМА-листов

Nº n/n	Tun перегородки	Схема перегородки	МАГМА-профиль/ деревянный брус	Толщина перегородки, мм	Толщина изоляционного материала, мм	Индекс изоляции воздушного шума R _" , дБ
	ПН 50×40 ПС 50×50	75,0	50	44		
			ПН 75×40	100,0	50	45
1	ПГ.М1.И1–11		ПС 75×50	100,0	75	46
		600	ПН 100×40		50	47
		- 000	ΠC 100×40	125,0	75	48
			110 100×30		100	50
			ПН 50×40 ПС 50×50	100,0	50	50 51
			ПН 75×40	125.0	50	51
2	ПГ.М1.И1-22		ПС 75×50	125,0	75	53
			FILL 400 40	4.0	50	54
		ПН 100×40 ПС 100×50	75	56		
			110 100×30	110 100×30	100	58
		ПН 50×40 ПС 50×50	125,0	50	56	
			ПН 75×40	150.0	50	57
3	ПГ.М1.И1-33		ПС 75×50	150,0	75	59
			FIL 400 / 0		50	60
		600	ΠΗ 100×40	175,0	75	62
		000	ПС 100×50		100	64

Инв. № подл. Дата и подпись Взаим. инв. №

Изм.	Кол.цч.	/lucm	№док.	Подпись	Дата

000 «Магма» 697/2014. Часть II

материалы для проектирования и рабочие чертежи узлов

4	ПГ.М2.И1-220	600	ПН 50×40 ПС 50×50	155,0	50	не менее 54
			ПН 75×40 ПС 75×50	205,0	75	не менее 54
			ПН 100×40 ПС 100×50	255,0	100	не менее 54
	ПГ.М2.И2-220	600	ПН 50×40 ПС 50×50	155,0	2×50	не менее 58
5			ПН 75×40 ПС 75×50	205,0	2×75	не менее 58
			ПН 100×40 ПС 100×50	255,0	2×100	не менее 58
6	ПГ.М2.И1–221		ПН 50×40 ПС 50×50	167,5	50	не менее 54
			ПН 75×40 ПС 75×50	217,5	75	не менее 54
		600	ПН 100×40 ПС 100×50	267,5	100	не менее 54

Взаим. инв. №	
Дата и подпись	
Инв. Nº подл.	

Изм.	Кол.уч.	/lucm	№док.	Подпись	Дата

/lucm

материалы для проектирования и рабочие чертежи узлов

			ПН 50×40 ПС 50×50	167,5	2×50	не менее 58
7	ПГ.М2.И2-221		ПН 75×40 ПС 75×50	217,5	2×75	не менее 58
		600	ПН 100×40 ПС 100×50	267,5	2×100	не менее 58
			ПН 50×40 ПС 50×50	270,0	50	не менее 51
8	ПГ.М2.И1-222		ПН 75×40 ПС 75×50	320,0	75	не менее 51
		600	ПН 100×40 ПС 100×50	370,0	100	не менее 51
			ПН 50×40 ПС 50×50	270,0	2×50	не менее 55
9	ПГ.М2.И2-222		ПН 75×40 ПС 75×50	320,0	2×75	не менее 55
		600	ПН 100×40 ПС 100×50	370,0	2×100	не менее 55

Инб. № подл. Дата и подпись Взаим. инб. №

Изм.	Кол.уч.	/lucm	№док.	Подпись	Дата

000 «Магма» 697/2014. Часть II

/lucm

34

материалы для проектирования и рабочие чертежи узлов

11	ПГ.Д1.И1-11	600	60×40 деревянный брус 60×40	85,0 110,0	50	50
11		300 300	деревянный брус	85 N	50	
			ПН 100×40 ПС 100×50	177,0	100	не менее 64
10	ПГ.М1.И1-33/22		ПН 75×40 ПС 75×50	152,0	75	не менее 59
			ПН 50×40 ПС 50×50	127,0	50	не менее 56

5.4.4 Область применения перегородок принимается в соответствии с нормируемыми требованиями СНиП 23-03-2003.

5.5 ПОЖАРНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПЕРЕГОРОДОК

5.5.1 Перегородки в зданиях с нормируемыми пожарно-техническими характеристиками строительных конструкций должны удовлетворять требованиям к классу пожарной опасности и пределу огнестойкости.

Дата и подпис		Перегор Гованиям
Инв. № подл.		

Взаим. инв.

Изм.	Кол.уч.	/lucm	№док.	Подпись	Дата

материалы для проектирования и рабочие чертежи узлов

- 5.5.2 Перегородки из МАГМА-листов на металлическом каркасе без заполнения или с заполнением из материалов группы горючести НГ (негорючие, ГОСТ 30244-94) по пожарной опасности относятся к классу КО (непожароопасные, ГОСТ 30403-96).
- 5.5.3 Перегородки могут являться противопожарными преградами. По огнестойкости и пожарной опасности противопожарные преграды должны удовлетворять требованиям к противопожарным преградам СНиП 21-01-97. Требования по огнестойкости и пожарной опасности перегородок определяются противопожарными нормами для зданий различного функционального назначения. При проектировании противопожарных преград целесообразно использовать МАГМА-листы огнестойкие на стальном каркасе, а в качестве звуко- и теплоизоляции негорючие (группа НГ) минераловатные плиты и маты плотностью 75 кг/м3 и более (ГОСТ 9573-96 и ГОСТ 21880-94).
- 5.5.4 Нормативные значения пределов огнестойкости стен и перегородок в зданиях различного назначения представлены в таблице 19.

Таблица 19. Нормативные значения пределов огнестойкости стен и перегородок в зданиях различного назначения

Nº n/n	Tun здания	Вид перегородки	Степень огнестойкости/ тип преграды	СНиП	Нормативное значение предела огнестойкости EI
		Межсекционные стены и перегородки, а также	1, 11, 111		EI 45
1	Здания жилые многоквартирные	стены и перегородки, отделяющие внеквартирные коридоры от других помещений	IV	СНиП 31-01-2003	EI 15
		Manual and the state of the sta	1, 11, 111	-	EI 30
		Межквартирные ненесущие стены и перегородки	IV		EI 15
	Общественные	Противопожарные преграды в общественных	1-ū mun	- - СНиП 31-05-2003	EI 45
2	здания	хкинабе	2-ū mun		EI 15
2	административного назначения	Противопожарные преграды в административных зданиях	1-ū mun		EI 60
3	Производственные	Противоромарии в простави	1-ū mun	СНиП 31-03-2001	EI 45
٥	здания	Противопожарные преграды	2-ū mun	CHUII 31-03-2001	EI 15
4	Складские	Противорожарино програди	1-ū mun	СНиП 31-04-2001	EI 45
4	помещения	Противопожарные преграды	2-ū mun	CHUII 31-V4-ZVVI	EI 15

Инв. № подл. Дата и подпись Взаим. инв. №

Изм.	Кол.уч.	/lucm	№док.	Подпись	Дата

материалы для проектирования и рабочие чертежи узлов

5.5.5 Значения пределов огнестойкости перегородок на основе МАГМА-листов приведены в таблице 20.

Таблица 20. Значения пределов огнестойкости для перегородок из МАГМА-листов

№ n/n	Tun перегородки	Схема перегородки	МАГМА-профиль/ деревянный брус	Толщина перегородки, мм	Толщина изоляционного материала, мм	Предел огнестойкости El
			ПН 50×40 ПС 50×50	75,0	50	не менее El 30
1	ПГ.М1.И1–11	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	ПН 75×40 ПС 75×50	100,0	75	не менее EI 45
		600	ПН 100×40 ПС 100×50	125,0	100	не менее EI 45
	ПГ.М1.И1-22	ПГ.М1.И1-22	ПН 50×40 ПС 50×50	100,0	50	не менее El 60
2			ПН 75×40 ПС 75×50	125,0	75	не менее EI 75
		600	ПН 100×40 ПС 100×50	150,0	100	не менее El 90
	ПГ.М1.И1–33		ПН 50×40 ПС 50×50	125,0	50	не менее El 90
3			ПН 75×40 ПС 75×50	150,0	75	не менее El 90
		600	ПН 100×40 ПС 100×50	175,0	100	не менее EI 90

Инв. № подл. Дата и подпись Взаим. инв. №

ı	Изм.	Кол.цч.	/lucm	№док.	Подпись	Дата

000 «Магма» 697/2014. Часть II

Лист

материалы для проектирования и рабочие чертежи узлов

			ПН 50×40 ПС 50×50	155,0	50	не менее El 90
4	ПГ.М2.И1-220		ПН 75×40 ПС 75×50	205,0	75	не менее EI 90
		600	ПН 100×40 ПС 100×50	255,0	100	не менее El 90
			ПН 50×40 ПС 50×50	155,0	2×50	не менее El 90
5	ПГ.М2.И2-220		ПН 75×40 ПС 75×50	205,0	2×75	не менее El 90
		600	ПН 100×40 ПС 100×50	255,0	2×100	не менее El 90
	ПГ.М2.И1–221		ПН 50×40 ПС 50×50	167,5	50	не менее El 90
6			ПН 75×40 ПС 75×50	217,5	75	не менее El 90
		600	ПН 100×40 ПС 100×50	267,5	100	не менее EI 90

Инв. № подл. Дата и подпись Взаим. инв. №

Изм.	Кол.уч.	/lucm	№док.	Подпись	Дата

000 «Магма» 697/2014. Часть II

/lucm

38

материалы для проектирования и рабочие чертежи узлов

			ПН 50×40 ПС 50×50	167,5	2×50	не менее El 90
7	ПГ.М2.И2-221		ПН 75×40 ПС 75×50	217,5	2×75	не менее El 90
		600	ПН 100×40 ПС 100×50	267,5	2×100	не менее El 90
8		ПГ.М2.И1–222	ПН 50×40 ПС 50×50	270,0	50	не менее El 90
	ПГ.М2.И1-222		ПН 75×40 ПС 75×50	320,0	75	не менее El 90
		600	ПН 100×40 ПС 100×50	370,0	100	не менее El 90
			ПН 50×40 ПС 50×50	270,0	2×50	не менее El 90
9	ПГ.М2.И2-222		ПН 75×40 ПС 75×50	320,0	2×75	не менее El 90
		600	ПН 100×40 ПС 100×50	370,0	2×100	не менее EI 90

Инв. № подл. Дата и подпись Взаим. инв. №

Изм.	Кол.уч.	/lucm	№док.	Подпись	Дата

000 «Магма» 697/2014. Часть II

/lucm

39

материалы для проектирования и рабочие чертежи узлов

	ПГ.М1.И1-33/22	11.И1–33/22	ПН 50×40 ПС 50×50	127,0	50	не менее El 90
10			ПН 75×40 ПС 75×50	152,0	75	не менее El 90
		300 300	ПН 100×40 ПС 100×50	177,0	100	не менее El 90
11	ПГ.Д1.И1–11	600	деревянный брус 60×40	85,0	50	не менее El 60
12	ПГ.Д1.И1-22	600	деревянный брус 60×40	110,0	50	не менее El 100

Примечание: данные по пределам огнестойкости МАГМА-листов приняты согласно табл. 14 «Пособия по определению пределов огнестойкости конструкций, пределов распространения огня по конструкциям и групп возгораемости (в соответствии со СНиП II-2-80)» ЦНИИСК им. Кцчеренко.

5.5.6 Область применения МАГМА-листов устанавливается на основании данных таблицы 20 согласно требованиям СНиП 21-01-97 «Пожарная безопасность зданий и сооружений», СНиП 31-01-2003 «Здания жилые многоквартирные», СНиП 31-05-2003 «Общественные здания административного назначения», СНиП 31-03-2001 «Производственные здания» и СНиП 31-04-2001 «Складские помещения» (см. табл. 19).

Дата и подпись	
Инв. № подл.	

Взаим. инв. №

Изм.	Кол.уч.	/lucm	№док.	Подпись	Дата

материалы для проектирования и рабочие чертежи узлов

5.6 РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА УСТРОЙСТВО ПЕРЕГОРОДОК НА ОСНОВЕ МАГМА-ЛИСТОВ

Таблица 21. Расход материалов на устройство 1 м² перегородки ПГ.М1.И1-11

Hannana Ranna na Barna sa	Единица	Расход материала при толщине перегородки			
Наименование материала	измерения	75 мм	100 мм	125 мм	
Материалы для устройства каркас	ной конструкци	и и изоляции			
МАГМА-профиль направляющий					
ΠH 50×40	D00 H	0,7 (1,3)			
ΠΗ 75×40	пог. м		0,7 (1,3)		
ΠΗ 100×40				0,7 (1,3)	
МАГМА-профиль стоечный					
ΠC 50×50	NO2. M	2,0			
ΠC 75×50	IIUZ. M		2,0		
ΠC 100×50				2,0	
Лента уплотнительная					
50×3,2	пог. м	1,2			
70×3,2	IIUZ. M		1,2		
95×3,2				1,2	
Дюбель-гвоздь	шm.		1,6		
Теплозвукоизолирующий материал	\mathbf{M}^2		1,0		
Материалы для обш	ивки каркаса				
MAFMA-nucm	\mathbf{M}^2		2,0		
Винт самонарезающий с потайной головкой и высверливающим концом	шт		29 (34)		
25 mm	шm.		Z7 (34)		
Материалы для за	іделки швов				
Шпатлевка гипсовая МАГМА «EcoFiller»	кг		0,6 (0,9)		
Сетка-серпянка	NO2. M		1,5 (2,2)		

Взаим. инв. №	
Дата и подпись	
Инв. № подл.	

Изм.	Кол.уч.	/lucm	№док.	Подпись	Дата

материалы для проектирования и рабочие чертежи узлов

Таблица 22. Расход материалов на устройство 1 m^2 перегородки ПГ.М1.И1-22

Hannana Ranna Maraana	Единица	Расход материала при толщине перегородки			
Наименование материала	измерения	100 мм	125 мм	150 мм	
Материалы для устройства каркас	ной конструкци	и и изоляции			
МАГМА-профиль направляющий					
ΠΗ 50×40	500 M	0,7			
ΠΗ 75×40	NO2. M		0,7		
ΠH 100×40				0,7	
МАГМА-профиль стоечный					
ΠC 50×50	566 14	2,0			
ΠC 75×50	NO2. M		2,0		
ΠC 100×50				2,0	
Лента уплотнительная					
50×3,2	500 M	1,2			
70×3,2	пог. м		1,2		
95×3,2				1,2	
Дюбель-гвоздь	шm.		1,6		
Теплозвукоизолирующий материал	M^2		1,0		
Материалы для обш	ивки каркаса				
MAFMA-nucm	M ²		4,0		
Винт самонарезающий с потайной головкой и высверливающим концом					
25 mm	шm.		13 (14)		
35 mm			29 (30)		
Материалы для за	делки швов				
Шпатлевка гипсовая МАГМА «EcoFiller»	KZ		1,0 (1,5)		
Сетка-серпянка	NO2. M		1,5 (2,2)		

Инв. № подл. Дата и подпись Взаим. инв. №

I	Изм.	Кол.уч.	/lucm	№док.	Подпись	Дата

материалы для проектирования и рабочие чертежи узлов

Таблица 23. Расход материалов на устройство 1 м² перегородки ПГ.М1.И1-33

Hannana Ranna Maraana	Единица	Расход материала при толщине перегородки			
Наименование материала	измерения	125 мм	150 мм	175 мм	
Материалы для устройства каркас	ной конструкци	и и изоляции			
МАГМА-профиль направляющий					
ΠΗ 50×40	D02 H	0,7			
ΠΗ 75×40	пог. м		0,7		
ΠH 100×40				0,7	
МАГМА-профиль стоечный					
ΠC 50×50	D02 H	2,0			
ΠC 75×50	NO2. M		2,0		
ΠC 100×50				2,0	
Лента уплотнительная					
50×3,2	N02. M	1,2			
70×3,2			1,2		
95×3,2				1,2	
Дюбель-гвоздь	шm.		1,6		
Теплозвукоизолирующий материал	M ²		1,0		
Материалы для обш	ивки каркаса				
MACMA-nucm	M ²		6,0		
Винт самонарезающий с потайной головкой и высверливающим концом					
25 mm			13 (14)		
35 mm	шm.		21 (22)		
55 MM			29 (30)		
Материалы для за	іделки швов				
Шпатлевка гипсовая МАГМА «EcoFiller»	кг		1,4 (2,0)		
Сетка-серпянка	NO2. M		1,5 (2,2)		

Инв. № подл. Дата и подпись Взаим. инв. №

Изм.	Кол.уч.	/lucm	№док.	Подиись	Дата

000 «Магма» 697/2014. Часть II

/lucm

материалы для проектирования и рабочие чертежи узлов

Таблица 24. Расход материалов на устройство 1 M^2 перегородок ПГ.М2.И1—220 и ПГ.М2.И2—220

	E3	Расход материала при толщине перегородки						
Наименование материала	Единица	ПГ.М2.И1-220			ПГ.М2.И2-220			
	измерения	155 мм	205 мм	255 мм	155 мм	205 мм	255 мм	
Материалы для устройства карка	ной конструкц	ии и изол	яции					
МАГМА-профиль направляющий								
ΠΗ 50×40	NO2. M	1,4			1,4			
ΠΗ 75×40	1102. M		1,4			1,4		
ΠH 100×40				1,4			1,4	
МАГМА-профиль стоечный								
ΠC 50×50	D00 14	4,0			4,0			
ΠC 75×50	NO2. M		4,0			4,0		
ΠC 100×50				4,0			4,0	
Лента уплотнительная								
50×3,2		2,4+0,5	0,5	0,5	2,4+0,5	0,5	0,5	
70×3,2	NO2. M		2,4			2,4		
95×3,2				2,4			2,4	
Дюбель-гвоздь	шm.			3	,2			
Теплозвукоизолирующий материал	M ²		1,0			2,0		
Материалы для оби	ивки каркаса							
MACMA-nucm	M ²			4	,0			
Винт самонарезающий с потайной головкой и высверливающим концом								
25 MM	шm.			13	(14)			
35 MM		29 (30)						
Материалы для эс	іделки швов							
Шпатлевка гипсовая МАГМА «EcoFiller»	KZ			1,0	(1,5)			
Сетка-серпянка	NO2. M			1,5	(2,2)			

Инв. № подл. Дата и подпись Взаим. инв. №

Изм.	Кол.уч.	/lucm	№док.	Подиись	Дата

000 «Магма» 697/2014. Часть II

/lucm

44

ЗЛЕМЕНТНЫЕ СИСТЕМЫ МАГМА материалы для проектирования и рабочие чертежи узлов

Таблица 25. Расход материалов на устройство 1 M^2 перегородок ПГ.М2.И1-221 и ПГ.М2.И2-221

		Расход материала при толщине перегородки					
Наимонованно маториала	Единица	ПГ.М2.И1-221			ПГ.М2.И2-221		
Наименование материала	измерения	167,5	217,5	267,5	167,5	217,5	267,5
		MM	MM	MM	MM	MM	MM
Материалы для устройства карка	ной конструкц	uu u u30/1	яции				
МАГМА-профиль направляющий							
ΠΗ 50×40	NO2. M	1,4			1,4		
ΠΗ 75×40	1102. M		1,4			1,4	
ΠΗ 100×40				1,4			1,4
МАГМА-профиль стоечный							
ΠC 50×50	NOZ. M	4,0			4,0		
ΠC 75×50	HUE. M		4,0			4,0	
ΠC 100×50				4,0			4,0
Лента уплотнительная							
50×3,2	NOZ. M	2,4+0,5	0,5	0,5	2,4+0,5	0,5	0,5
70×3,2	HUE. M		2,4			2,4	
95×3,2				2,4			2,4
Дюбель-гвоздь	wm.			3,2			
Теплозвукоизолирующий материал	M^2	1,0 2,0					
Материалы для оби	ивки каркаса						
MAFMA-nucm	M^2	5,0					
Винт самонарезающий с потайной головкой и высверливающим концом							
25 mm	шm.			28	(29)		
35 MM		29 (30)					
Материалы для за	іделки швов						
Шпатлевка гипсовая МАГМА «EcoFiller»	KZ			1,0	(1,5)		
Сетка-серпянка	NO2. M			1,5	(2,2)		

Инв. № подл. Дата и подпись Взаим. инв. №

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подпись	Дата

ЗЛЕМЕНТНЫЕ СИСТЕМЫ МАГМА материалы для проектирования и рабочие чертежи узлов

Таблица 26. Расход материалов на устройство 1 м² перегородок ПГ.М2.И1—222 и ПГ.М2.И2—222

Tuonuqu 26. Putxoo Mulli		Расход материала при толщине перегородки					
Наименование материала	Единица	ПГ.М2.И1-222			ПГ.М2.И2-222		22
	измерения	270 мм	320 мм	370 mm	270 мм	320 mm	370 мм
Материалы для устройства карка	ной конструкц	uu u u30/	ІЯЦИИ				
МАГМА-профиль направляющий							
ΠΗ 50×40	500 14	1,4			1,4		
ΠΗ 75×40	NO2. M		1,4			1,4	
ΠΗ 100×40				1,4			1,4
МАГМА-профиль стоечный							
ΠC 50×50		4,0			4,0		
ΠC 75×50	NO2. M		4,0			4,0	
ΠC 100×50				4,0			4,0
Лента уплотнительная							
50×3,2		2,4			2,4		
70×3,2	NO2. M		2,4			2,4	
95×3,2				2,4			2,4
Дюбель-гвоздь	шm.			3	,2		
Теплозвукоизолирующий материал	M ²	1,0 2,0					
Материалы для оби	ивки каркаса						
MACMA-nucm	M ²			4	,1		
Винт самонарезающий с потайной головкой и высверливающим концом							
25 MM	шm.			1	8		
35 мм				2	.9		
Материалы для эс	іделки швов						
Шпатлевка гипсовая МАГМА «EcoFiller»	кг			1,	,4		
Сетка-серпянка	NO2. M			2	,0		

Инв. № подл. Дата и подпись Взаим. инв. №

Изм.	Кол.уч.	/lucm	№док.	Подиись	Дата

000 «Магма» 697/2014. Часть II

/lucm

материалы для проектирования и рабочие чертежи узлов

Та δ лица 27. Расход материалов на устройство 1 м 2 перегородки ПГ.М1.И1-33/22

Наименование материала		Расход материала при толщине перегородки			
пиименооиние мишериили	измерения	127 мм	152 мм	177 мм	
Материалы для устройства каркас	ной конструкци:	и и изоляции			
МАГМА-профиль направляющий					
ΠΗ 50×40	D03 M	0,7			
ΠΗ 75×40	NO2. M		0,7		
ΠΗ 100×40				0,7	
МАГМА-профиль стоечный					
ΠC 50×50		4,0			
ΠC 75×50	N02. M		4,0		
ПС 100×50				4,0	
Лента уплотнительная					
50×3,2		1,2			
70×3,2	N02. M		1,2		
95×3,2				1,2	
Дюбель-гвоздь	шm.		3,2		
Теплозвукоизолирующий материал	M^2		1,0		
Материалы для обш	ивки каркаса				
MACMA-nucm	M^2		6,0		
Сталь листовая оцинкованная толщиной 0,5 мм	M^2		4,0		
Винт самонарезающий с потайной головкой и высверливающим концом					
25 мм			24		
35 мм	wm.		41+4		
45 мм			4		
55 мм			58		
Материалы для за	іделки швов				

ИНВ. № подл. Дата и подпись Взаим. инв. №

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подпись	Дата

материалы для проектирования и рабочие чертежи узлов

Шпатлевка гипсовая МАГМА «EcoFiller»	KZ	1,4
Сетка-серпянка	пог. м	1,5
МАГМА-профиль ПУ 31×31	NO2. M	зависит от внешних углов

Таблица 28. Расход материалов на устройство 1 м 2 перегородок ПГ.Д1.И1-11 и ПГ.Д1.И1-22

Hannana Ranna na manua na	Единица	Расход материала для перегор	
Наименование материала	измерения	ПГ.Д1.И1–11	ПГ.Д1.И1-22
Материалы для устройства ка	ркасной конструкции (и изоляции	1
Брус направляющий 60×40 ГОСТ 8486-86	пог. м	0,7 (1,3)	0,7
Брус стоечный 60×50 ГОСТ 8486-86	noz. M	2,0	2,0
Лента уплотнительная 50×3,2	NO2. M	1,2	1,2
Винт самонарязающий с потайной головкой и острым концом	шm.	1	,5
Дюбель-гвоздь	шm.	2,5	
Теплозвукоизолирующий материал	M ²	1,0	
Материалы для	обшивки каркаса		
MAFMA-nucm	M ²	2,0	4,0
Винт самонарезающий с потайной головкой и острым концом			
35 mm	шm.	29 (30)	13 (14)
45 MM		-	29 (30)
Материалы дл	ля заделки швов		
Шпатлевка гипсовая МАГМА «EcoFiller»	KS	0,6 (0,9)	1,0 (1,5)
Сетка-серпянка	NO2. M	1,5	(2,2)

Примечания:

- 1 Расходы приведены из расчета перегородки H = 2,75 м; L = 4,00 м; S=11 м² при толщине МАГМА-листа 12,5 мм, шаг стоек 600 мм (для ПГ.М1.И1-33/22 300 мм) без учета проемов и потерь на раскрой.
- 2 В скобках даны значения для случая, когда высота перегородки превышает длину МАГМА-листа.

Изм.	Кол.уч.	/lucm	№док.	Подпись	Дата

000 «Магма» 697/2014. Часть II

/lucm 48

Инв. № подл. Дата и подпись

Взаим. инв.

материалы для проектирования и рабочие чертежи узлов

6 МОНТАЖ ПЕРЕГОРОДОК НА ОСНОВЕ МАГМА-ЛИСТОВ

6.1 Монтаж перегородок следует выполнять в период отделочных работ (в зимнее время при подключенном отоплении), до устройства чистых полов, когда все «мокрые» процессы закончены и выполнены разводки электротехнических и сантехнических систем, в условиях сухого и нормального влажностного режима согласно СНиП 23-02-2003 «Тепловая защита зданий». При этом температура в помещении не должна быть не ниже +5°С.

- 6.2 Монтаж осуществляется в следующей последовательности:
- Выполняется разметка проектного положения перегородки на полу с помощью шнуроотбойного устройства (разметка производится согласно проекту). Для быстрой и безошибочной установки перегородок рекомендуется отмечать на полу места расположения стоечных профилей, дверных проемов, толщину и тип МАГМА-листов. Разметка больших помещений производится быстро с помощью лазерной установки.
 - Разметка проецируется на стену и потолок при помощи отвеса.
- На направляющие и стоечные МАГМА-профили, примыкающие к ограждающим конструкциям или друг к другу (при двойном каркасе) наклеивается уплотнительная лента или наносится герметик.
- В соответствии с разметкой устанавливаются и закрепляются направляющие МАГМА-профили к полу и потолку дюбелями с требуемым шагом. Стоечные МАГМА-профили устанавливаются вертикально в направляющие с требуемым для конкретной конструкции перегородки шагом. В случае скрепления МАГМА-профилей друг с другом, рекомендуется использовать метод «просечки с отгибом». Высота стоечных МАГМА-профилей в помещении должна быть меньше высоты помещения, не менее 10 мм в обычных условиях и не менее 20 мм в условиях сейсмики. Деревянные стойки устанавливаются непосредственно на горизонтальные направляющие с соответствующим шагом и крепятся шурупами или гвоздями. Стойки каркаса, примыкающие к стенам или колоннам, крепятся дюбелями с требуемым шагом.
 - Дверные коробки должны устанавливаются одновременно с монтажом каркаса перегородок, для чего необходимо:
 - по обе стороны дверной коробки смонтировать опорные стоечные МАГМА-профили, перемычку над проемом и промежуточные стойки. Выполнить установку дверных коробок:
 - в зависимости от конструкции дверной коробки и рекомендуемого способа ее установки закрепить коробку к стойкам;
 - смонтировать перемычку над проемом из направляющего МАГМА-профиля и закрепить ее шурупами;
 - установить промежуточные стойки над дверной коробкой.

Инв. № подл.	Дата и подпись	Взаи

инв. №

Изм.	Кол.уч.	/lucm	№док.	Подпись	Дата

материалы для проектирования и рабочие чертежи узлов

- Через отверстия в стенках стоек пропускается слаботочная электрическая разводка. Кабели размещают перпендикулярно стойкам, пропуская их через подготовленные отверстия таким образом, чтобы избежать повреждения острыми краями обрезанной стали каркаса или шурупами во время крепления МАГМА-листов. Не допускается проводка кабелей внутри вдоль стоечных МАГМА-профилей каркаса.
- Устанавливают закладные детали (для крепления стационарного навесного оборудования и элементов интерьера), закрепляя их к стоечным профилям каркаса.
- В местах сопряжения перегородок с коммуникациями между стойками устанавливаются обрамляющие МАГМА-профили из горизонтальных направляющих, закрепленных к стойкам каркаса.
 - При групповой прокладке трубопроводов допускается устройство общего обрамления.
- При необходимости пропуска инженерных коммуникаций больших размеров допускается срезка вертикальных стоек, с установкой по краям отверстия дополнительных стоечных МАГМА-профилей каркаса на всю высоту перегородки. В местах пересечения перегородок трубопроводами парового, водяного отопления и водоснабжения устанавливают гильзы.
- Устанавливают и закрепляют на одной из сторон каркаса МАГМА-листы. В перегородке ПГ.М1.И1-33/22 между слоями МАГМА-листов закрепляют листы оцинкованной стали толщиной 0,5 мм с нахлестом друг на друга не менее 100 мм. МАГМА-листы располагают вертикально и привинчивают к каркасу шурупами, при этом не должна допускаться их деформация. В перегородках ПГ.М2.И1-222 и ПГ.М2.И2-222 предпочтительней горизонтальное расположение листов. Горизонтальные стыки должны быть смещены по вертикали не менее чем на 400 мм. При многослойной обшивке все стыки листов последующего слоя смещают относительно стыков предыдущего слоя, а именно горизонтальные стыки вертикально не менее чем на 400 мм, а вертикальные стыки горизонтально на шаг стоек. Крепежные работы ведут от угла МАГМА-листа в двух взаимно перпендикулярных направлениях. Листы крепят к каркасу шурупами, располагаемые с шагом не более 250 мм. Шурупы должны отстоять от края торцевой кромки листа на расстоянии не менее 15 мм и продольной кромки не менее 10 мм. Смещение шурупов по вертикали на двух смежных листах должно быть не менее 10 мм. В двухслойной обшивке при креплении листов первого слоя шаг шурупов допускается увеличивать в 3 раза (750 мм). В конструкциях перегородок с трехслойной обшивкой шаг шурупов составляет:
- для первого слоя 750 мм;
- для второго слоя 500 мм;
- для третьего слоя 250 мм.

Взаим. инв. Л	
Дата и подпись	
Инв. № подл.	

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подиись	Дата

- Крепежные шурупы должны входить в МАГМА-лист под прямым углом и проникать в металлический профиль каркаса на глубину не менее 10 мм, а в деревянный каркас на глубину не менее 20 мм. Головки шурупов утапливают в МАГМА-лист на глубину около 1 мм с целью их последующего шпатлевания.
- Стыкуют МАГМА-листы только на стойках каркаса. Монтаж листов производят в одном направлении с открытой частью профиля, что обеспечивает установку шурупов в первую очередь ближе к стенке профиля, и при креплении соседнего листа, ввинчиваемый шуруп не будет отгибать внутрь полку профиля.
- Картон в местах закручивания шурупов не должен быть растрепан. Деформированные или ошибочно размещенные шурупы удаляют, заменяя новыми, которые располагают на расстоянии не менее 50 мм от предыдущего места крепления. После монтажа МАГМА-листов с одной стороны, производят укладку изоляционного материала в пространство между стоечными МАГМА-профилями.
- МАГМА-листы устанавливают и закрепляют с другой стороны каркаса таким образом, чтобы стыки листов не совпадали со стыками листов первого слоя противоположной стороны каркаса, а именно, горизонтальные стыки должны быть смещены вертикально не менее чем на 400 мм, а вертикальные стыки горизонтально на шаг стоек. При многослойной обшивке все стыки листов последующего слоя должны быть смещены относительно стыков предыдущего слоя, а именно горизонтальные стыки вертикально не менее чем на 400 мм, а вертикальные стыки горизонтально на шаг стоек. В перегородке ПГ.М1.И1-33/22 между слоями МАГМА-листов закрепляют листы оцинкованной стали с нахлестом друг на друга не менее 100 мм. Стык МАГМА-листов не должен располагаться на стойках, к которым прикрепляется дверная коробка.
- Устанавливают электрические коробки, розетки, выключатели, закрепив их в МАГМА-лист.
- Заделывают швы между МАГМА-листами и выполняют грунтование под декоративную отделку.
- 6.3 После выполнения всех вышеописанных операций приступают к устройству чистого пола и декоративной отделке стен.

7 ИЗГОТОВЛЕНИЕ КРИВОЛИНЕЙНЫХ УЧАСТКОВ

7.1 Изготовление гнутого МАГМА-листа. МАГМА-лист в увлажненном состоянии обладает пластичностью, т.е. способностью под действием внешних нагрузок изменять форму, не разрушаясь, и сохранять после высыхания приданную ему форму и первоначальные физикомеханические характеристики. Минимальный радиус гибки МАГМА-листа толщиной 12,5 мм, составляет 1000 мм, толщиной 9,5 мм — 500 мм, 8,0 мм — 350 мм.

Порядок работ:

- изготовить шаблон, по которому будет производиться гибка МАГМА-листа;

Изм.	Кол.уч.	/lucm	№док.	Подпись	Дата

материалы для проектирования и рабочие чертежи узлов

- прокатать сжимаемую сторону листа игольчатым валиком (у выпуклых форм это тыльная сторона, у вогнутых лицевая);
- лист, наколотой стороной вверх, положить на прокладки, чтобы избежать попадания воды на обратную сторону МАГМА-листа (в противном случае при изгибании возможны разрывы картона);
- намочить заготовку водой при помощи губки или кисти; обработку производить до полного насыщения гипсового сердечника (вода перестает впитываться);
- установить заготовку на шаблон с таким расчетом, чтобы ее центр совпал с осью шаблона.

Края согнутого листа прижать к шаблону струбцинами и оставить в этом положении для сушки.

- 7.2 Изготовление криволинейных элементов. Данный способ формирования криволинейных форм основан на использовании специального оборудования, при помощи которого в МАГМА-листе толщиной 12,5 мм, на его тыльной стороне фрезеруются параллельные пазы П- или V- образной формы, не повреждая картона лицевой части листа. Расстояние между пазами зависит от требований к форме листа и толщины фрезы. Уменьшение расстояния между пазами и увеличение толщины фрезы ведет к формированию более плавной линии изгиба. Порядок работ:
- отфрезерованный МАГМА-лист уложить на предварительно заготовленный шаблон пазами вверх и тщательно очистить от пыли;
- зашпатлевать пазы при помощи гипсовой шпатлевки MAГMA «EcoFiller»;
- закрепить готовый фрагмент на каркасе;
- на стыки соседних элементов с тыльной стороны установить изогнутые по шаблону стальные полосы толщиной 0,5 0,6 мм шириной 100 мм, закрепив их шурупами;
- зашпатлевать швы, а затем и всю поверхность.

7.3 Порядок монтажа перегородки:

- сделать разметку перегородки и при помощи отвеса перенести ее на потолок;
- ножницами по металлу сделать параллельные разрезы наружной полки и стенки направляющего МАГМА-профиля до внутренней полки;
- согнуть МАГМА-профиль в соответствии с необходимым радиусом и установить по разметке, закрепив при помощи дюбелей с шагом не более 300 мм:
- установить стоечные МАГМА-профили с шагом не более 300 мм, закрепив их в направляющих;
- установить изогнутые МАГМА-листы, расположив их поперек стоек;
- зашпатлевать швы.

Инв. № подл.	Дата и подпись	Взаим.

. инв. №

Изм.	Кол.уч.	/lucm	№док.	Подпись	Дата

материалы для проектирования и рабочие чертежи узлов

8 МОНТАЖ ЭЛЕКТРОПРОВОДКИ, ИНЖЕНЕРНЫХ СЕТЕЙ И САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ КОММУНИКАЦИЙ

8.1 Устройство каркаса перегородок выполняется только после окончания монтажа всех коммуникаций, за исключением силовых, слаботочных электрических и трубных разводок, проходящих в теле перегородок. В связи с этим, отверстия для пропуска коммуникаций на архитектурных планах в проекте указывать не следует.

При выполнении сопряжений перегородок с инженерными сетями во всех сличаях необходимо:

- установить в полости перегородки дополнительные элементы каркаса (обрамляющие отверстия);
- закрепить обшивки из МАГМА-листов к дополнительным поперечным элементам каркаса;
- загермитизировать стык сопряжения по всему контуру.

읟

Взаим. инв.

Дата и подпись

Инв. № подл.

При сопряжении перегородок с огнестойкостью более 30 минут с трубопроводами диаметром более 60 мм необходимо предусматривать изоляцию трубопроводов кожухом с огнестойкостью не менее 30 минут на длине не менее 500 мм от плоскости перегородок. Устройство кожуха рекомендуется выполнять до монтажа перегородок. Конструкция кожуха, расход материалов определяются в конкретном проекте в соответствии с принятой в проекте теплоизоляцией трубопроводов. При пересечении перегородок трубопроводом диаметром менее 60 мм установка дополнительного каркаса и кожуха не требуется. В местах сопряжения перегородки с трубопроводами водоснабжения, парового и водяного отопления необходима установка гильзы из несгораемых материалов, обеспечивающей свободное перемещение труб при изменении температуры теплоносителя. Края гильз должны быть на одном уровне с поверхностями перегородок и на 30 мм выше поверхности чистого пола. При групповом пропуске трубопроводов долукается устройство общего кожуха. При пересечении воздуховодами противопожарных перегородок стенки воздуховодам должны быть выполнены из негорючих материалов и иметь предел огнестойкости не менее 30 минут для зданий I и II степени огнестойкости в соответствии с СНиП 41-01-2003 «Отопление, вентиляция и кондиционирование». При устройстве перегородок не допускать примыкания их вплотную к трубопроводам. Силовую и слаботочную разводку в полости перегородок следует осуществлять по конкретному проекту. Расположение монтажных коробок, выбор типа труб, проводов, кабелей определяется при разработке конкретного проекта. В перегородках для быстрого и удобного монтажа рекомендуется использовать внутренние электрические коробки, подрозетники, разветвительные коробки для полых стен, имеющих сертификат соответствия. Установка коробок в перегородке друг против друга запрещена. Минимальное допустимое смещение — 150 мм в свету.

Для сохранения звукоизоляционных и огнестойких характеристик перегородок необходимо защитить обратную сторону коробки, предназначенной для установки электрооборудования, следующим образом:

- изоляционные слои необходимо оставить, при этом их можно спрессовать (сжать) до общей толщины 30 мм;
- закрыть гипсовым раствором (до 20 мм толщиной) или закрыть коробочкой из полосок МАГМА-листов.

Изм.	Кол.уч.	/lucm	№док.	Подиись	Дата

материалы для проектирования и рабочие чертежи узлов

9 РАСШИВКА ШВОВ И ОТДЕЛКА ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ

- 9.1 Подготовка швов. Обработку швов следует выполнять при стабильном температурно-влажностном режиме в помещении. Температура воздуха в помещении должна быть в пределах от +5° до +30°С и должна сохраняться стабильной в течение одних суток после обработки. Резкий нагрев и охлаждение помещения, сквозняки во время и после обработки швов недопустимы. До обработки швов необходимо проверить надежность крепления МАГМА-листов. Выступающие головки шурупов следует довернуть. Производство работ, ведущих к повышению влажности в помещениях, должно быть завершено, так как влага препятствует высыханию и деформирует швы.
- 9.2 Заполнение прямолинейных швов. Стыки МАГМА-листов со всеми типами продольных кромок шпатлюются с помощью сетки-серпянки и гипсовой шпатлевки МАГМА «EcoFiller». Стыки МАГМА-листов, образованные обрезанными продольными или торцевыми (не оклеенных картоном) кромками также шпатлюются с помощью сетки-серпянки и гипсовой шпатлевки МАГМА «EcoFiller». Для этого необходимо перед монтажом МАГМА-листов с обрезанной кромки с помощью кромочного рубанка снять фаску под углом 22,5° на 2/3 толщины листа. При двухслойной обшивке каркаса стыки листов первого слоя шпаклюются без сетки, а при трехслойной первого и второго слоя.

Последовательность действий при обработке стыка, образованного продольными необрезанными кромками МАГМА-листов (рис. 2a):

- обеспыливание стыка;
- нанесение первого слоя шпатлевки и вдавливание в нее сетки-серпянки шпателем по центру стыка;
- нанесение накрывочного слоя шпатлевки на высохший первый слой;
- нанесение выравнивающего слоя шпатлевки на затвердевший и сухой накрывочный слой.

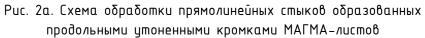
Последовательность действий при обработке стыка МАГМА-листов, образованного обрезанными кромками со снятой фаской под углом 22,5° на 2/3 толщины листа (рис. 2б):

- обеспыливание стыка
- обработка обрезанных кромок грунтовкой;
- нанесение первого слоя шпатлевки, вдавливая материал в стык шпателем и снимая излишки шпаклевки с поверхности МАГМА-листов;
- нанесение накрывочного слоя шпатлевки на затвердевший и сухой первый слой и вдавливание в нее сетки шпателем по центру стыка;
- нанесение выравнивающих слоев шпатлевки, после того как армирующая лента схватится с поверхностью шва.

Взаим. инв. №	
Дата и подпись	
16. № подл.	

Ξ

I						
	Изм.	Кол.уч.	/lucm	№док.	Подпись	Дата



uнв. №

Взаим.

и подпись

Дата

№ подл.

Инв.

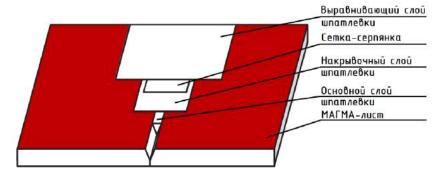


Рис. 2б. Схема обработки прямолинейных стыков образованных обрезанными кромками МАГМА-листов

Места установки крепежных элементов необходимо зашпаклевать. После высыхания шпатлевки обнаруженные неровности удалить при помощи шлифовального приспособления.

- 9.3 Обработка внешних и внутренних углов. Образованные внешние углы перегородок защищаются от повреждений при помощи металлического перфорированного МАГМА-профиля из оцинкованной стали ПУ 31×31. МАГМА-профиль ПУ 31×31 вдавливается в предварительно нанесенную на угол шпатлевочную смесь и выравниваются по вертикали. После этого наносится выравнивающий слой шпатлевки. Стыки перегородок с другими строительными конструкциями (например, с несущими стенами, потолками, колоннами) должны отделяться друг от друга на участке примыкания. Для этого рекомендуется применение самоклеющейся разделительной ленты. Разделительные ленты прикрепляются к примыкающим строительным элементам перед обшивкой перегородок. После шпатлевания зазоров, остающихся между обшивкой и разделительной лентой, излишки ленты срезаются.
- **9.4 Отделка поверхностей перегородок на основе МАГМА-листов.** Полученная поверхность перегородок на основе МАГМА-листов пригодна для любой отделки (окраски, оклейки обоями, декоративной штукатурки, облицовки керамической плиткой). Перед нанесением отделочных покрытий поверхность листов необходимо обработать грунтовкой.

Окрашивание. Поверхность перегородки на основе МАГМА-листов рекомендуется окрашивать вододисперсионными красками. Не допускается нанесение известковых красок и красок на жидком стекле.

Оклеивание обоями. При отделке поверхностей перегородок на основе МАГМА-листов могут применяться обои различных видов.

Изм.	Кол.уч.	/lucm	№док.	Подипсь	Дата

материалы для проектирования и рабочие чертежи узлов

Облицовка керамической плиткой. Облицовка плиткой предполагает наличие ровной поверхности и устойчивой, жесткой конструкции. В перегородках, облицовываемых керамической плиткой, обязательна установка стоечных профилей каркаса с шагом не более 400 мм или обшивка каркаса перегородки со стороны облицовки плиткой не менее чем двумя слоями МАГМА-листов. Плитка обычно кладется в помещениях с повышенной влажностью (ванная, туалет, кухня и т.п.). В этих помещениях обязательно применение влагостойких МАГМА-листов. Поверхности перегородок, которые будут находиться под непосредственным воздействием влаги (в душевой, ванной, у раковины), должны быть покрыты обмазочной гидроизоляцией МАГМА. Углы дополнительно проклеиваются уплотнительной лентой, которая укладывается между слоями обмазочной гидроизоляции МАГМА. Если непосредственного воздействия влаги нет, то гидроизоляцию делать необязательно. В этом случае всю поверхность перегородки необходимо прогрунтовать. Грунтование производится щеткой или кистью. Особенно тидетельно необходимо обрабатывать обмазочной гидроизоляцией МАГМА стыки обрезанных краев МАГМА-листов и места, в которых проходят трубы. Отверстия для труб должны быть выполнены с припуском в 1 см по диаметру трубы и герметизироваться силиконовым герметиком. После высыхания слоя обмазочной гидроизоляции МАГМА или грунтовочного покрытия зубчатым шпателем в горизонтальном направлении наносится клей для укладки керамической плитки МАГМА «Базовый» или МАГМА «Стандарт», на который укладывается плитка. Для заделки швов между плиткой рекомендуется использовать влагостойкую затирочную смесь. Внутренние углы облицовки стен плиткой, углы между стенами и полом, стеной и ванной или умывальником и другие герметизируются составом с устойчивой эластичностью.

10 ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ПРОИЗВОДСТВЕ РАБОТ

- 10.1 Монтаж перегородок следует выполнять с соблюдением требований СНиП 12-03-2001 «Безопасность труда в строительстве. Часть 1. Общие требования» и СНиП 12-04-2002 «Безопасность труда в строительстве. Часть 2. Строительное производство».
- 10.2 К устройству всех конструкций с применением элементных систем «МАГМА» должны допускаться лица, прошедшие инструктаж по технике безопасности, производственной санитарии, обученные приемам монтажа и имеющие удостоверение на право производства работ.

 10.3 Рабочие должны быть обеспечены спецодеждой и средствами индивидуальной защиты.
- 10.4 Работы по устройству всех конструкций, учитывая их специфику, рекомендуется выполнять специализированными бригадами, обладающими опытом монтажа таких конструкций и оснащенными специальными инструментами.
- 10.5 Используемые при производстве работ инструмент, оборудование, оснастка и приспособления для монтажа конструкций должны отвечать условиям безопасности выполнения строительно-монтажных работ.

Изм.	Кол.уч.	/lucm	№док.	Подпись	Дата

000 «Магма» 697/2014. Часть II

/lucm

Дата и подпись Взаим. инв.

읟

Инв. № подл. Дата и

материалы для проектирования и рабочие чертежи узлов

10.6 К работе с электроинструментом допускаются рабочие, имеющие первую квалификационную группу по технике безопасности при эксплуатации электроустановок.

11 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ПЕРЕГОРОДКИ

읟

Взаим. инв.

Дата и подпись

Инв. № подл.

- 11.1 Металлические тонкостенные профили перегородок должны поставляться на объекты пакетами любым видом транспорта при условии защиты их от механических повреждений. Поставщик профилей гарантирует соответствие их нормативным документам при соблюдении потребителем условий транспортировки и хранения.
- 11.2 Транспортирование МАГМА-листов должно выполняться централизованно в контейнерах или на специальных поддонах в условиях, исключающих цвлажнение, загрязнение и механическое повреждение листов. Транспортные пакеты формирцются из листов одного вида, группы, типа продольных кромок и размеров с использованием поддонов или подкладок, которые изготавливают из древесины, МАГМА-листов и других материалов. В качестве обвязок применяют стальную упаковочную ленту по ГОСТ 3560-73 или полипропиленовую ленту. Транспортные пакеты упакованы в полиэтиленовую термоусадочную пленку по ГОСТ 25951-83. Число обвязок, их сечение, размеры подкладок и поддонов устанавливают технологическим регламентом. По согласованию с потребителем допускается транспортировать МАГМА-листы в непакетированном виде (без обвязки или упаковки в пленку). Габариты пакетов не должны превышать по длине 4100 мм, по ширине 1300 мм, по высоте 800 мм. Масса пакета не должна быть более 3000 кг. При перевозке в открытых железнодорожных и автомобильных транспортных средствах пакеты должны быть защищены от увлажнения. При транспортировке МАГМА-листы должны находиться в горизонтальном положении. Листы следует хранить в помещениях с сухим и нормальным влажностным режимом, раздельно по видам и размерам, с соблюдением требований техники безопасности и сохранности продукции. На строительной площадке в монтажной зоне допускается непродолжительное хранение МАГМА-листов, упакованных в водонепроницаемую бумагу или пленку (при температурах не ниже 0°С). Условия хранения МАГМА-листов должны обеспечивать их сохранность от механических повреждений и атмосферных осадков. Транспортные пакеты листов при хранении и потребителя могит быть истановлены друг на друга в штабели в соответствии с правилами техники безопасности. При этом общая высота штабеля не должна превышать 3,5 м. При погрузочно-разгрузочных, транспортно-складских и других работах не допускаются удары по листам.

11.3 Перевозить звукоизоляционные материалы можно любым видом транспорта при условии их защиты от увлажнения. Хранение звукоизоляционных материалов должно производиться в закрытых складах или под навесом, в упакованном виде, при условии предохранения их от увлажнения.

Изм.	Кол.уч.	/lucm	№док.	Подпись	Дата

материалы для проектирования и рабочие чертежи узлов

11.4 Крепежные изделия могут перевозиться любым видом транспорта, упакованными в наружную или внутреннюю тару, снабженную ярлыками. Качество крепежных изделий должно соответствовать техническим паспортам на продукцию.

12 ПРИЕМКА СМОНТИРОВАННЫХ КОНСТРУКЦИЙ

- 12.1 Смонтированные конструкции перегородок рекомендуется принимать поэтапно с учетом контроля качества скрытых работ (монтаж каркаса, прокладка силовой и слаботочной проводки, укладка звукоизоляционного слоя, заделка стыков МАГМА-листов и т.д.).
- 12.2 Следует проверить отсутствие трещин, вздутий, надрывов картона, отбитость углов, их устойчивость. Головки шурупов должны быть утоплены в листы на глубину около 1 мм. Поверхность смонтированной перегородки из МАГМА-листов должна быть ровной, гладкой, без загрязнений и масляных пятен.
- 12.3 Следует проверить установку и закрепление накладных защитных элементов на всех внешних углах и открытых торцах.
- 12.4 Проверить герметизацию всех узлов сопряжения перегородок со строительными конструкциями (шпатлевка должна быть уложена без разрывов по всему контуру сопряжения на всю глубину стыка).
- 12.5 Требования к готовым отделочным покрытиям (из МАГМА-листов) рекомендуется принимать согласно СНиП 3.04.01-87 «Изоляционные и отделочные покрытия».

13 ПРАВИЛА ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ КОНСТРУКЦИЙ

읟

Взаим. инв.

Дата и подпись

Инв. № подл.

- 13.1 В процессе эксплуатации перегородок возникает необходимость крепления к ним различного навесного оборудования или предметов интерьера.
- 13.2 Легкие грузы, такие как картины, фотографии, полки и т.п., масса которых не превышает 15 кг, навешиваются непосредственно на МАГМА-листы с помощью крючков или специальных дюбелей.
- 13.3 Грузы массой до 70 кг на 1 погонный метр по длине перегородки с высотой навесного груза более 30 см и шириной (эксцентриситетом по отношению к перегородке) менее 60 см могут быть подвешены на любую часть стены, при этом расстояние между дюбелями должно быть более 75 мм. Крепление таких грузов должно производится минимум двумя дюбелями для пустотелых конструкций из пластмассы или металла. При этом на перегородки ПГ.М1.И1-11, ПГ.М2.И1-220, ПГ.М2.И2-220, ПГ.М2.И1-221, ПГ.М2.И1-221 допускается консольная нагрузка до 40 кг/пог.м, а на перегородки ПГ.М1.И1-22, ПГ.М1.И1-33, ПГ.М2.И1-222, ПГ.М2.И2-222, ПГ.М1.И1-33/22 до 70 кг/пог.м. Допустимые консольные нагрузки можно определить по диаграмме 1 (рис. 3) для перегородок ПГ.М1.И1-11, ПГ.М2.И1-220, ПГ.М2.И1-220, ПГ.М2.И1-221 и по

Изм.	Кол.уч.	/lucm	№док.	Подпись	Дата

диаграмме 2 (рис. 3) для перегородок ПГ.М1.И1-22, ПГ.М1.И1-33, ПГ.М2.И1-222, ПГ.М2.И2-222, ПГ.М1.И1-33/22 следующим образом: по оси X выбирается ширина груза (эксцентриситета по отношению к перегородке) далее вертикально вверх проводится воображаемая линия до линии соответствующей длине груза. После этого горизонтально влево проводится воображаемая линия до оси У, на которой указан допустимый вес груза в зависимости от его габаритов и количество креплений к перегородке.



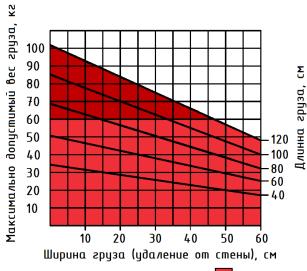


Диаграмма 2. Консольная нагрузка до 70 кг/м

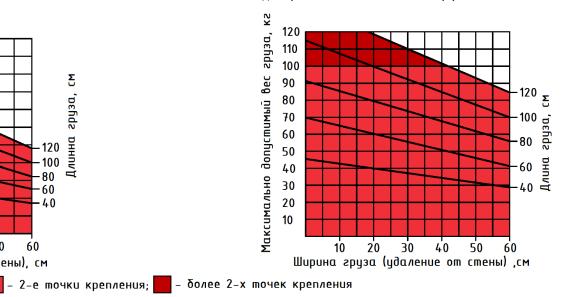


Рис. З. Диаграммы консольных нагрузок навесного оборудования

13.4 Крепления навесного оборудования от 70 до 150 кг на погонный метр (умывальники, навесные унитазы, биде, душ, электрические щиты, навесные пожарные шкафы и т.д.) выполняется с помощью специальных траверс или закладных деталей (из полосы или каркасных профилей), закрепленных к вертикальным стойкам.

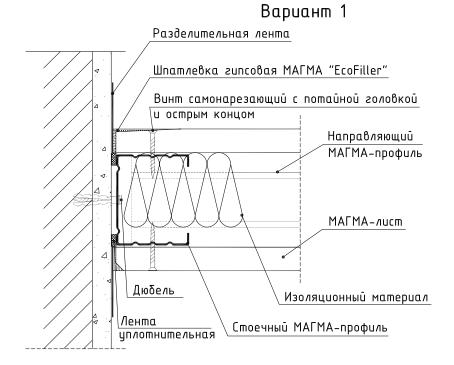
Инв. № подл. Дата и подпись Взаим.

읟

UHB.

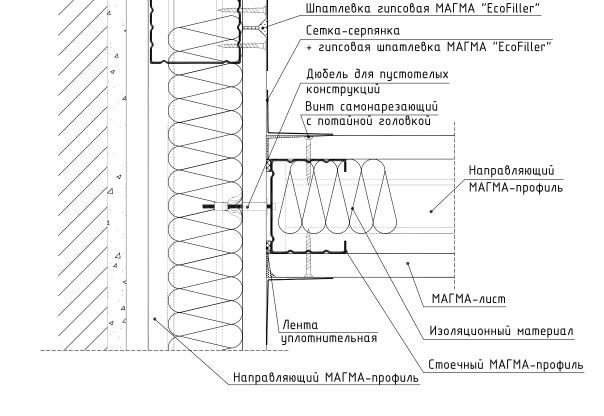


Примыкание к стене





Стоечный МАГМА-профиль



инв.

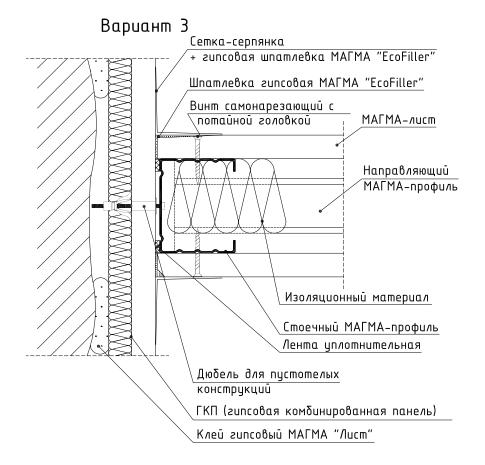
Взам.

дата

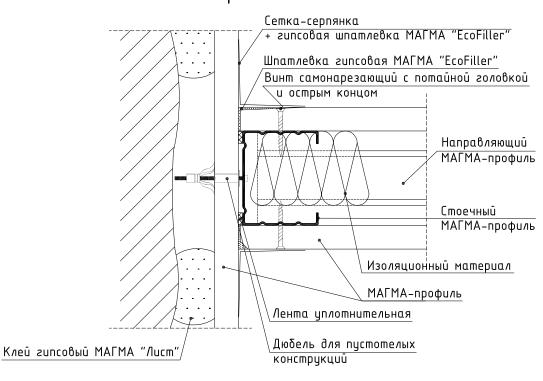
⊐

읟

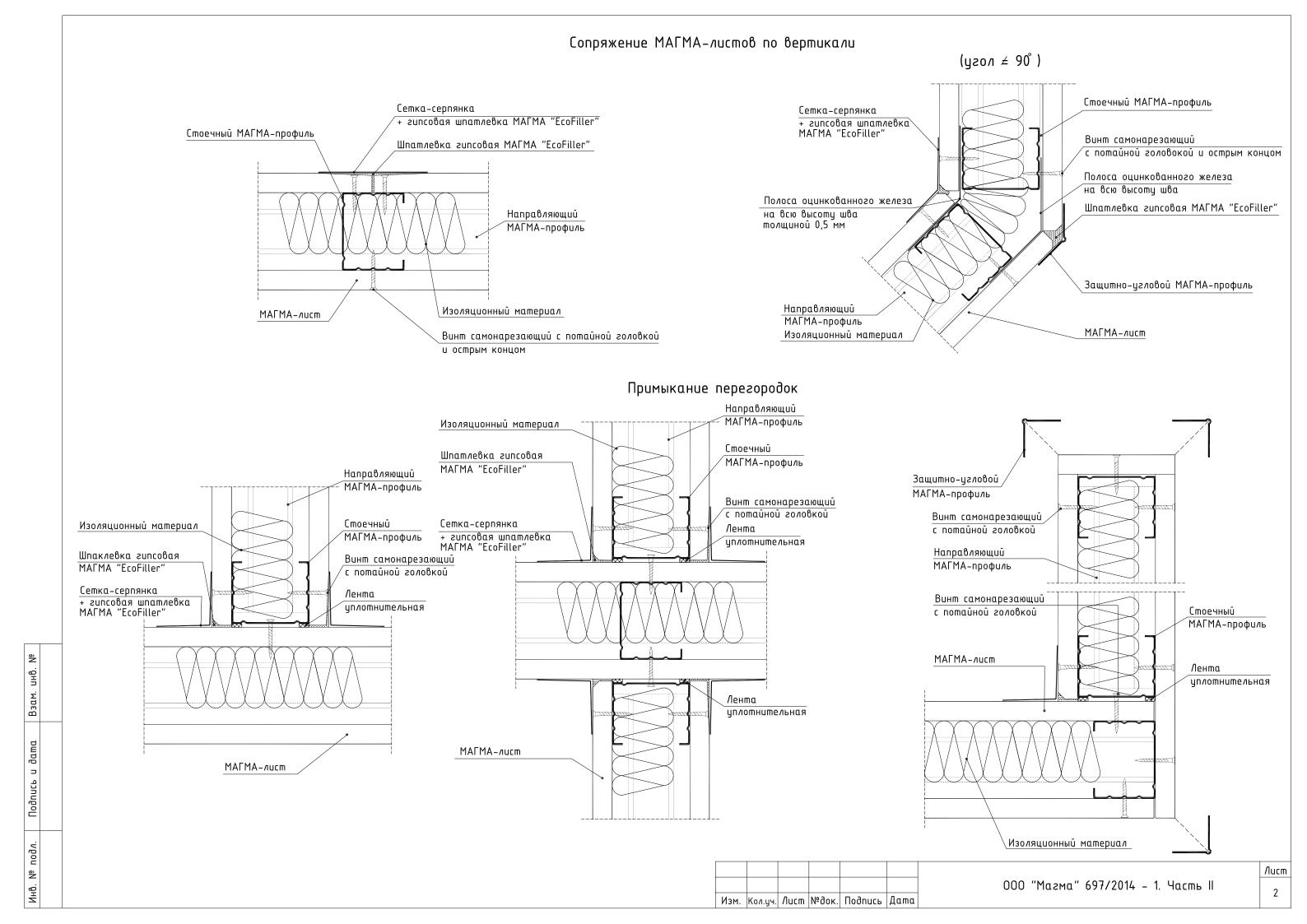
Инв.



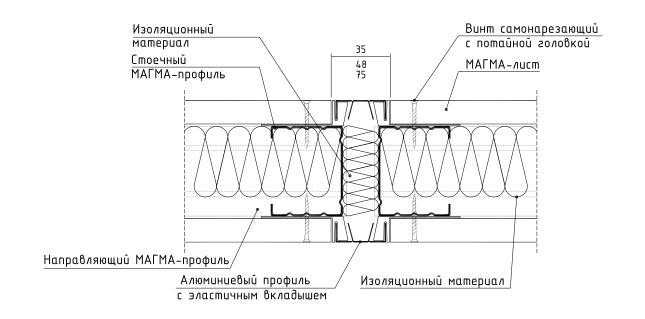
Вариант 4



Изм.	Кол.уч.	Nucm	№док.	Подпись	Дата	000 "Магма" 697/2014	– 1. Yac	:mь II		
ГИП		Игони	H /	Moer	7		Стадия	/lucm	Листов	
Разраб	5.	Ромац	ікин 🧻	Many			Р	1	5	
				1		Перегородка ПГ.М1.И1-11	000 "НПК "ИТ-проект"			
Н. коні	np.	Зубані	ков	ZZOCe	2			Саранск,	•	
			•							



Деформационный шов

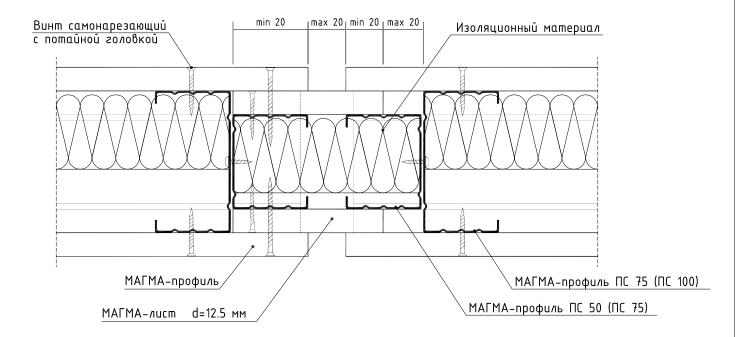


инв. №

Взам.

Подпись и дата

Инв. № подл.

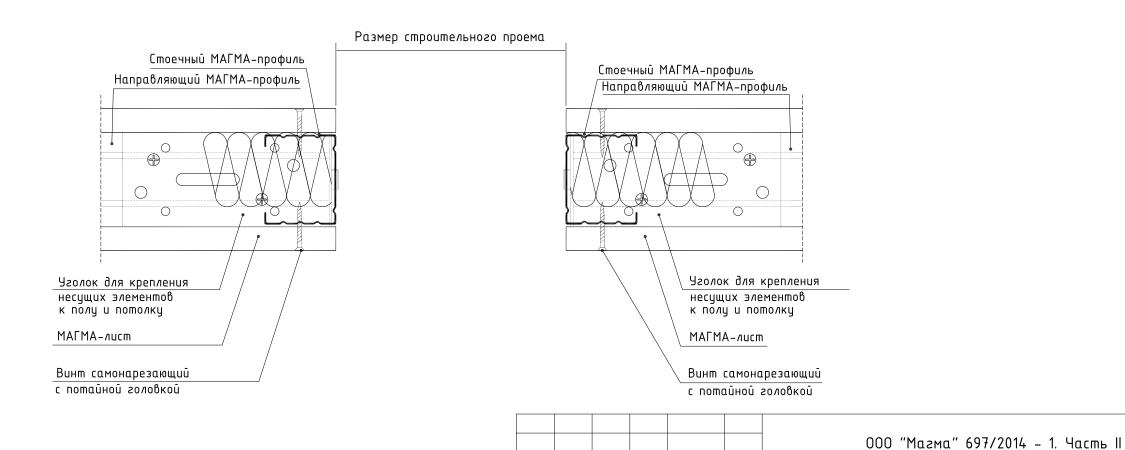


Деформационный шов устраивать при длине перегородки более 15 м

/lucm

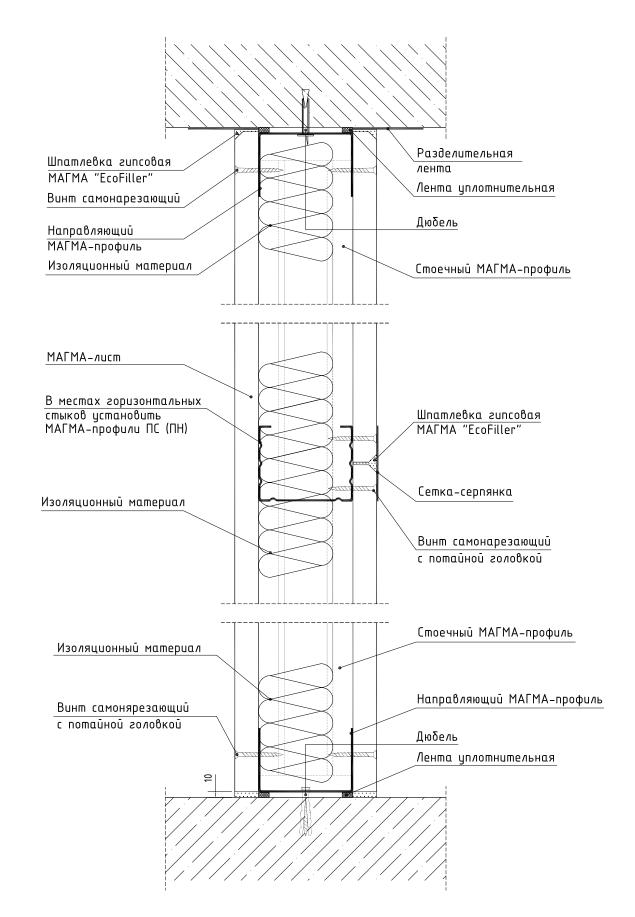
3

Устройство строительного проема



Изм. Кол.уч. Лист №док. Подпись Дата

Вертикальный разрез



инв. №

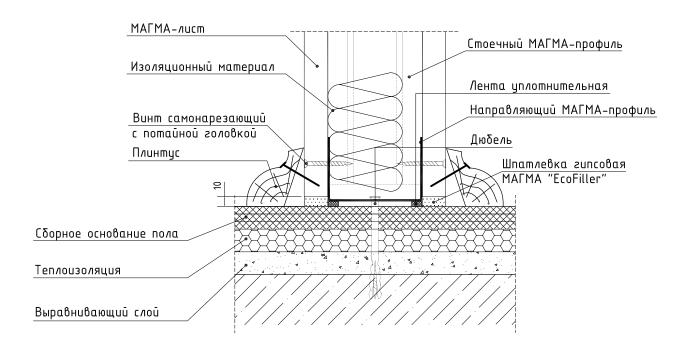
Взам.

дата

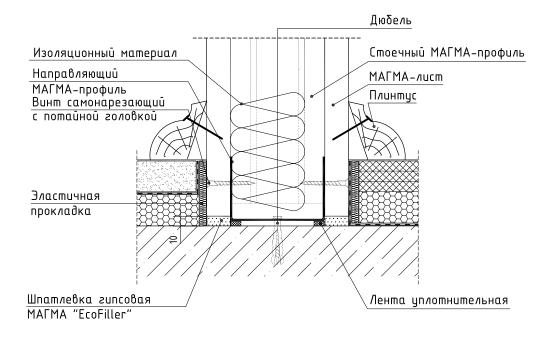
Подпись и

Инв. № подл.

Примыкание к сборному основанию пола



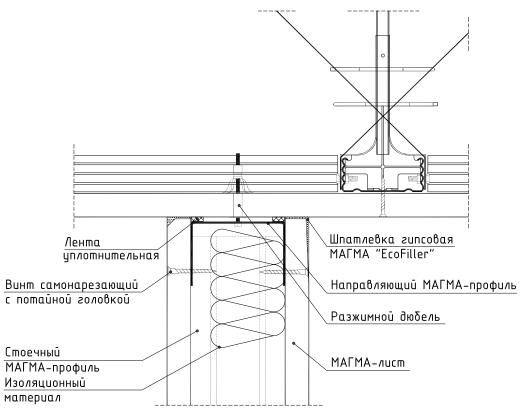
Примыкание к основному полу



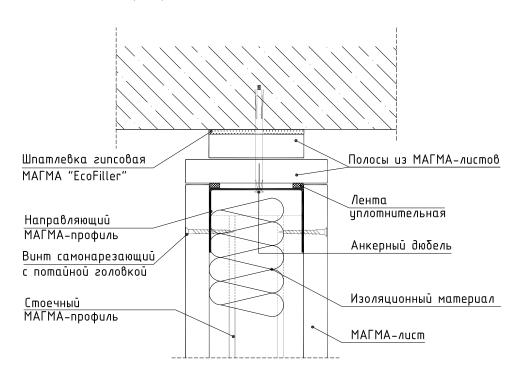
							Nucm
						000 "Магма" 697/2014 – 1. Часть II	,
Изм.	Кол.уч.	/lucm	№док.	Подпись	Дата		4

Жесткое примыкание к потолку

Примыкание к подвесному потолку



Прикрепление теневыми швами



Эластичное примыкание к потолкц

Изм. Кол.уч. Лист №док. Подпись Дата

Эластичное примыкание, связанное с замкнитой системой подвесного потолка

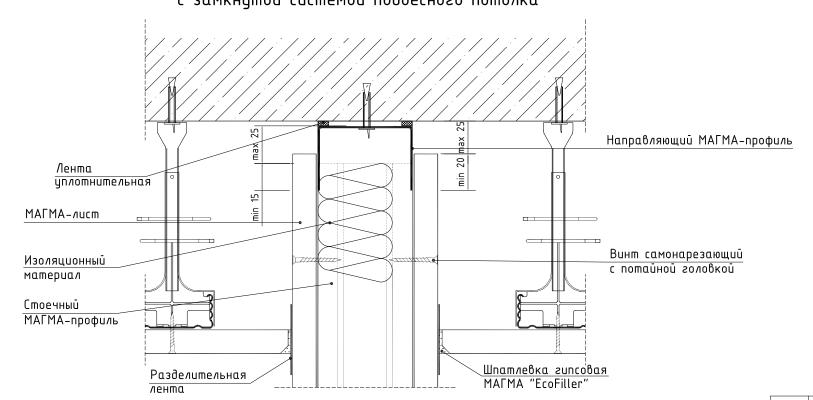
инв.

Взам.

дата

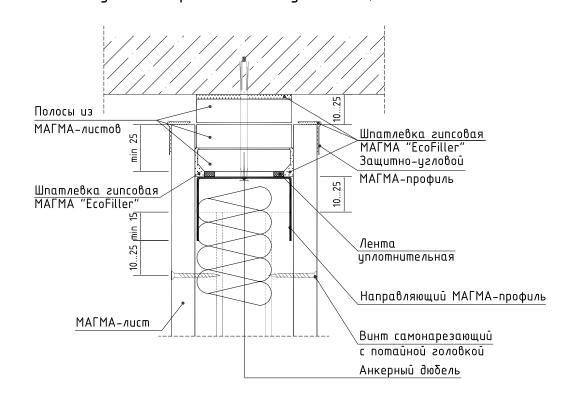
⊐

Подпись



При ожидаемом (расчетном) значении прогиба вышележащего перекрытия более 10 мм следует предусматривать эластичное примыкание перегородки к потолку.

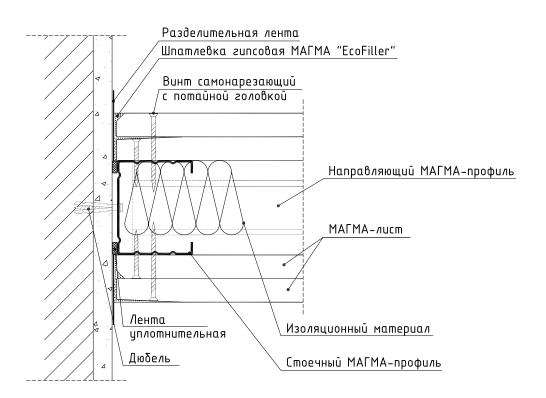
Эластичное примыкание с учетом требований звукоизоляции



000 "Магма" 697/2014 - 1. Часть ІІ



Вариант 1



Вариант 2

инв. №

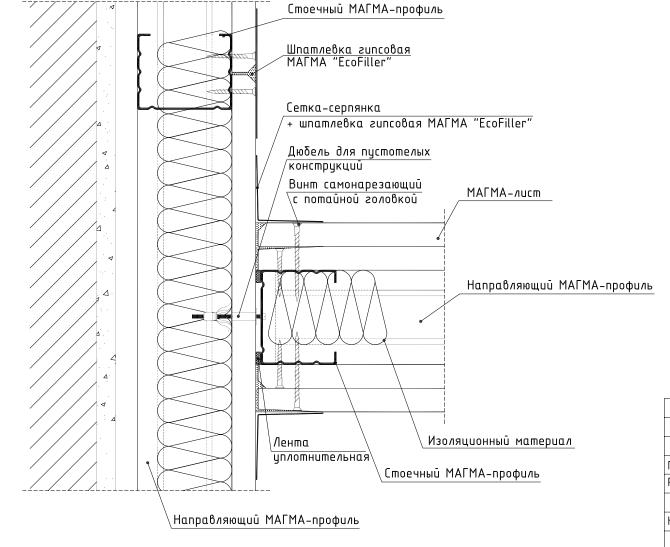
Взам.

дата

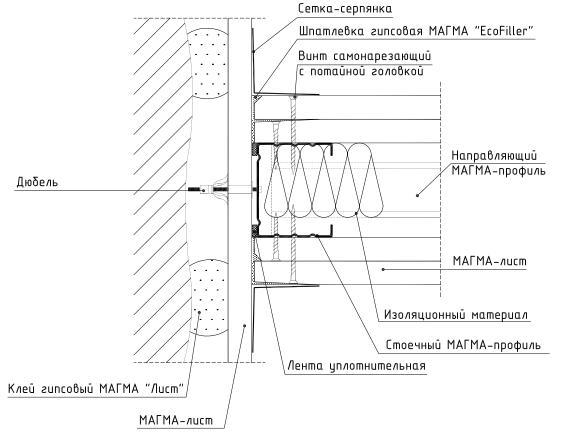
 \supset

읟

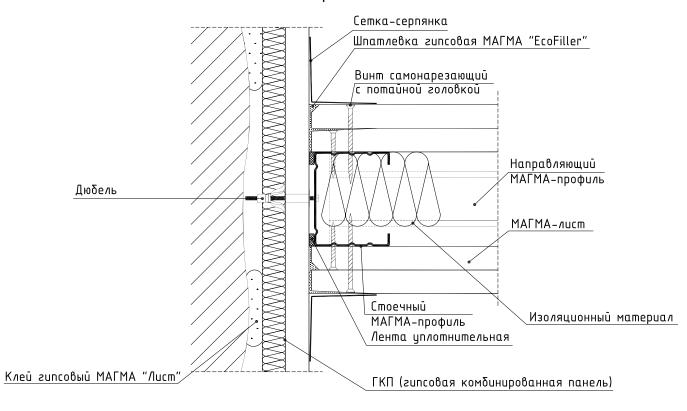
Инв.



Вариант 3



Вариант 4



Изм.	Кол.уч.	Nucm	№док.	Подпись	Дата
ГИП		Игонин	1 /	Moen	7
Разрад	5.	Ромаш	кин	Many	
				1	
Н. конг	mp.	Зубанн	ков -	ZZOOL	2
			•		

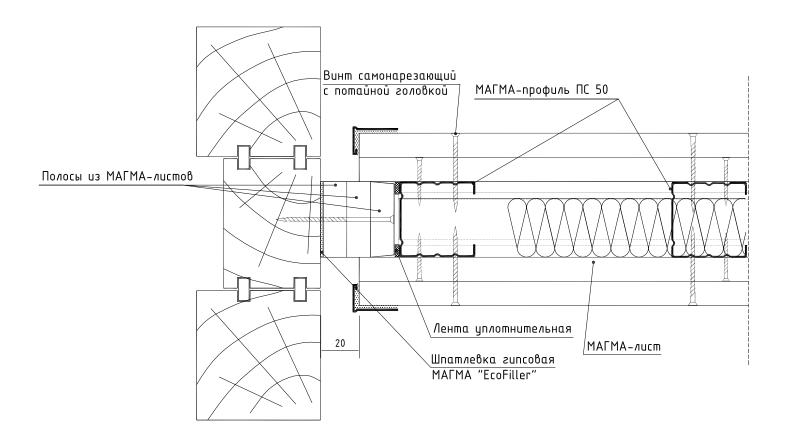
000 "Магма" 697/2014 - 2. Часть II

 Стадия
 Лист
 Листов

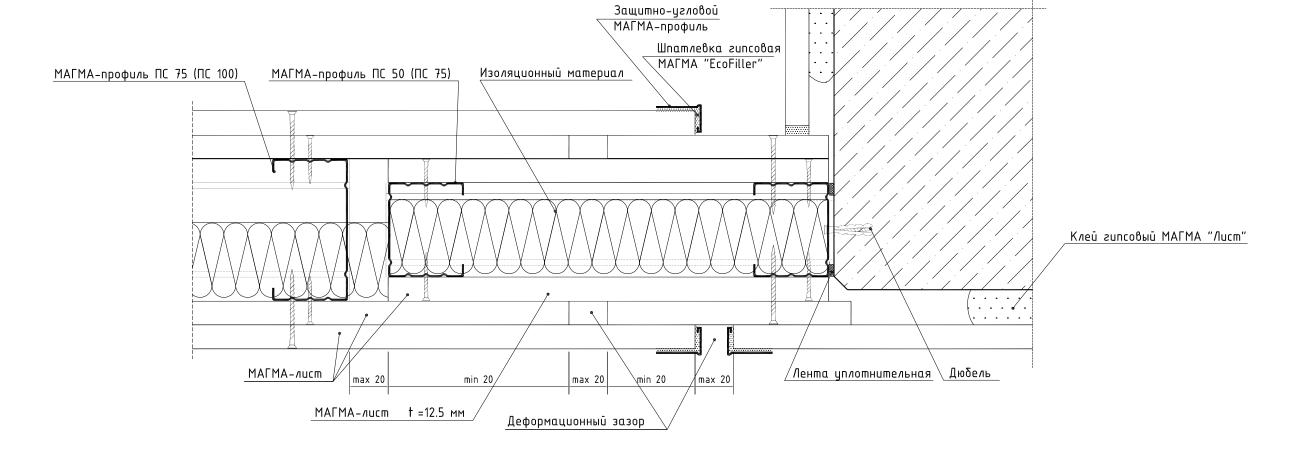
 Р
 1
 6

000 "НПК "ИТ-проект" г. Саранск, 2014

Эластичное примыкание к деревянной стене



Эластичное примыкание к стене



Изм. Кол.уч. Лист №док. Подпись Дата

/lucm

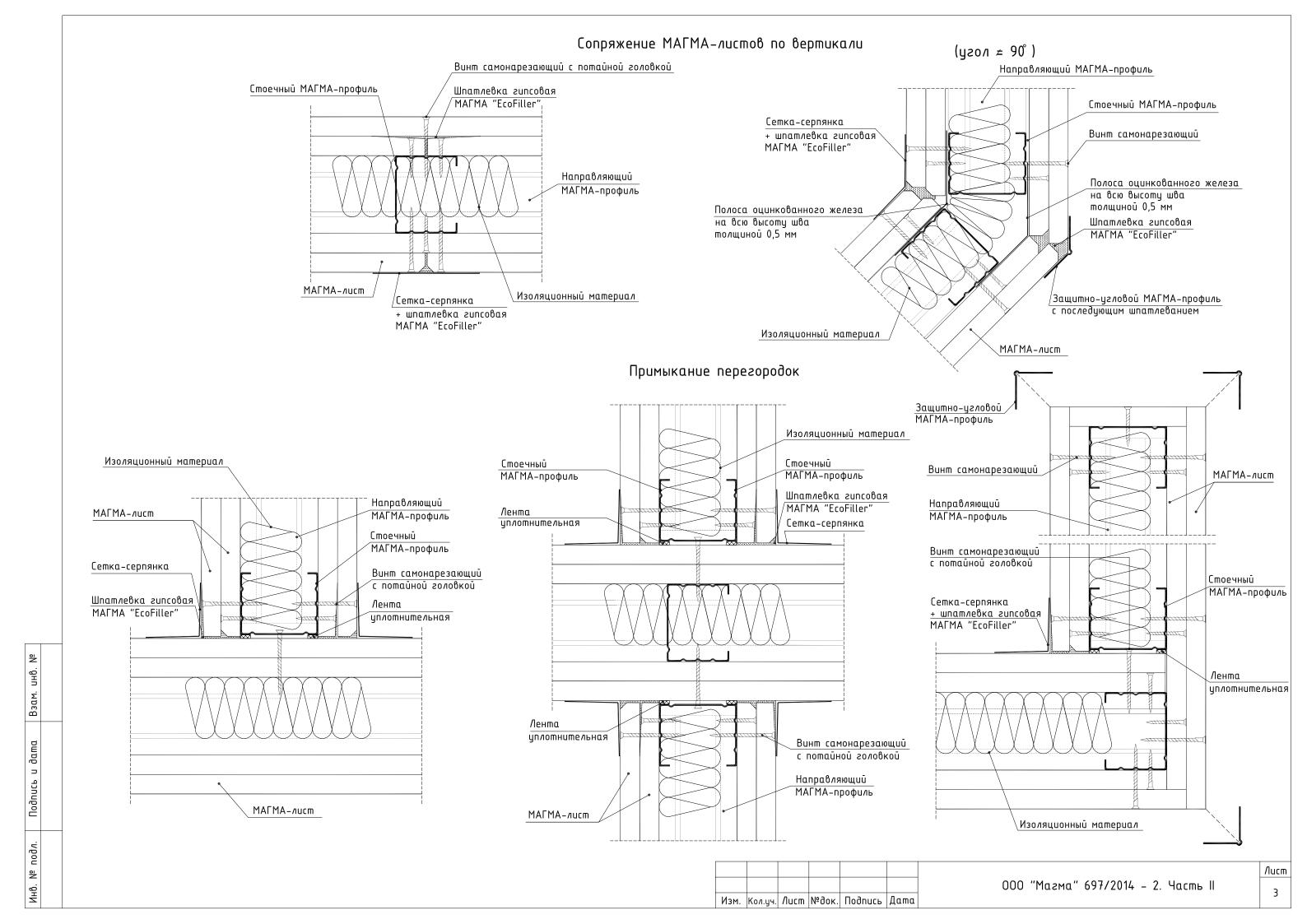
2

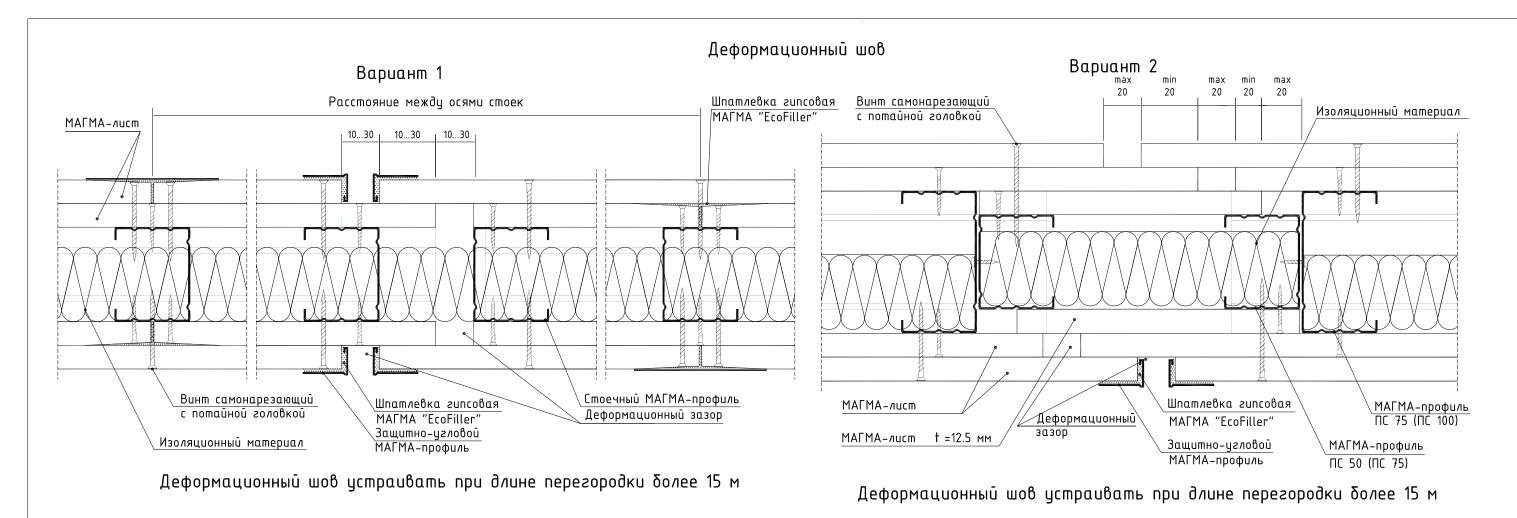
000 "Магма" 697/2014 - 2. Часть ІІ

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

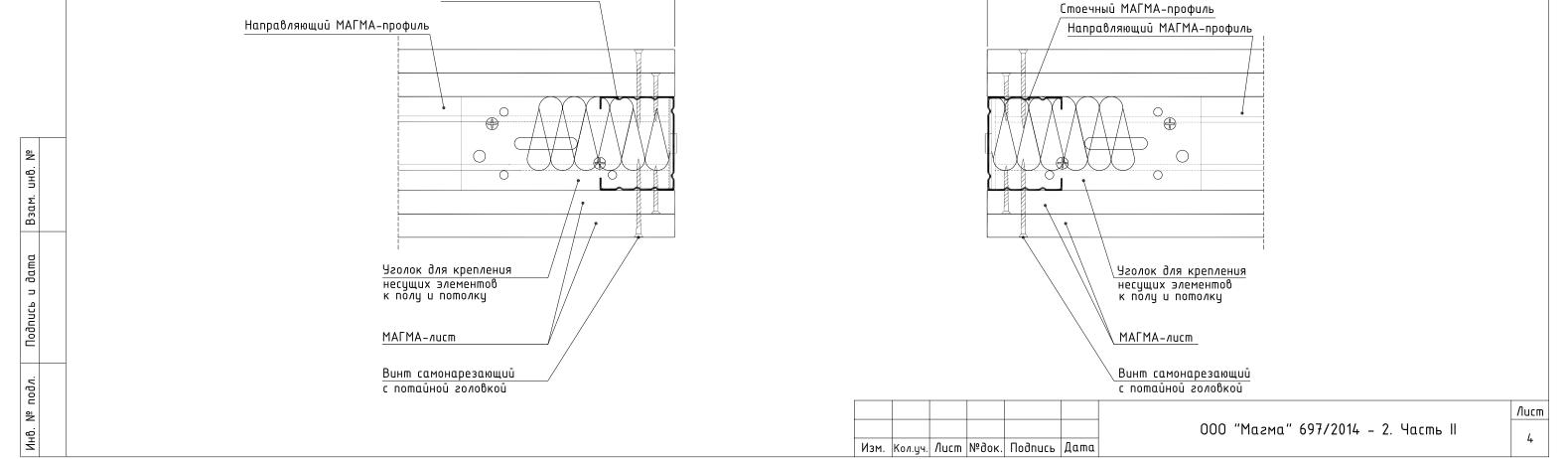




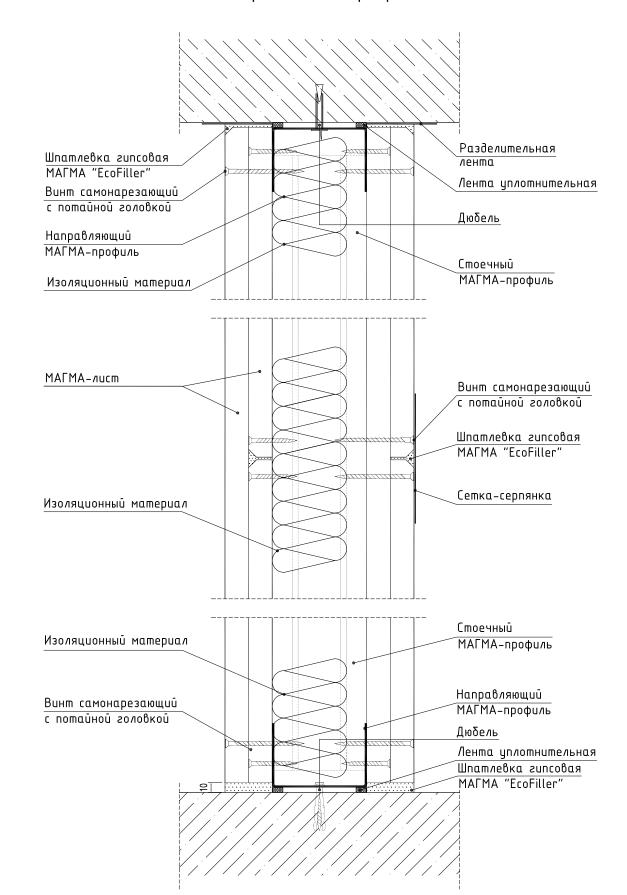
Устройство строительного проема

Стоечный МАГМА-профиль

Размер строительного проема



Вертикальный разрез



инв. №

Взам.

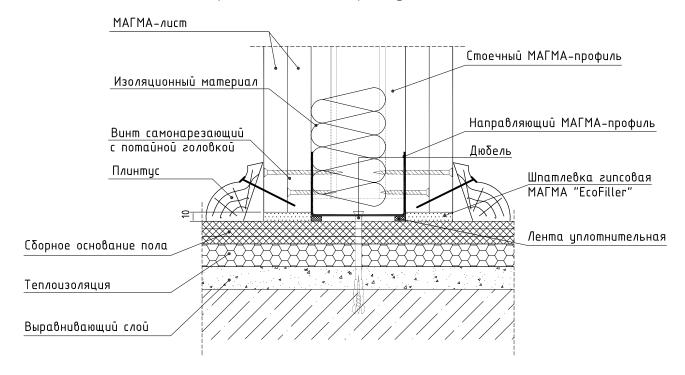
дата

⊐

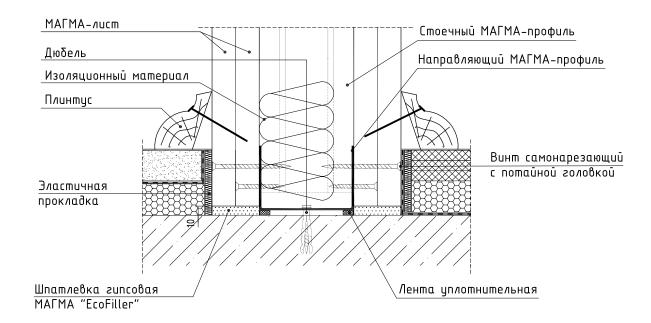
Подпись

Инв. № подл.

Примыкание к сборному основанию пола

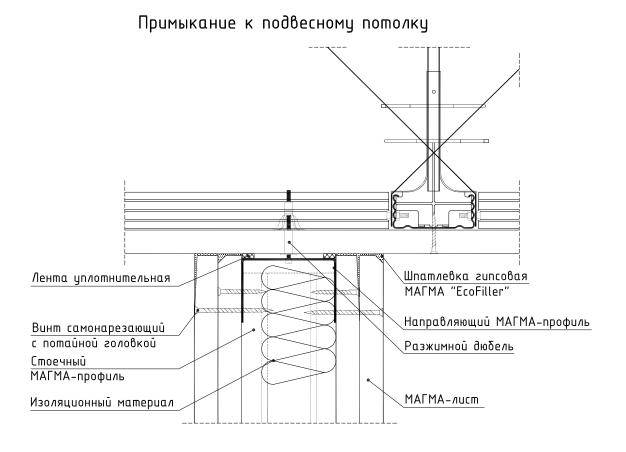


Примыкание к основному полу



Изм.	Кол.цч.	/lucm	№док.	Подпись	Дата

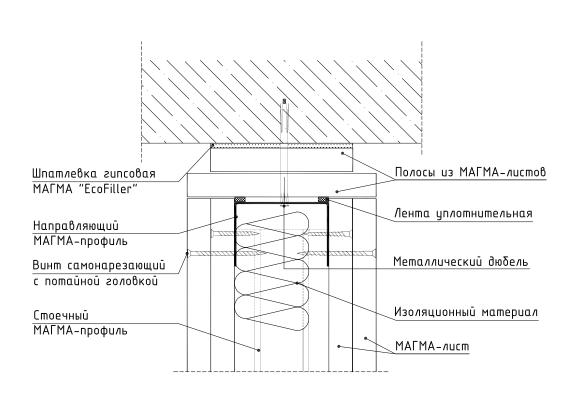
Жесткое примыкание к потолкц



При ожидаемом (расчетном) значении прогиба вышележащего перекрытия более 10 мм

следует предусматривать эластичное примыкание перегородки к потолку.

Прикрепление теневыми швами



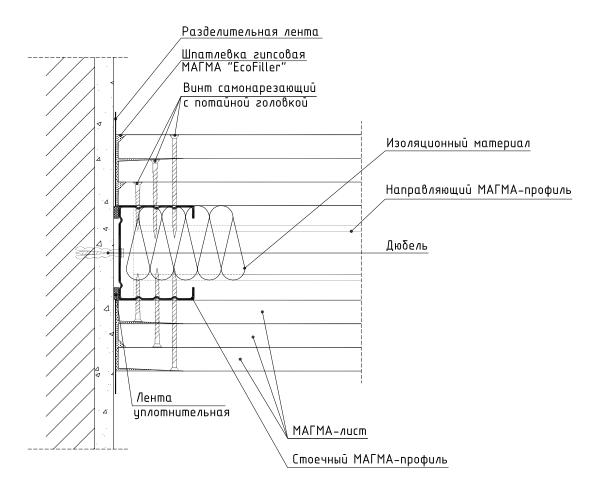
000 "Магма" 697/2014 - 2. Часть ІІ

Эластичное примыкание к потолку

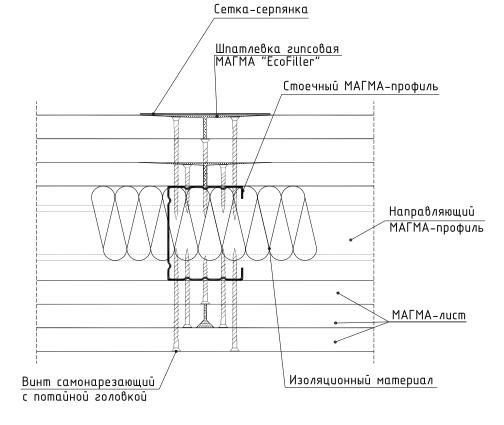


Изм. Кол.уч. Лист №док. Подпись Дата

Примыкание к стене



Сопряжение МАГМА-листов по вертикали



инв. №

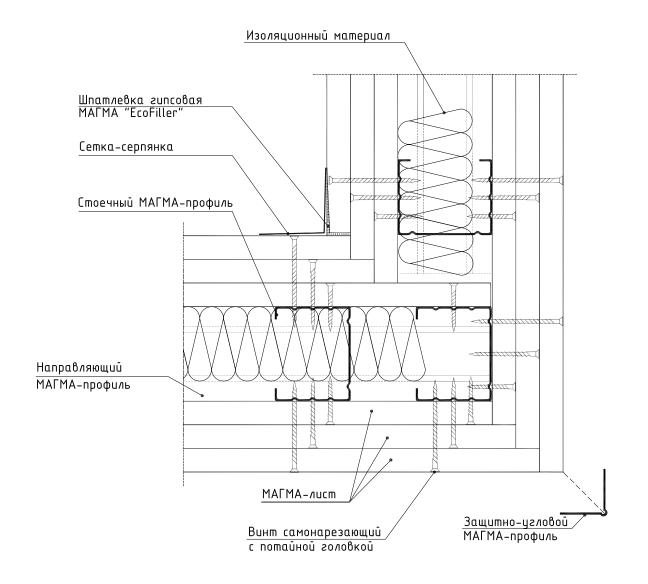
Взам.

дата

Подпись и с

Инв. №

Примыкание перегородок



Изм.	Кол.уч.	/lucm	№док.	Подпись	Дата	
ГИП		Игонин	+ /	Moer	,	
Разраб.		Ромаш	кин	Many		
				1		
Н. контр.		Зубанн	(0β -	ZZOCe	2	
			4	00		1

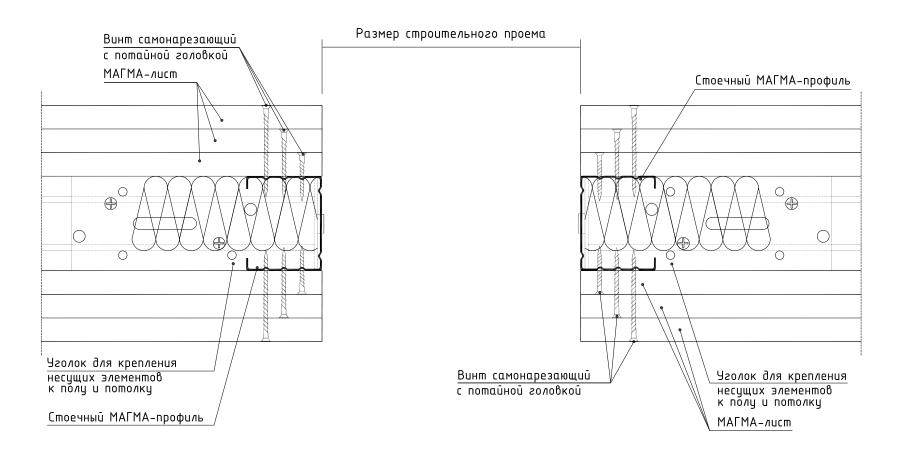
000 "Магма" 697/2014 - 3. Часть II

Перегородка ПГ.М1.И1-33

Стадия Лист Листов Р 1 3

> 000 "НПК "ИТ-проект" г. Саранск, 2014

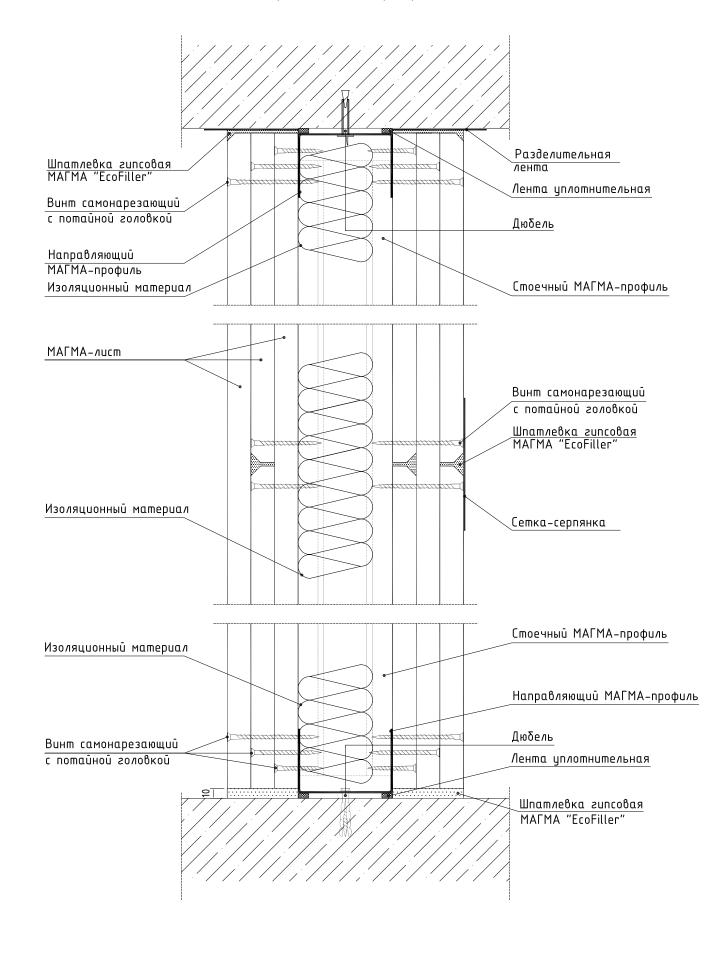
Устройство строительного проема



Взам. инв. №	
Подпись и дата	
Инв. № подл.	

Изм.	Кол.цч.	/lucm	№док.	Подпись	Дата

Вертикальный разрез



Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Изм. Кол.уч. Лист №док. Подпись Дата

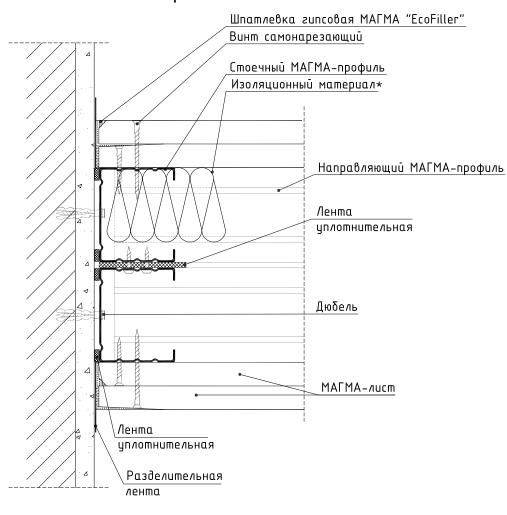
000 "Магма" 697/2014 – 3. Часть II

Вариант 1

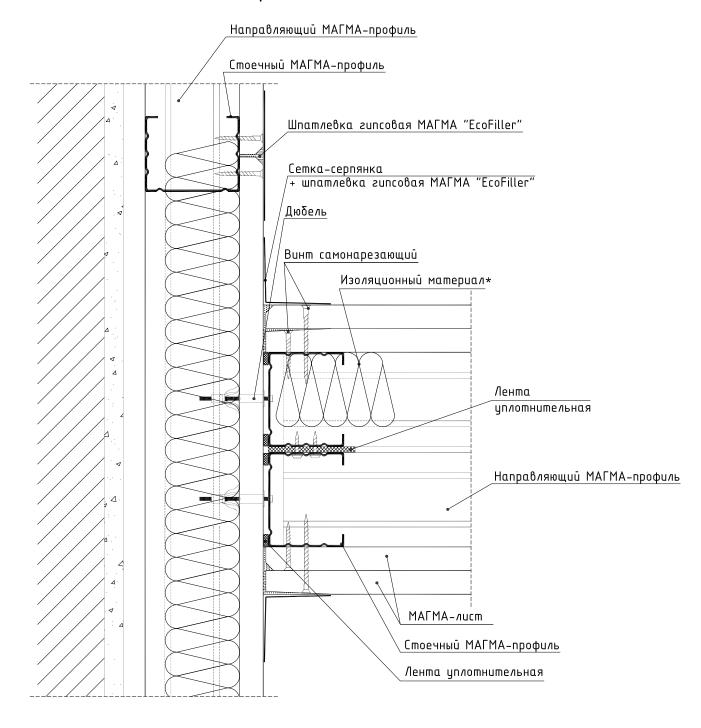
Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. №



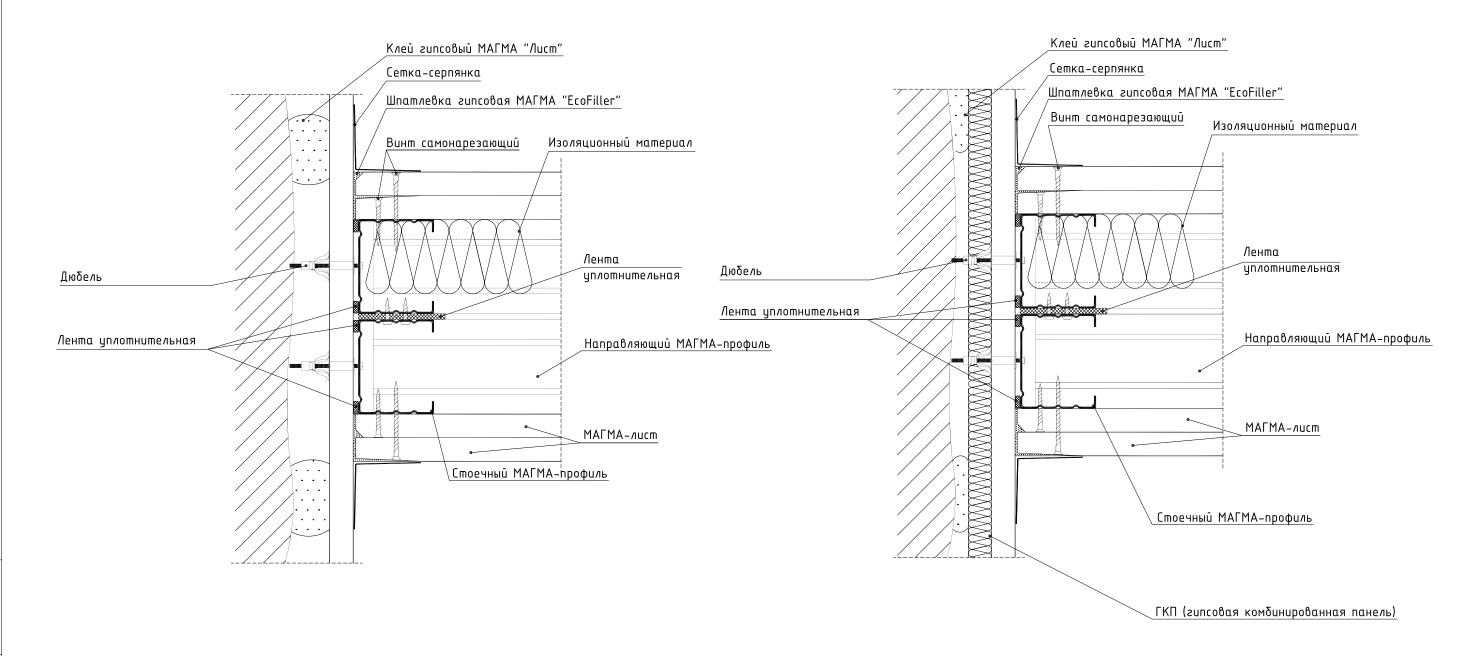
Вариант 2



* Здесь и далее в перегородках ПГ.М2.И1-220 используется один слой изоляционного материала, в перегородках ПГ.М2.И2-220 используется два слоя изоляционного материала.

						000 "Магма" 697/2014	– 4. Yac	mь II		
Изм.	Кол.уч.	/lucm	№док.	Подпись	Дата					
ГИП Разраδ. Н. контр.		Игонин Мс			<i>¬</i>		Стадия	/lucm	Листов	
		Ромашкин Шане			Перегородки	Р	1	8		
		Зубанн	<οβ <i>'</i>	ZZa	2	ПГ.М2.И1–220, ПГ.М2.И2–220		000 "НПК "ИТ-проект" г. Саранск, 2014		





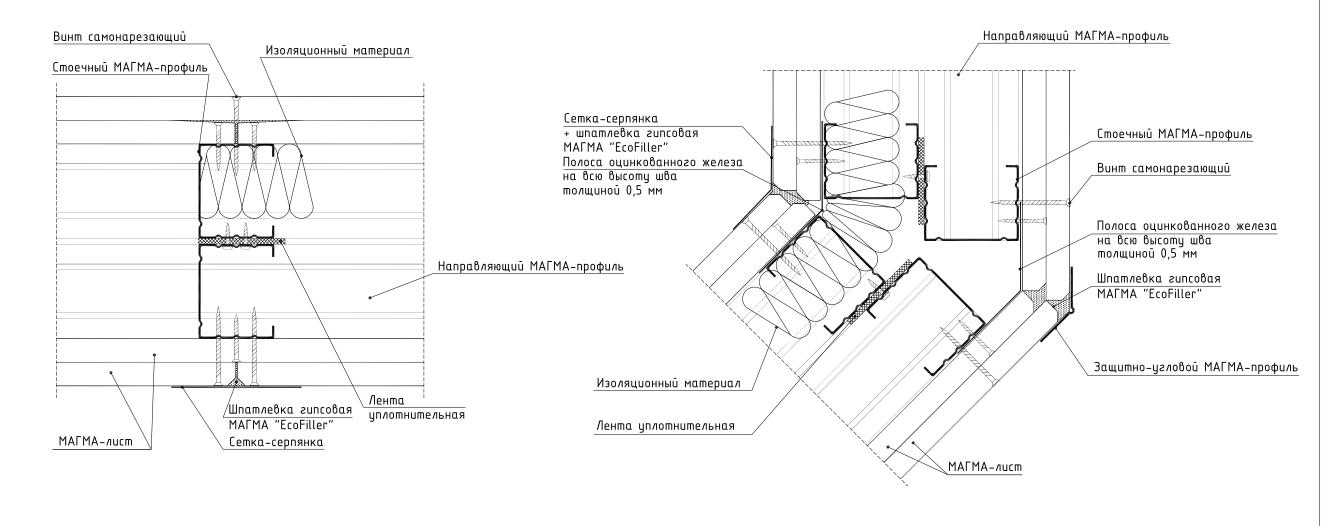
Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Изм. Кол.уч. Лист №док. Подпись Дата

000 "Магма" 697/2014 - 4. Часть II

Сопряжение МАГМА-листов по вертикали

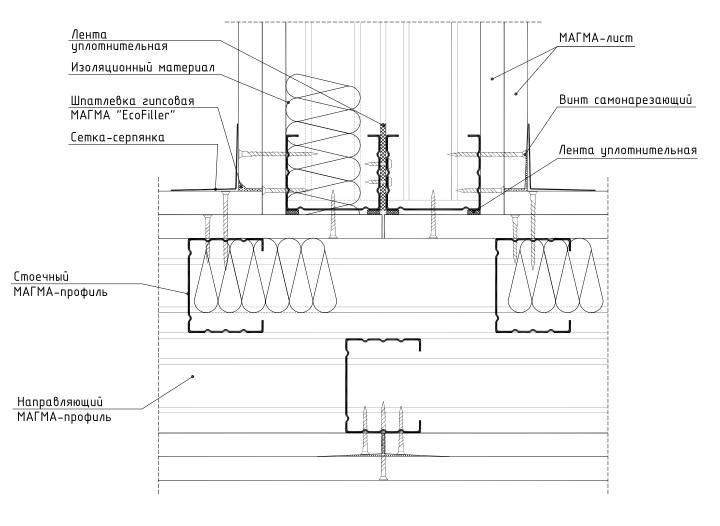
(yzoл ≠ 90°)



дата							
=							
Подпись							
подл.							
일							
Инв.	Изм.	Кол.уч.	/lucm	№док.	Подпись	Дата	

Взам. инв. №

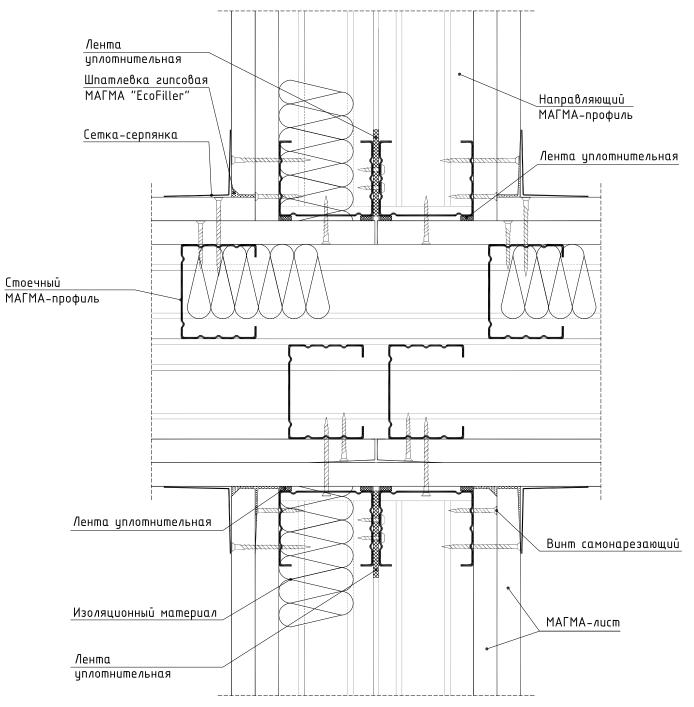
000 "Магма" 697/2014 – 4. Часть II



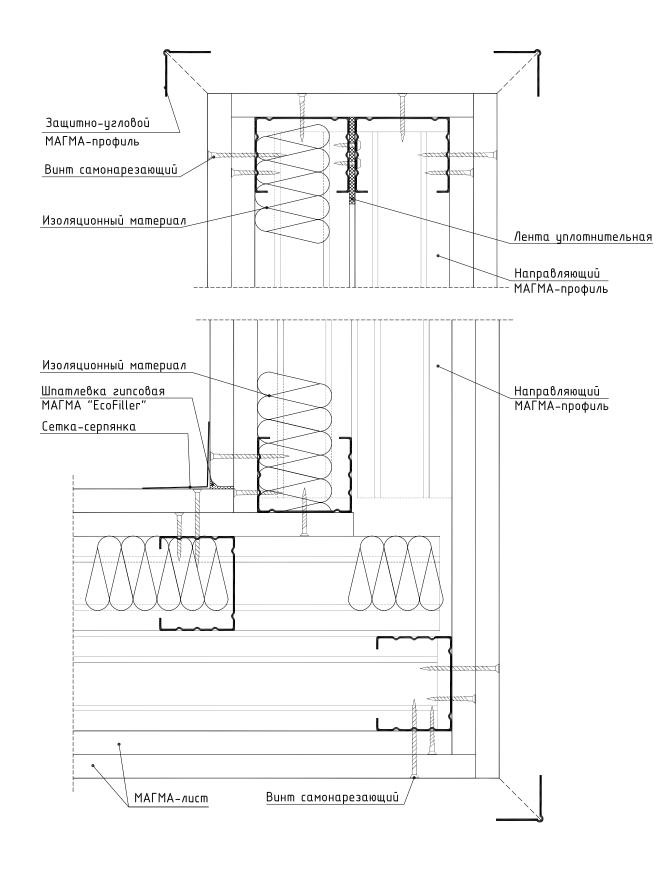
Взам. инв. №

Подпись и дата

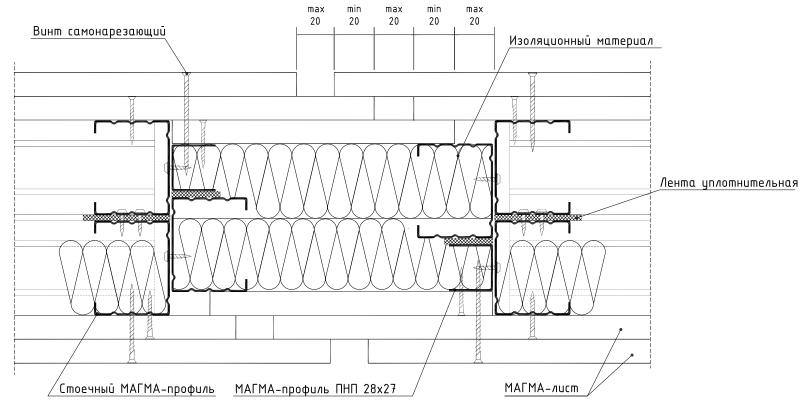
Инв. № подл.



Изм.	Кол.уч.	/lucm	№док.	Подпись	Дата



Деформационный шов



Изм. Кол.уч. Лист №док. Подпись Дата

000 "Магма" 697/2014 - 4. Часть ІІ

/lucm

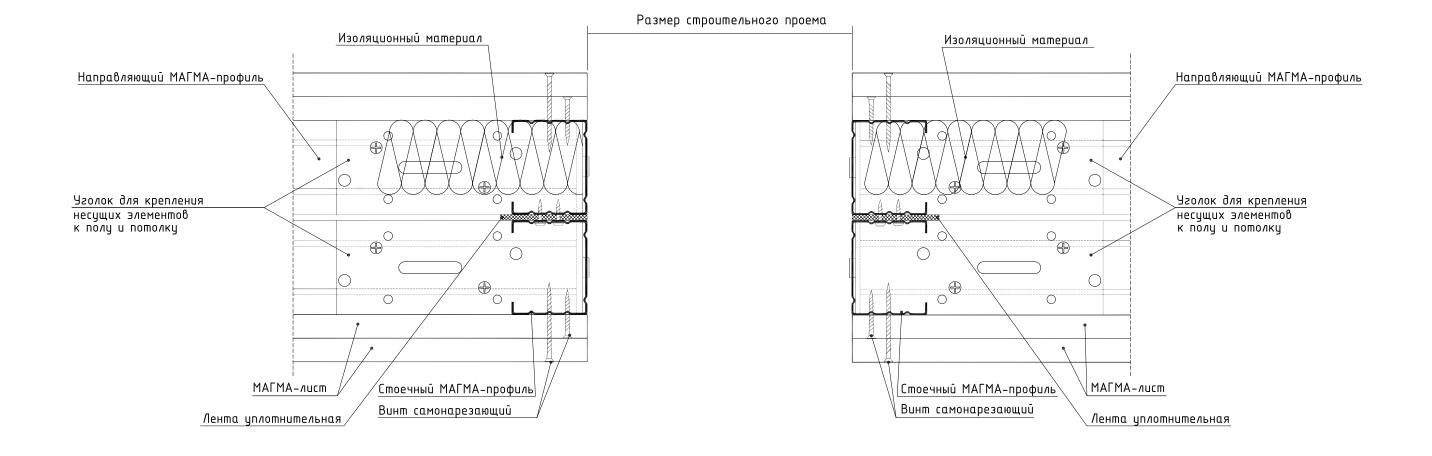
Инв. № подл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

5

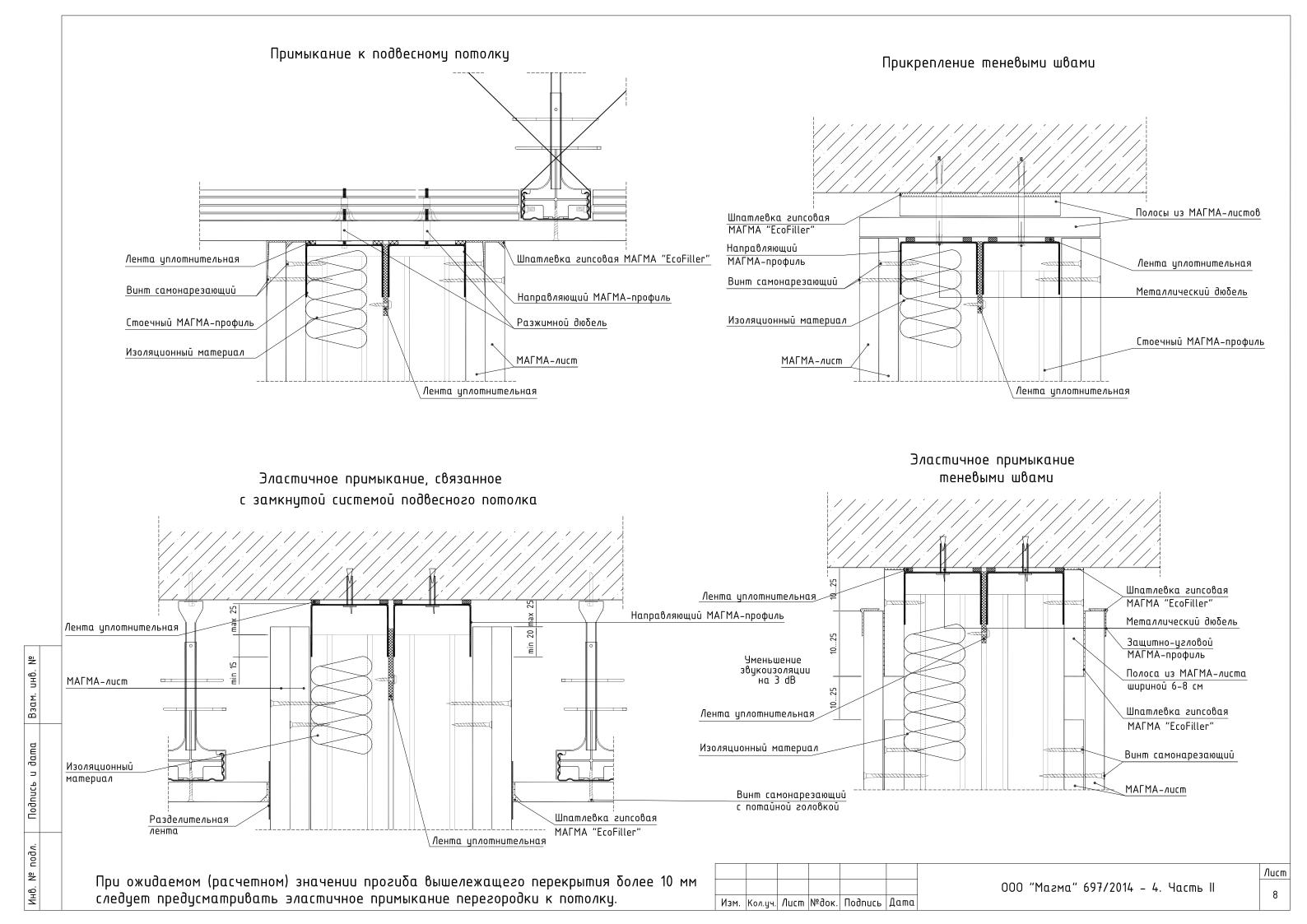
Устройство строительного проема



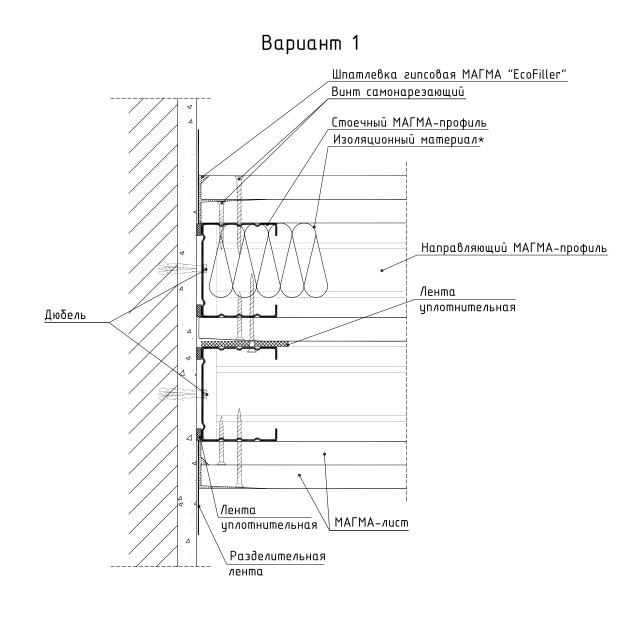
Взам. инв. №	
Подпись и дата	
Инв. № подл.	

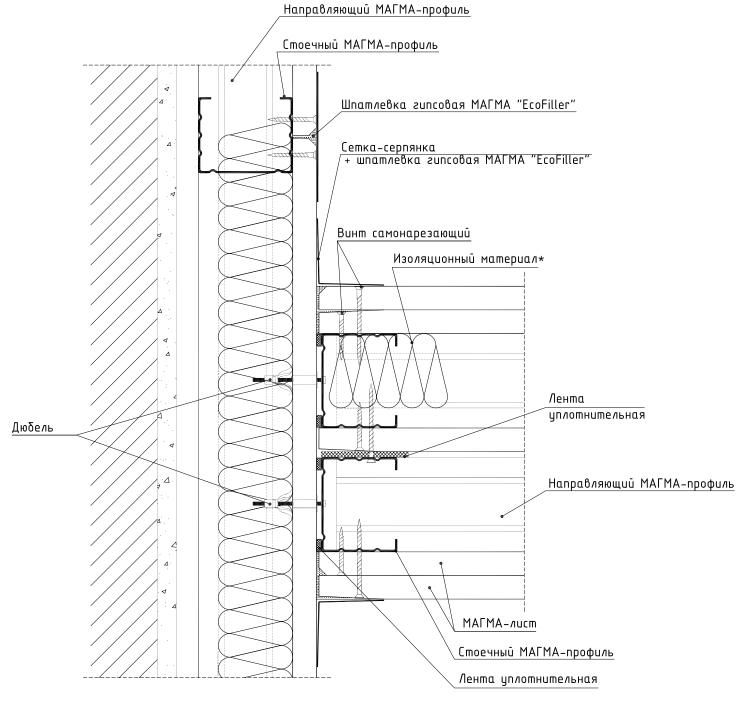
Изм.	Кол.уч.	Nucm	№док.	Подпись	Дата

Вертикальный разрез Примыкание к сборному основанию пола MAFMA-nucm Изоляционный материал Стоечный МАГМА-профиль Разделительная Лента уплотнительная Шпатлевка гипсовая MACMA "EcoFiller" Лента уплотнительная Винт самонарезающий Направляющий МАГМА-профиль Винт самонарезающий Направляющий МАГМА-профиль Плинтус Шпатлевка гипсовая Дюбель MACMA "EcoFiller" Изоляционный материал Лента уплотнительная Стоечный МАГМА-профиль Сборное основание пола Теплоизоляция Самоклеющиеся отрезки изолирующих полос L=50 мм (лента уплотнительная) Выравнивающий слой Винт самонарезающий MACMA-Jucm Шпатлевка гипсовая MAΓMA "EcoFiller" Примыкание к основному полу Сетка-серпянка Изоляционный материал Стоечный МАГМА-профиль MAFMA-Jucm Изоляционный материал Лента уплотнительная Направляющий МАГМА-профиль Плинтус Изоляционный материал Стоечный МАГМА-профиль инв. № Дюбель Взам. Винт самонарезающий Направляющий МАГМА-профиль Винт самонарезающий Эластичная Дюбель прокладка Лента уплотнительная ⊐ Подпись Шпатлевка гипсовая Лента уплотнительная Шпатлевка гипсовая MAΓMA "EcoFiller" MAΓMA "EcoFiller" /lucm Инв. № 000 "Магма" 697/2014 - 4. Часть ІІ 7 Изм. Кол.уч. Лист №док. Подпись Дата



Вариант 2

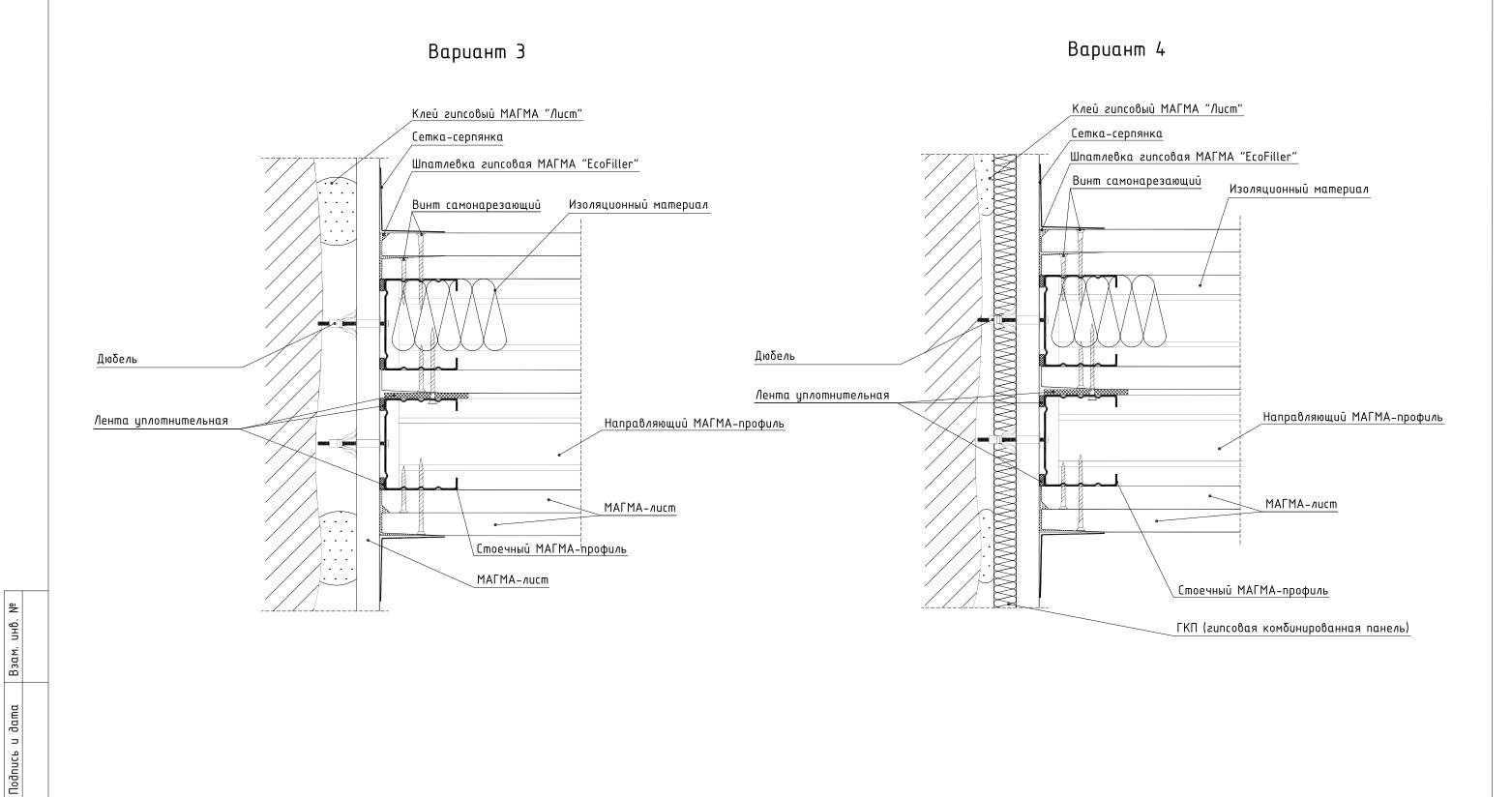




* Здесь и далее в перегородках ПГ.М2.И1-221 используется один слой изоляционного материала, в перегородках ПГ.М2.И2-221 используется два слоя изоляционного материала.

14		7	No P	П. Э	Лата	000 "Магма" 697/2014				
ИЗМ.	кол.уч.	/IUCM	NºOOK.	Подпись						
ГИП Разраδ. Н. контр.		Игонин Моск			~		Стадия	/lucm	Листов	
		Ромашкин Ивигр			Перегородки	Р	1	8		
		Зубанн	<οβ <i>'</i>	ZZO	2	ПГ.М2.И1-221, ПГ.М2.И2-221	000 "НПК "ИТ-проект" г. Саранск, 2014			

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

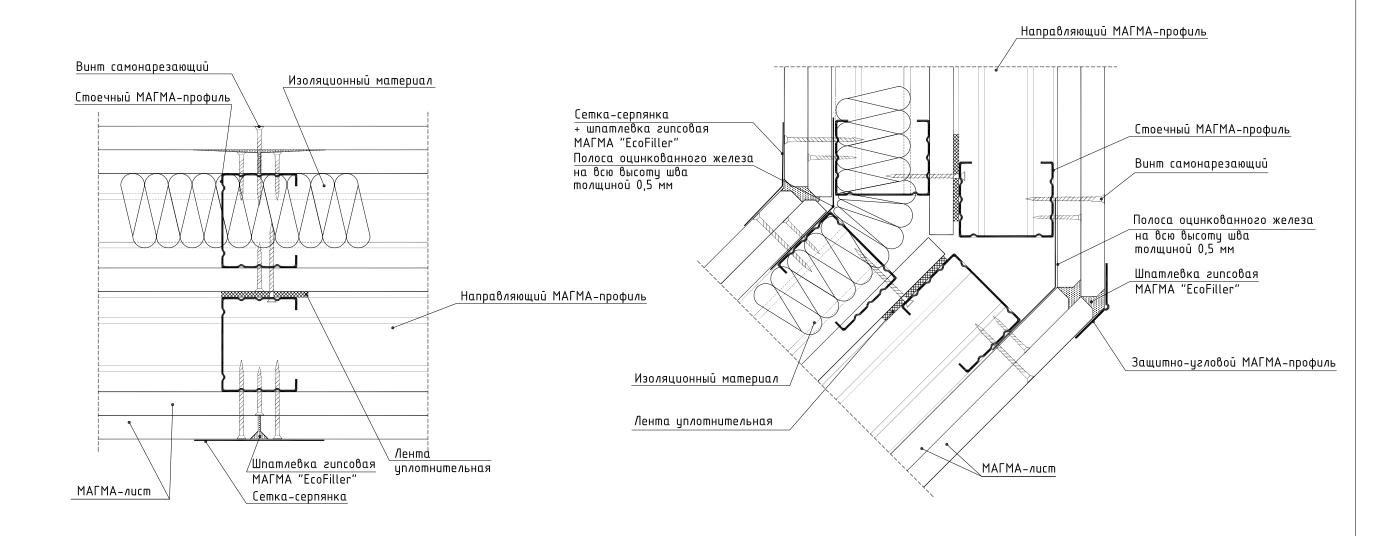


Инв. № подл.

| M3M. | Koл.yч. | Лист | №док. | Подпись | Дата | Дата

Сопряжение МАГМА-листов по вертикали

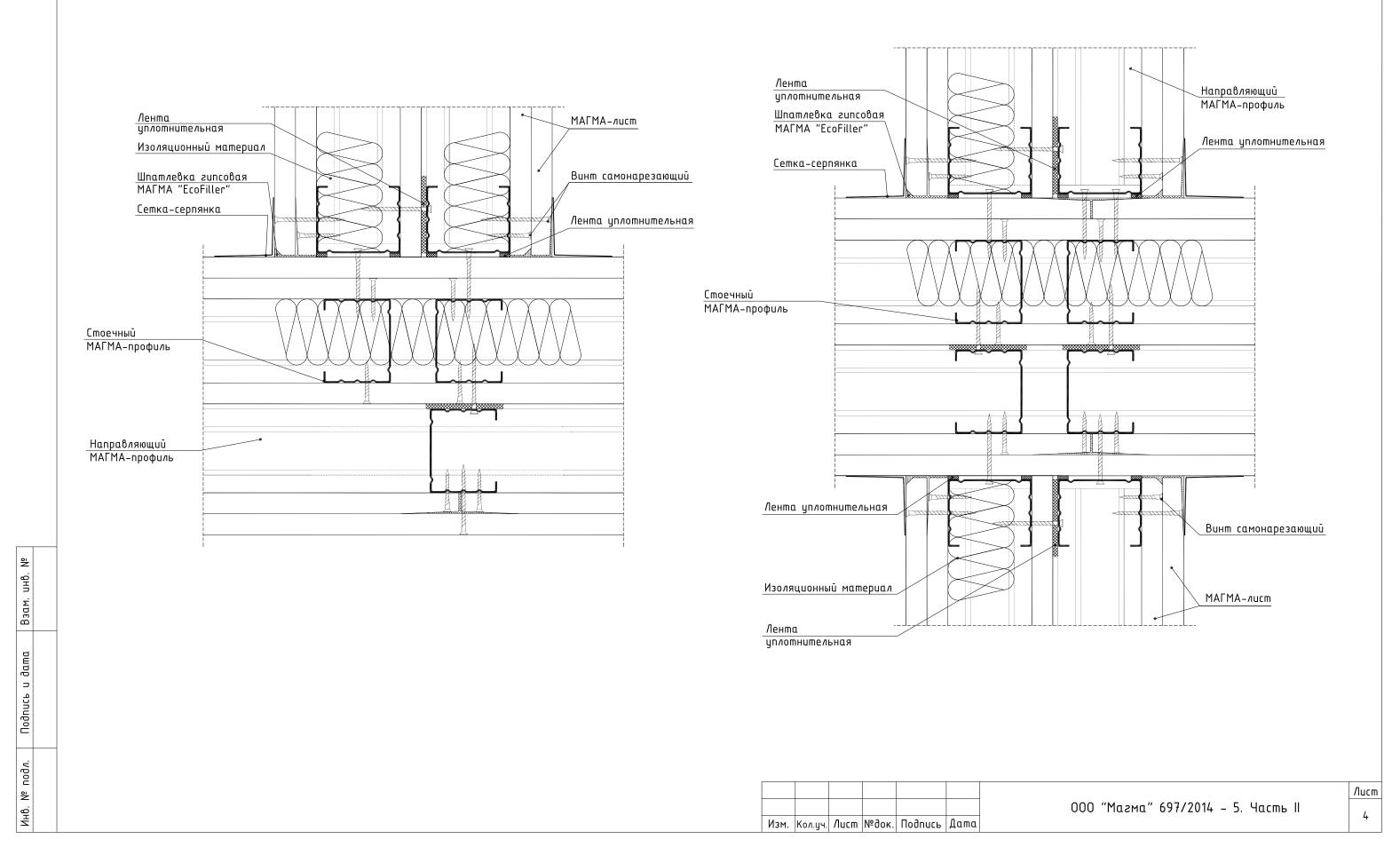
(yzoл ≠ 90°)

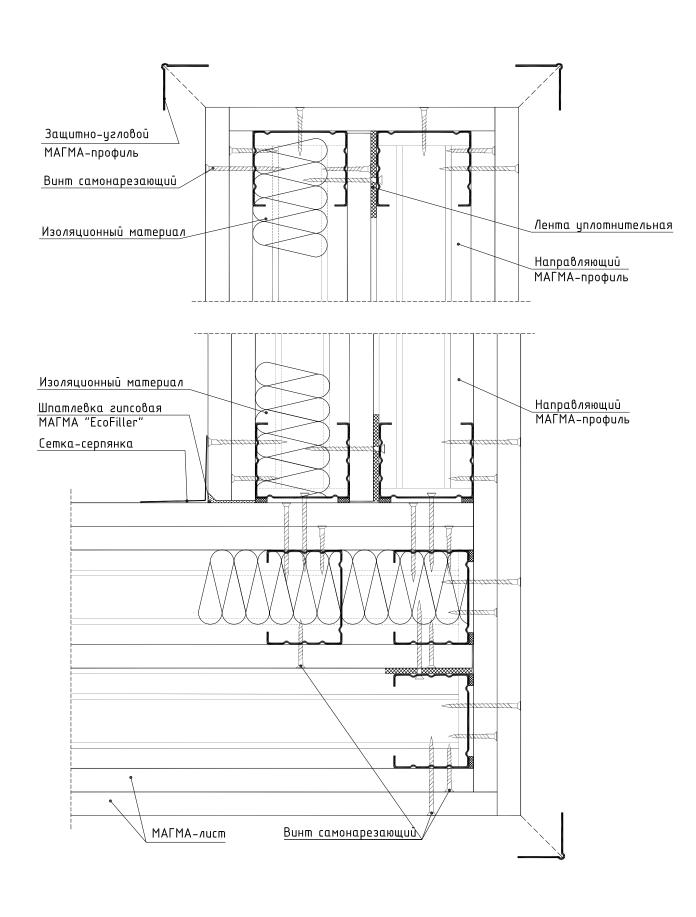


Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Изм. Кол.уч. Лист №док. Подпись Дата

000 "Магма" 697/2014 - 5. Часть II



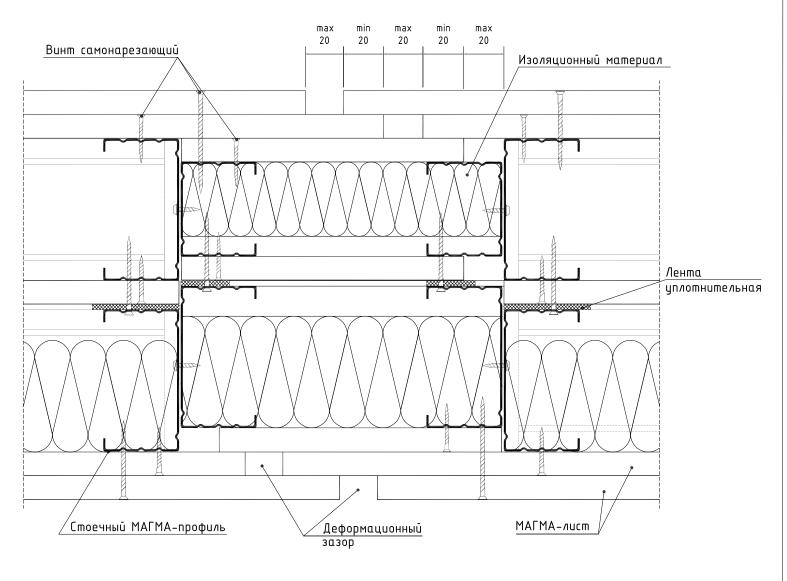


Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

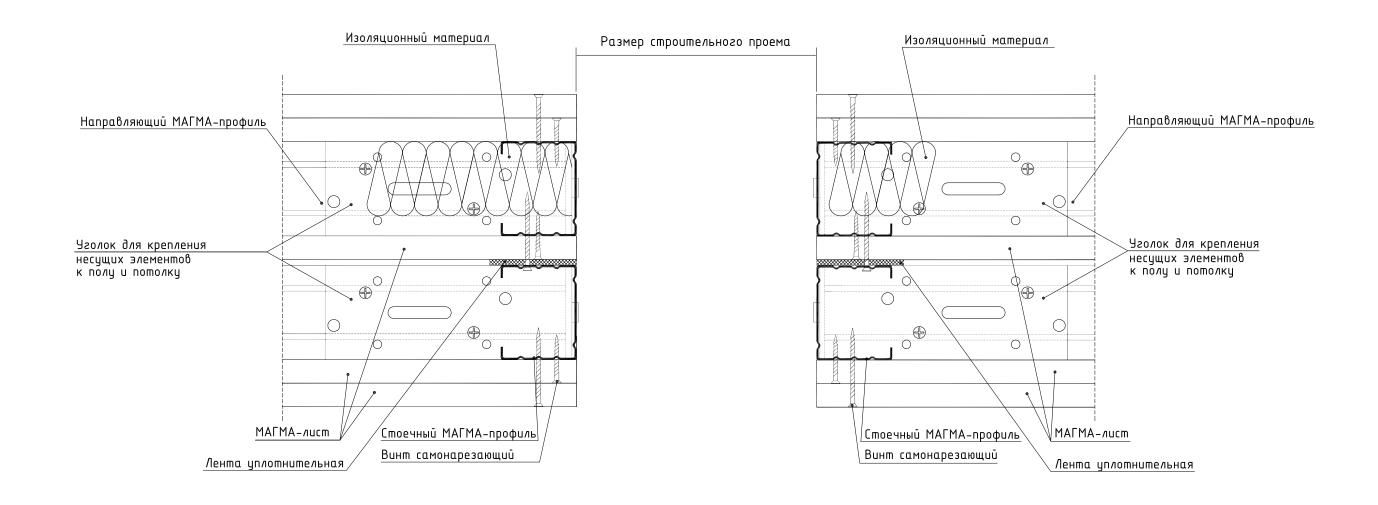
Деформационный шов



Изм. Кол.уч. Лист №док. Подпись Дата

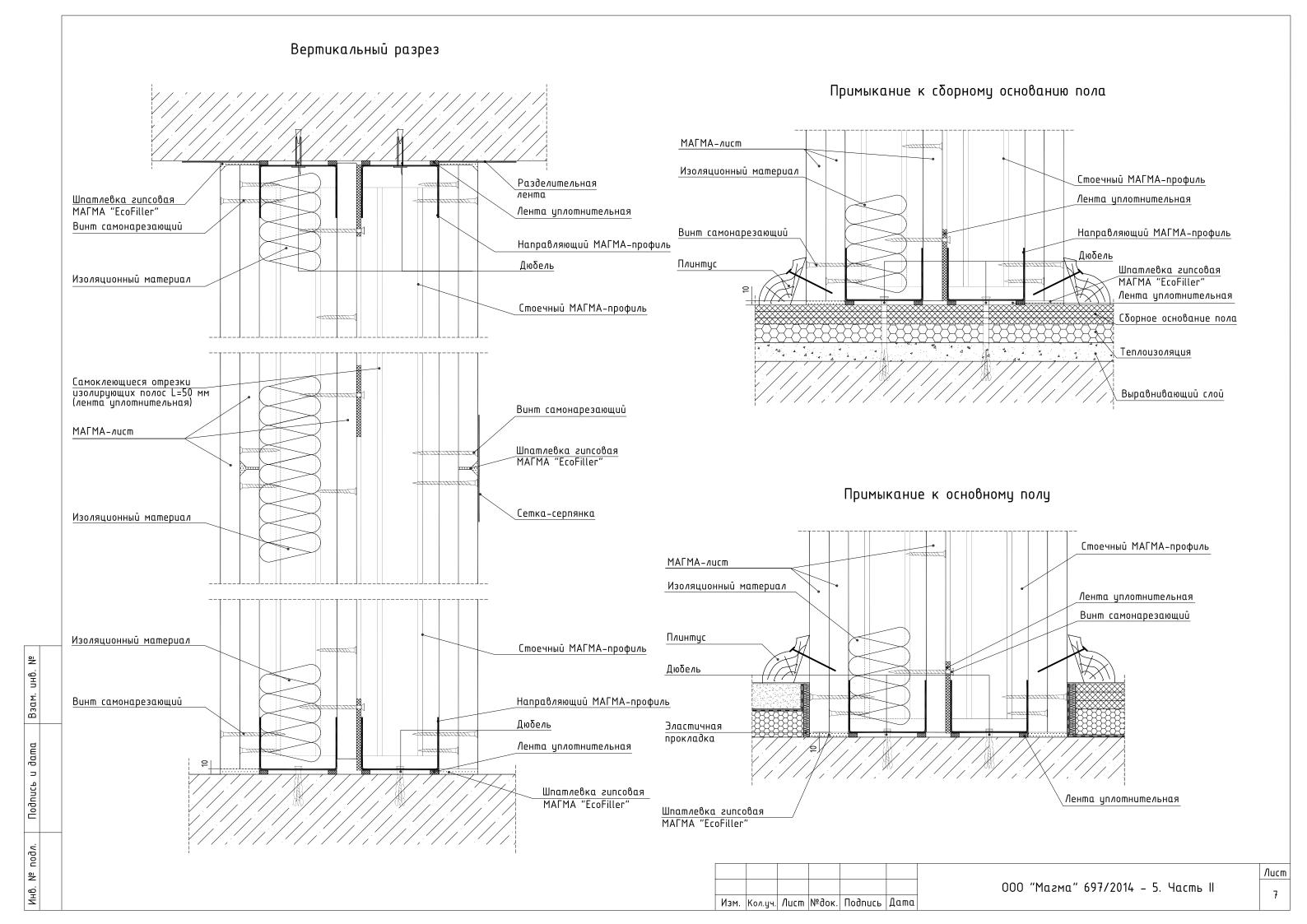
000 "Магма" 697/2014 - 5. Часть II

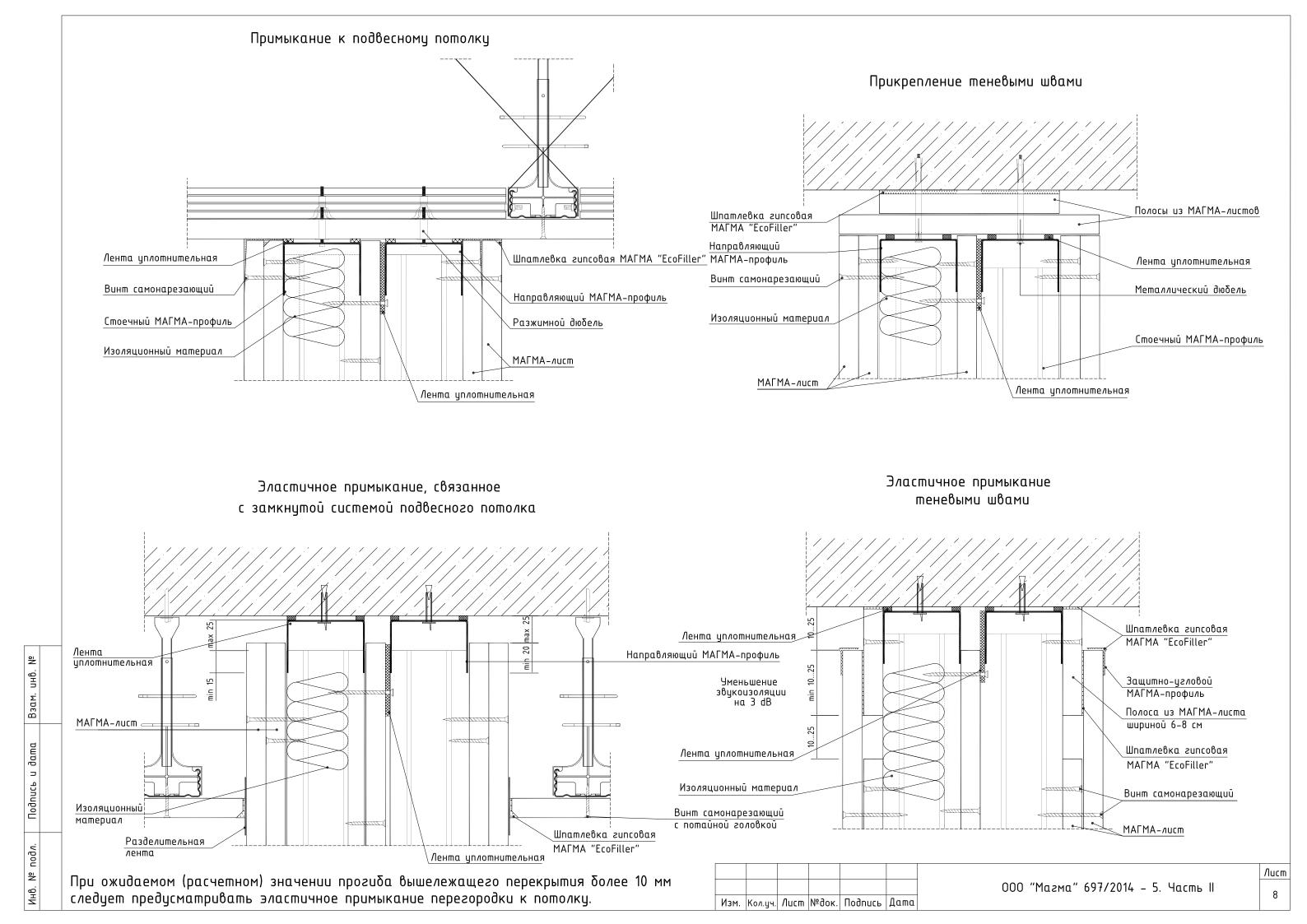
Устройство строительного проема



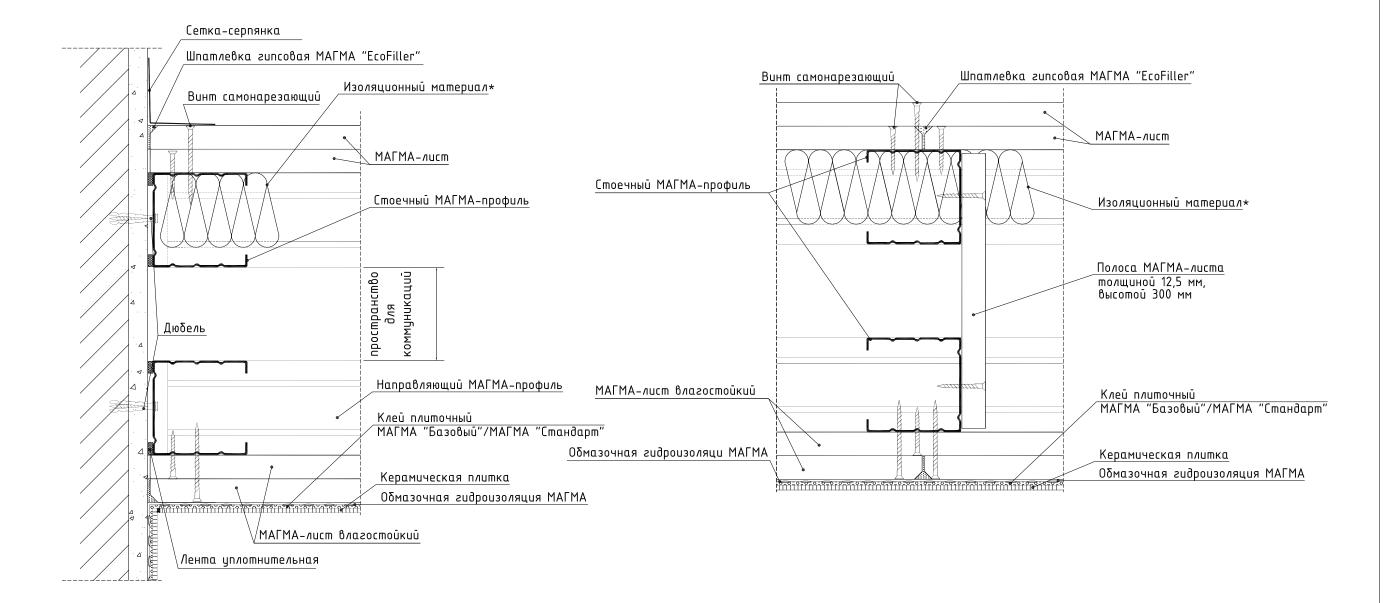
Взам. инв. №	
Подпись и дата	
Инв. № подл.	

							/lucm	
						000 "Магма" 697/2014 - 5. Часть II		
зм.	Кол.уч.	/lucm	№док.	Подпись	Дата		0	





Сопряжение МАГМА-листов по вертикали



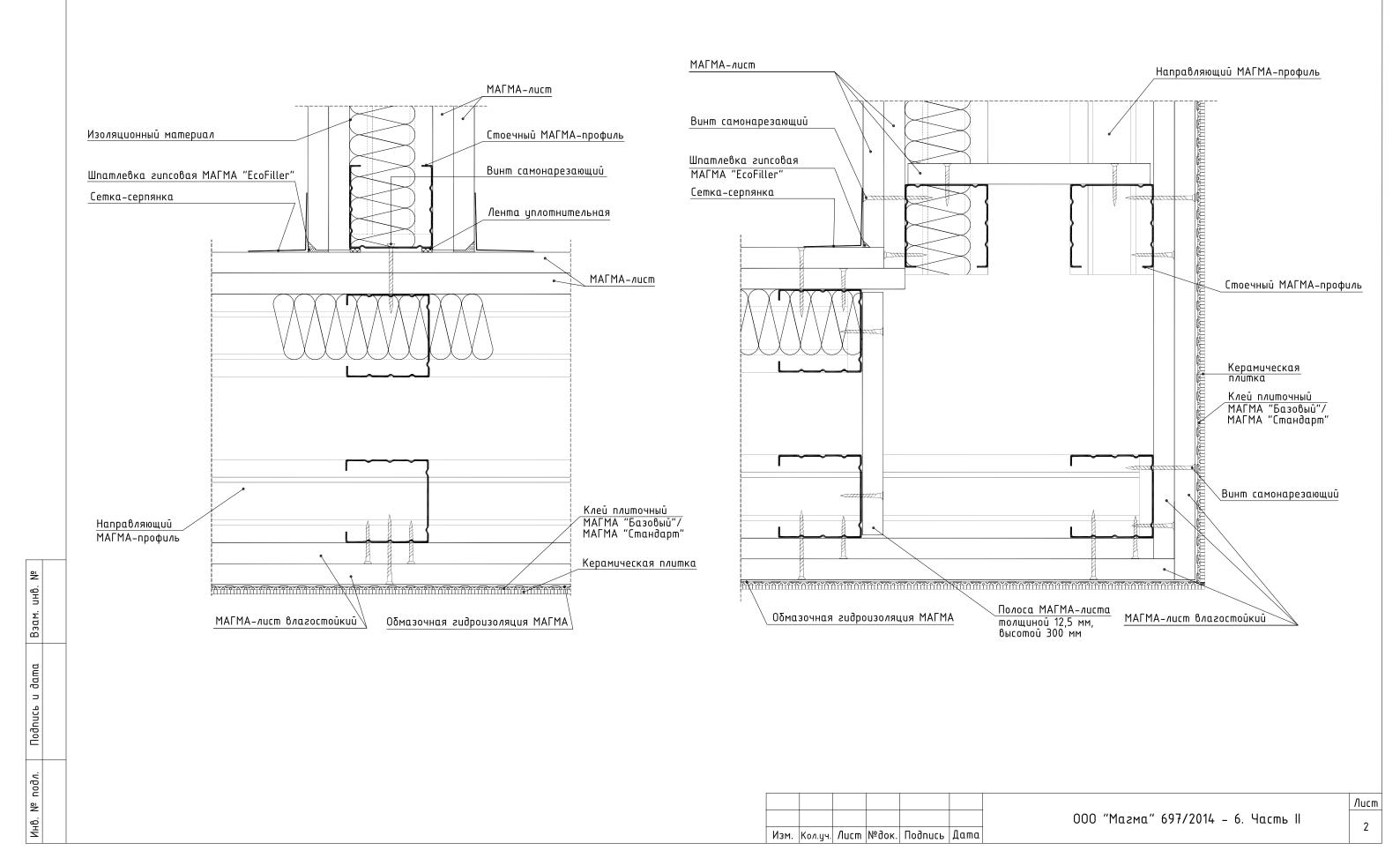
* Здесь и далее в перегородках ПГ.М2.И1-222 используется один слой изоляционного материала, в перегородках ПГ.М2.И2-222 используется два слоя изоляционного материала.

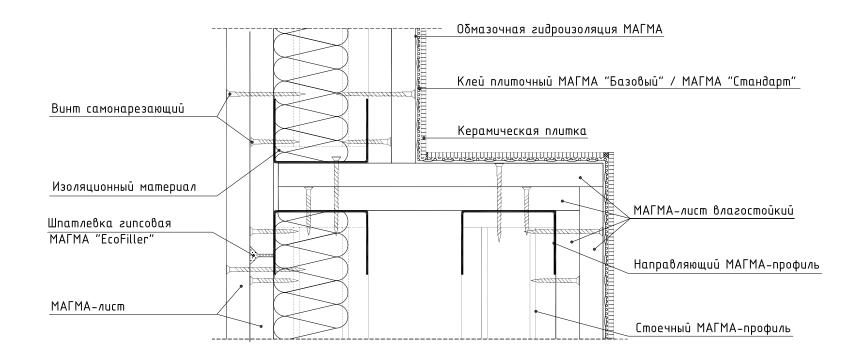
						000 "Магма" 697/2014	- 6. Ya	сть II		
Изм.	Кол.уч.	/lucm	№док.	Подпись	Дата					
ГИП		Игонин	1	Moer	<i>¬</i>		Стадия	/lucm	Листов	
Разраб. Н. контр.		Ромашкин Свигр			Перегородки	Р	1	5		
		Зубанков Зубан		2	ПГ.М2.И1-222, ПГ.М2.И2-222 000 "НПК "ИТ г. Саранск					

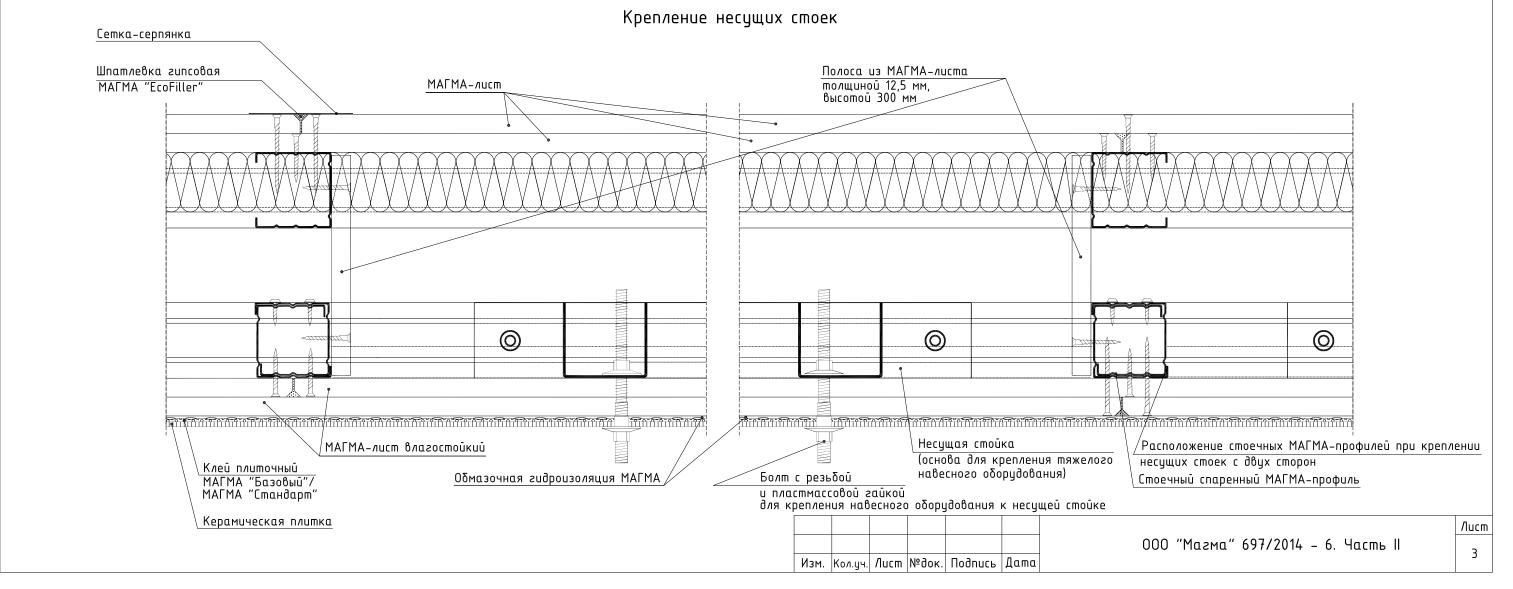
инв. №

Взам. Подпись и дата

Инв. №







чнв. №

Взам.

Подпись и дата

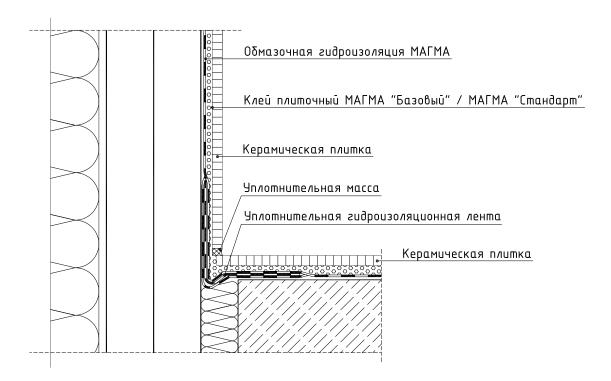
Инв. № подл.

Гидроизоляция перегородки и пола

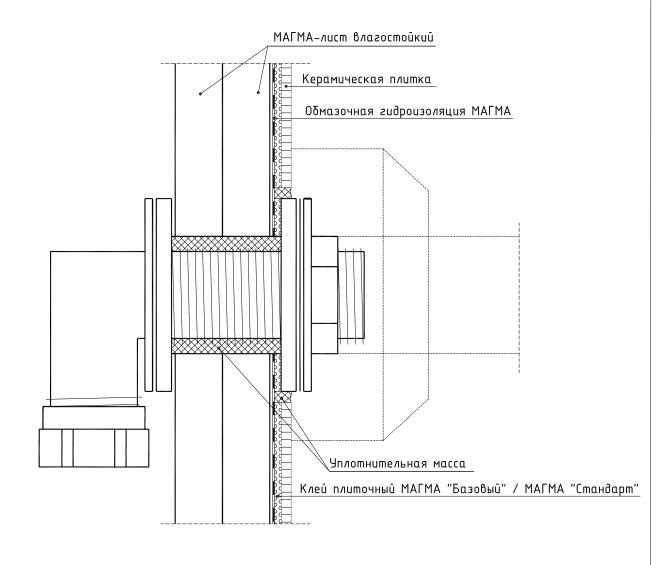
Взам. инв. №

Подпись и дата

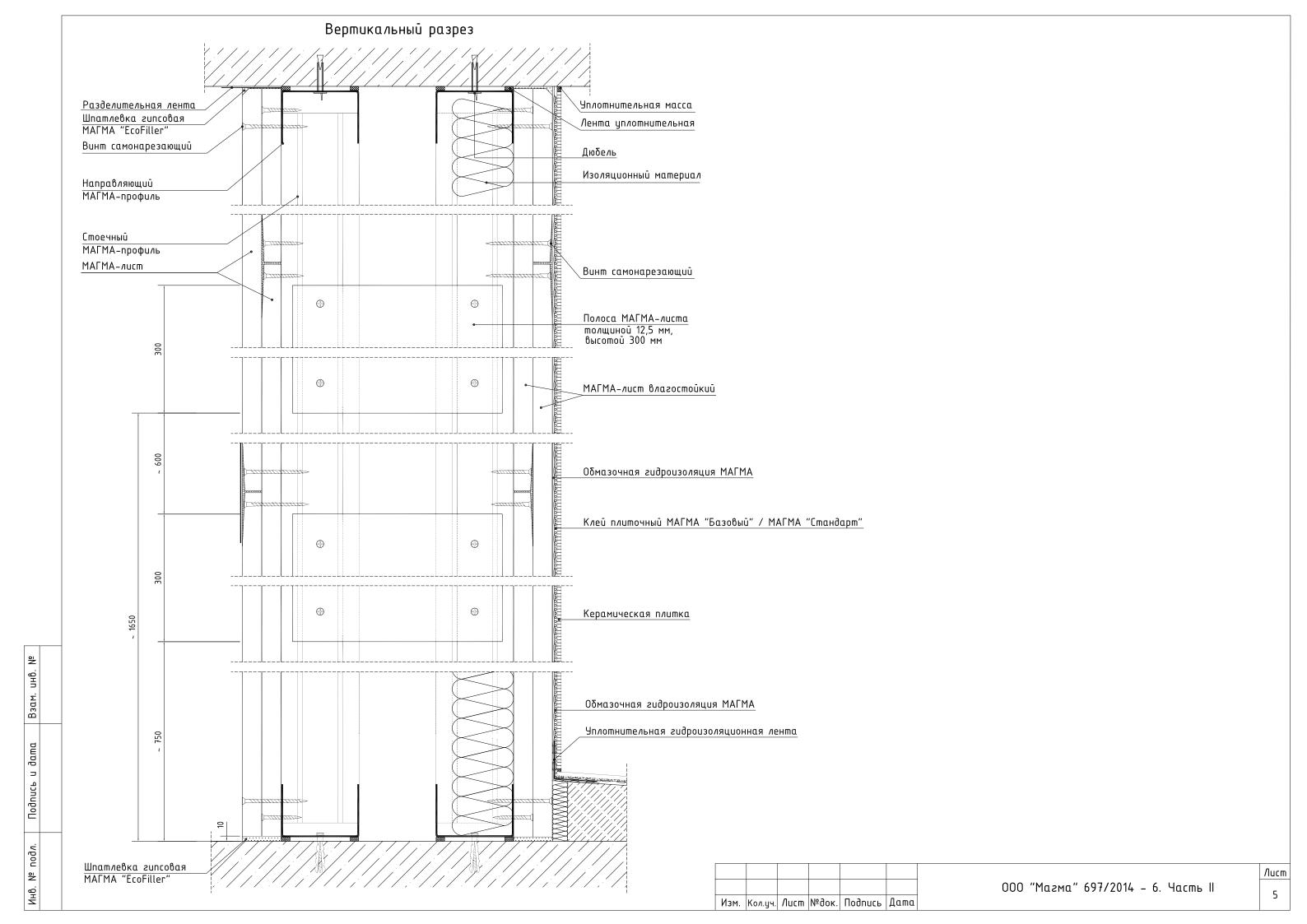
Инв. № подл.



Прокладка труб в помещениях с повышенной влажностью



								ı
						000 "Магма" 697/2014 - 6. Часть II	/lucm	
						000 "Магма" 697/2014 – 6. Часть ІІ	1	
3M.	Кол.уч.	/lucm	№док.	Подпись	Дата		4	



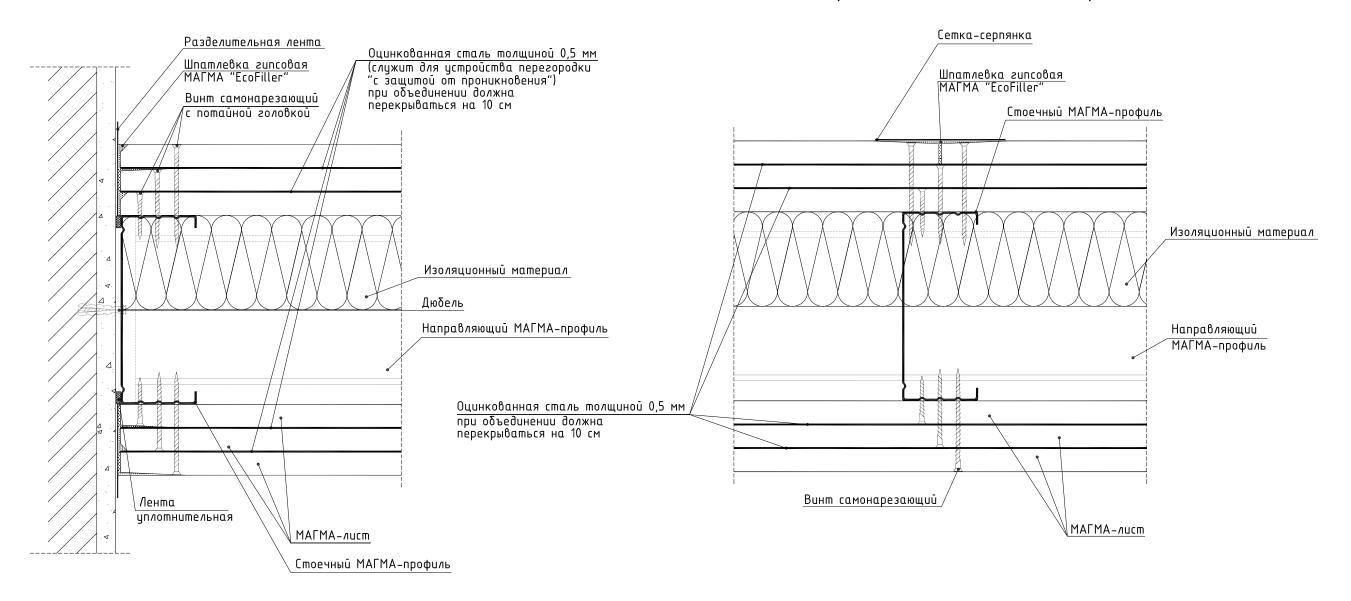
Примыкание к стене

Взам. инв. №

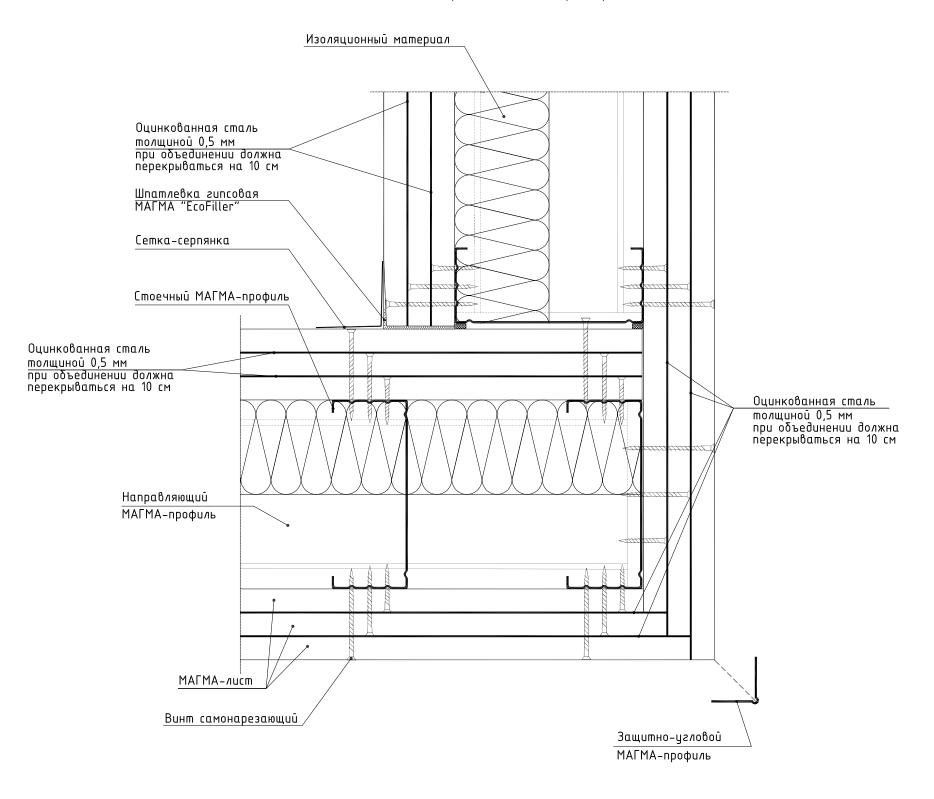
Подпись и дата

Инв. № подл.

Сопряжение МАГМА-листов по вертикали



Изм	Колиц	Лист	No gon	Подпись	Лата	000 "Магма" 697/2014	- 7. Yac	:mь		
713M.	Non.ya.	/Iuciii	IN-UUK.	HOUHULB	даша					
ГИП		Игонин		Mours			Стадия	/lucm	Листов	
Рαзрαδ.		Ромашкин		Olamp			Р	1	4	
						Перегородка ПГ.М1.И1-33/22	000 "НПК "ИТ-проект" г. Саранск, 2014			
Н. контр.		Зубанков Зубан			2					
								•		



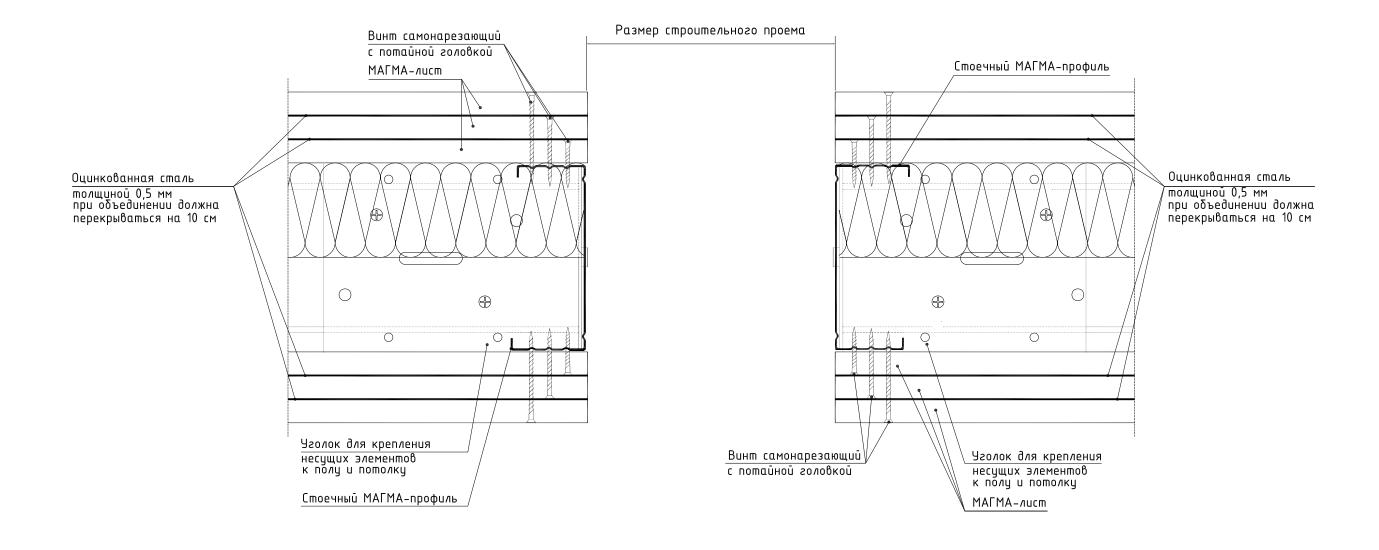
Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Изм. Кол.уч. Лист №док. Подпись Дата

000 "Магма" 697/2014 – 7. Часть II

2

Устройство строительного проема

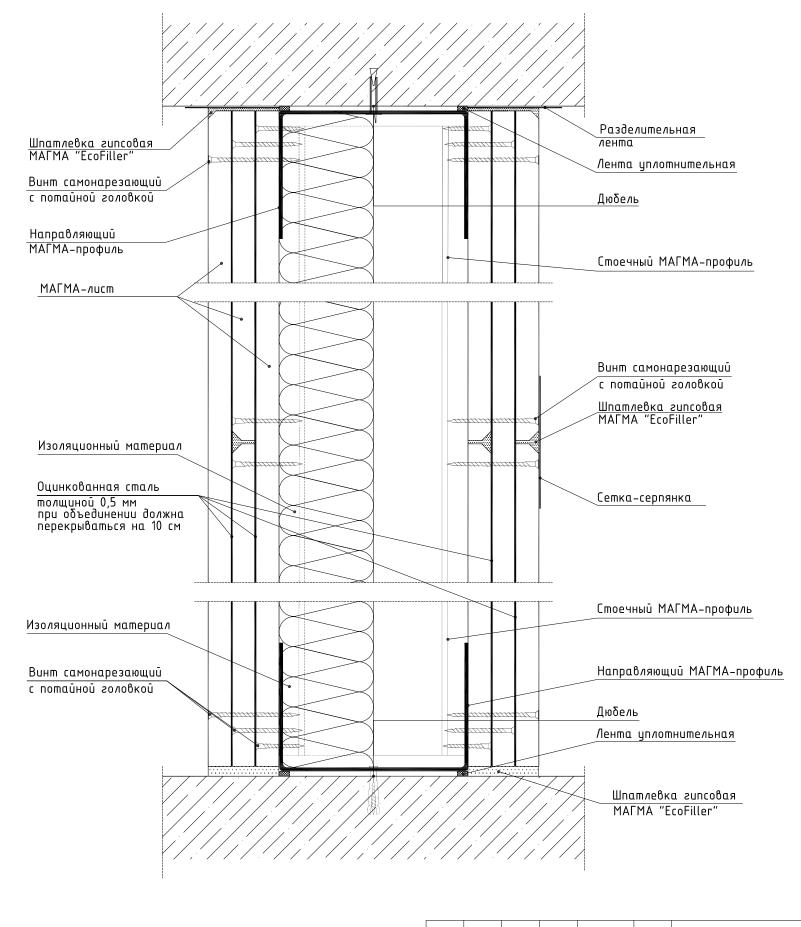


Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Изм. Кол.уч. Лист №док. Подпись Дата

000 "Магма" 697/2014 – 7. Часть II

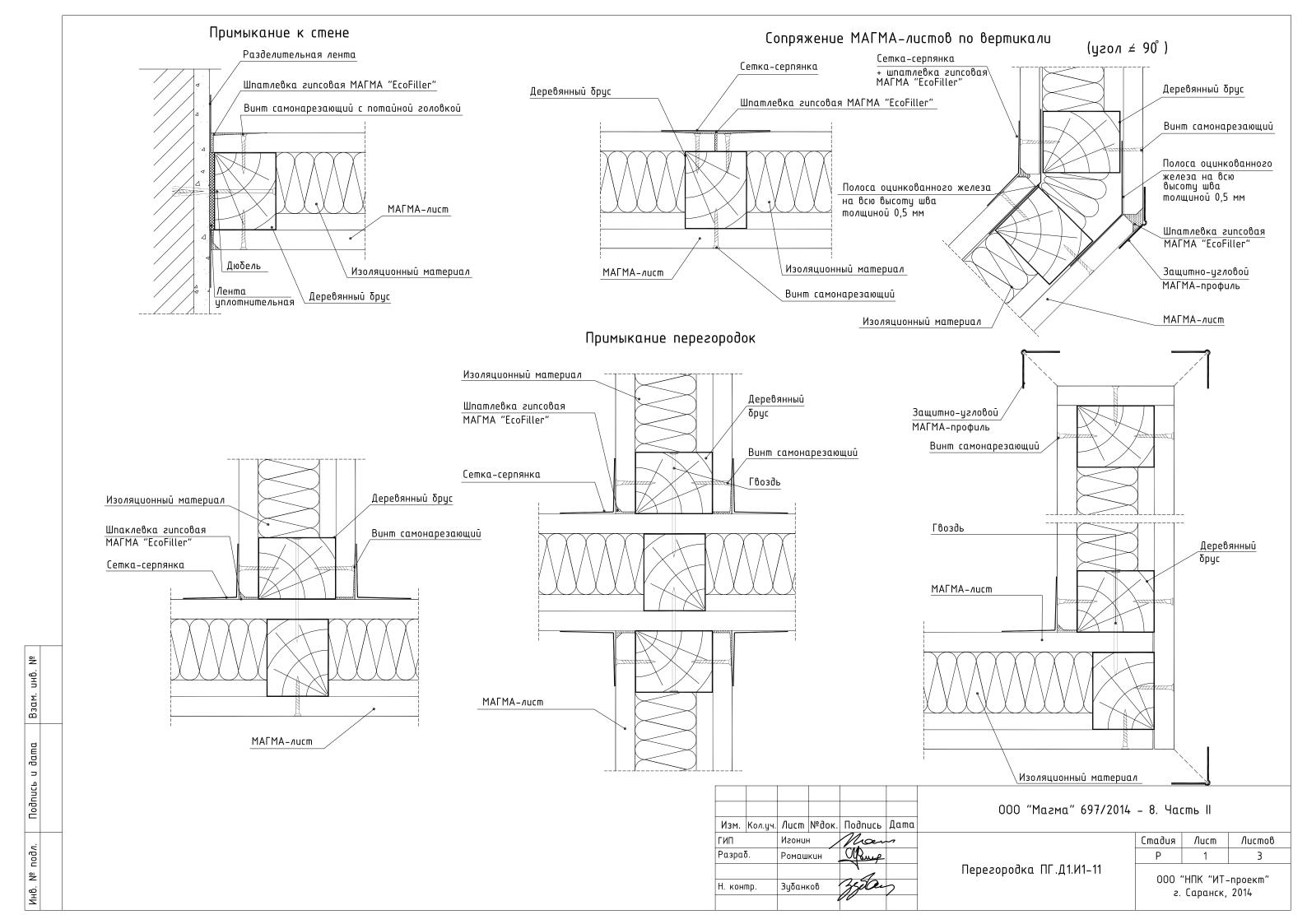
Вертикальный разрез



Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

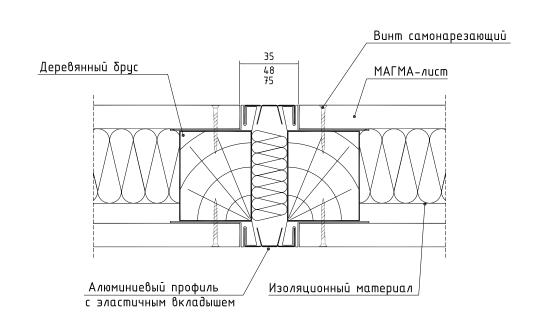
Изм. Кол.уч. Лист №док. Подпись Дата

000 "Магма" 697/2014 - 7. Часть II



Деформационный шов

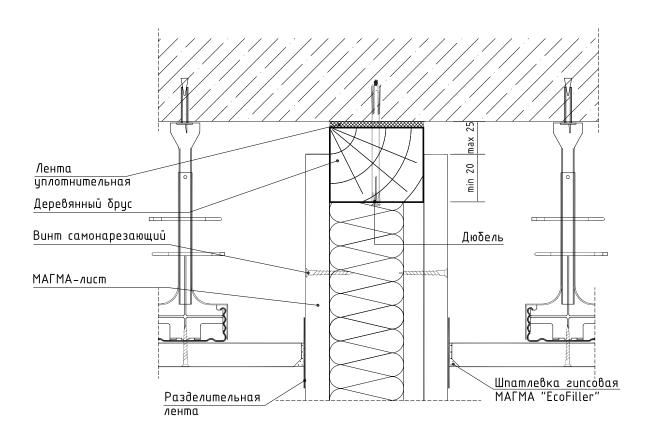
Примыкание к потолку



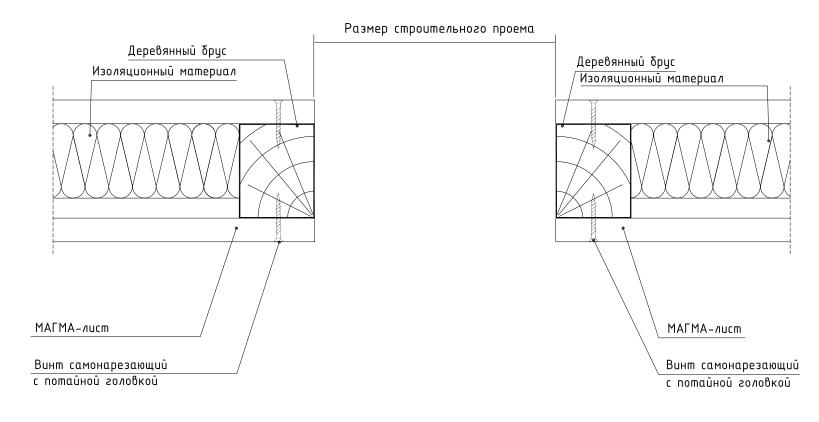
Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

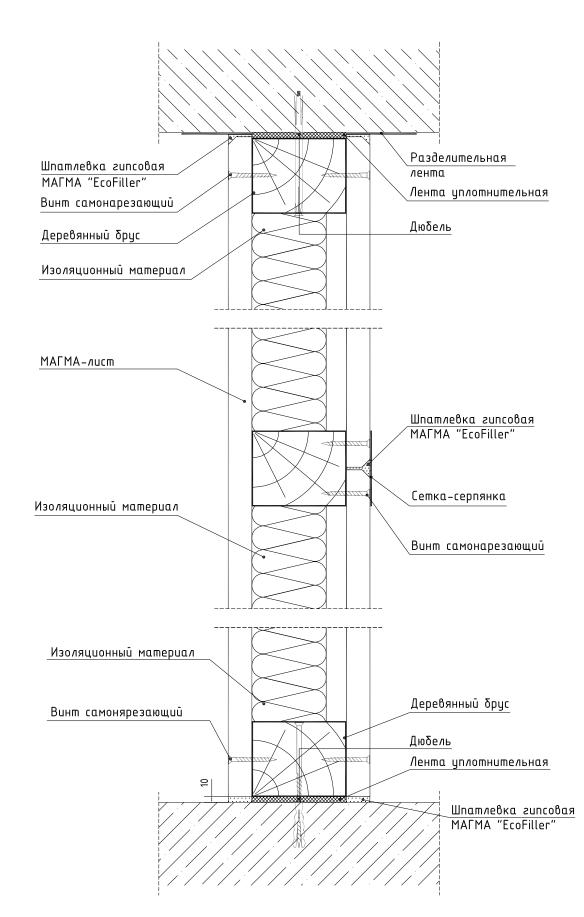


Устройство строительного проема



						000 "Магма" 697/2014 - 8. Часть II	/lucm	
						000 "Магма" 697/2014 - 8. Часть II	2	
зм.	Кол.уч.	/lucm	№док.	Подпись	Дата		Z	

Вертикальный разрез

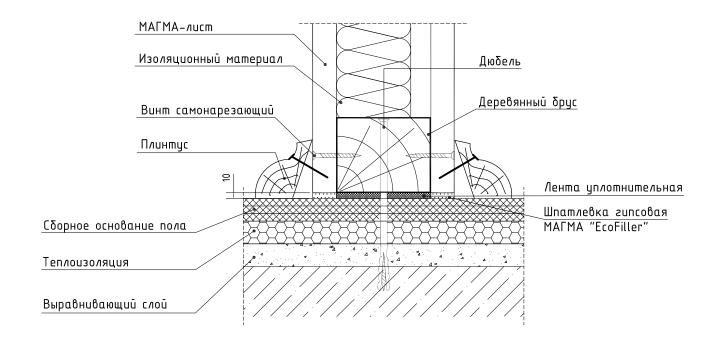


Взам. инв. №

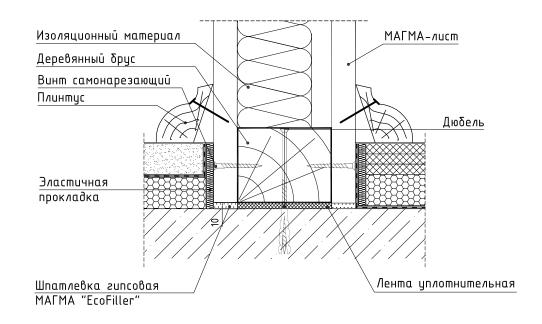
Подпись и дата

Инв. № подл.

Примыкание к сборному основанию пола

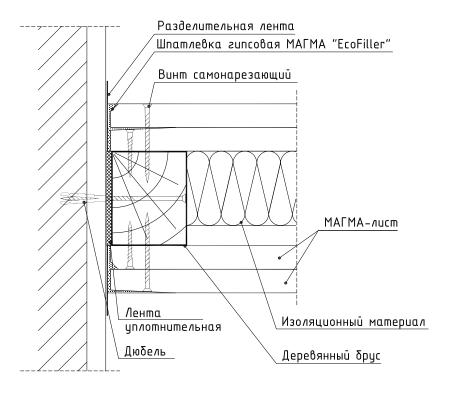


Примыкание к основному полу



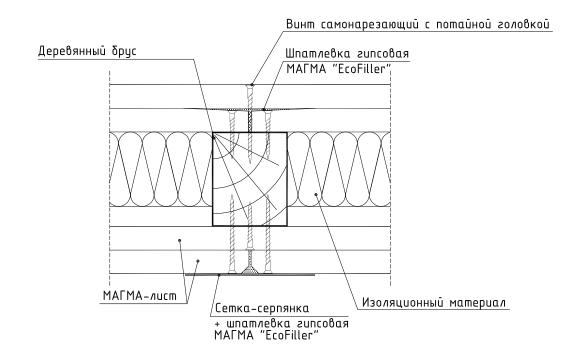
1зм.	Кол.цч.	/lucm	№док.	Подпись	Дата	

Примыкание к стене



Сопряжение МАГМА-листов по вертикали

(yzoл ≠ 90°)

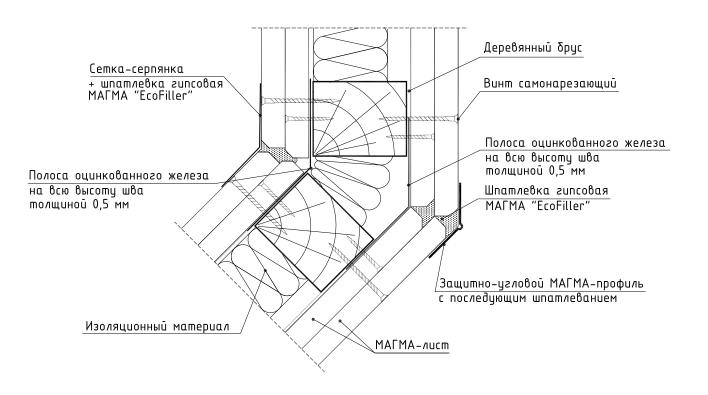


инв. №

Взам.

Подпись и дата

Инв. №



Изм.	Кол.уч.	Nucm	№док.	Подпись	Дата	
ГИП		Игони	- /	Moer	,	
Разраб	5.	Ромаш	кин	Olang		
Н. конг	np.	Зубанн	<0β '	ZZZOW	2	
			-	00		

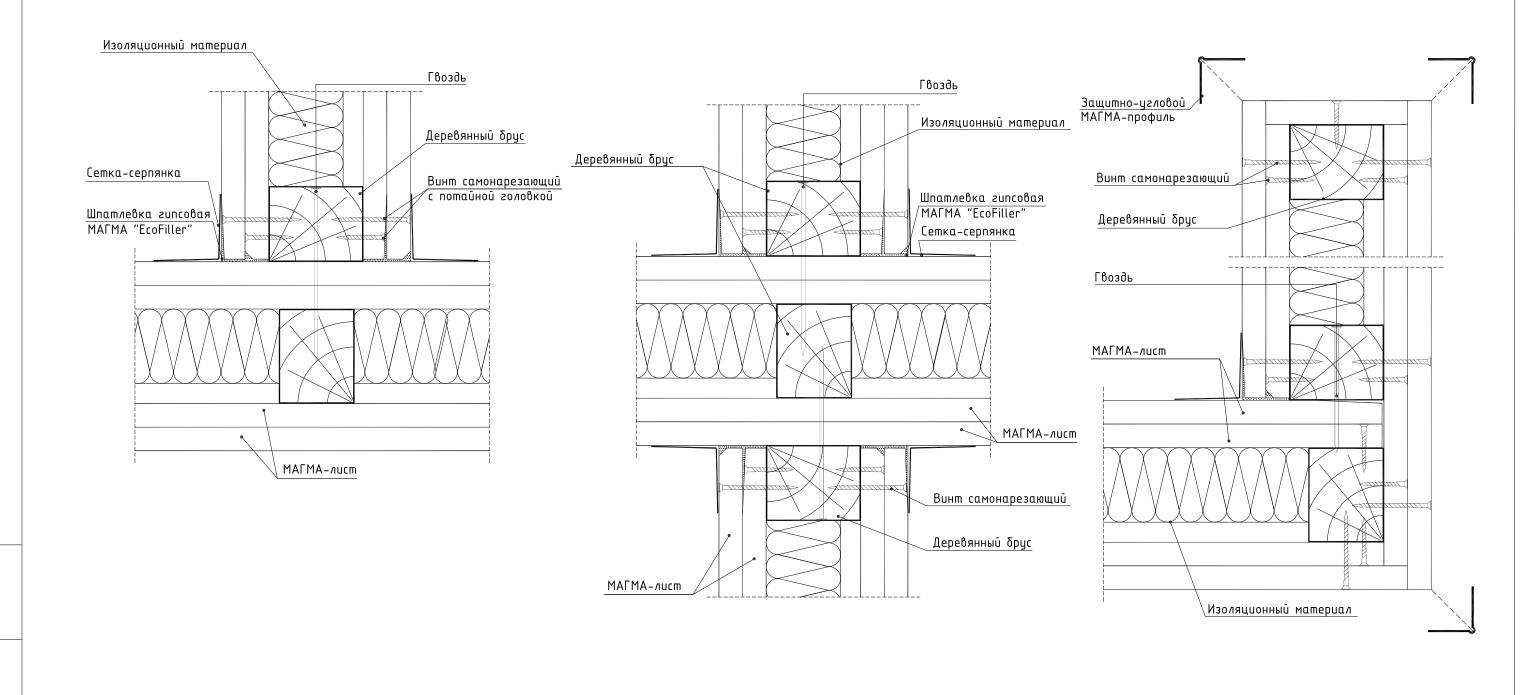
000 "Магма" 697/2014 - 9. Часть II

 Стадия
 Лист
 Листов

 Р
 1
 4

 Перегородка ПГ.Д1.И1-22
 4

000 "НПК "ИТ-проект" г. Саранск, 2014



Взам. инв. №

Подпись и дата

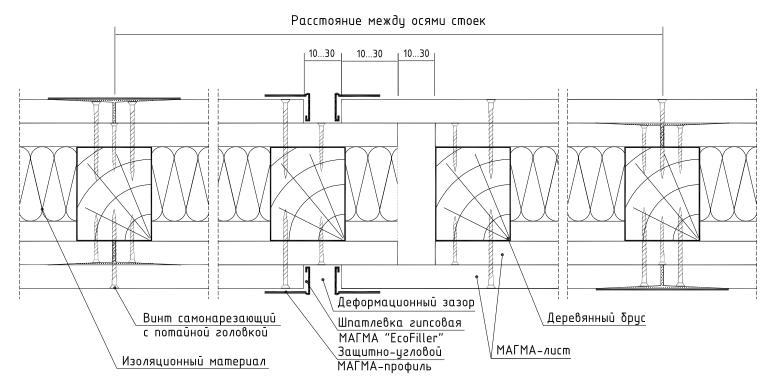
Инв. № подл.

| M3M. Koл.yч. Лист №док. Подпись Дата | 000 "Магма" 697/2014 - 9. Часть II

/lucm

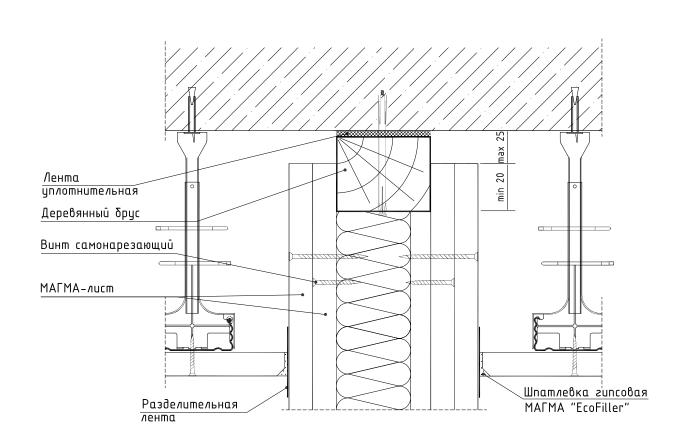
2

Деформационный шов

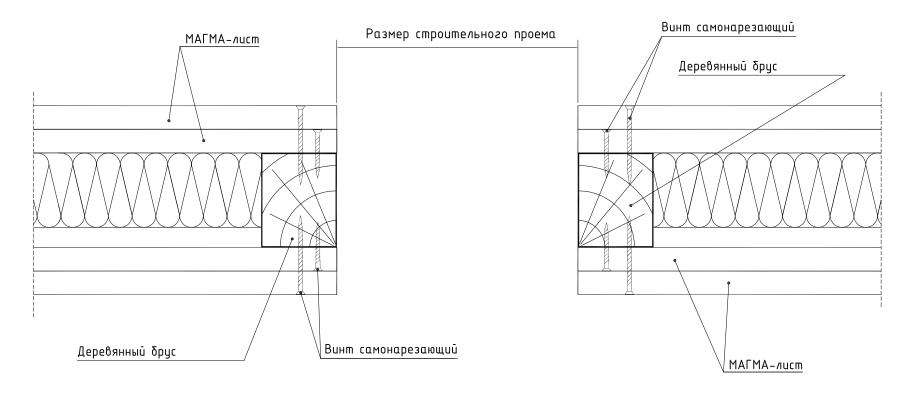


Деформационный шов устраивать при длине перегородки более 15 м

Примыкание к потолку



Устройство строительного проема



Инв. № подл. Подпись и дата

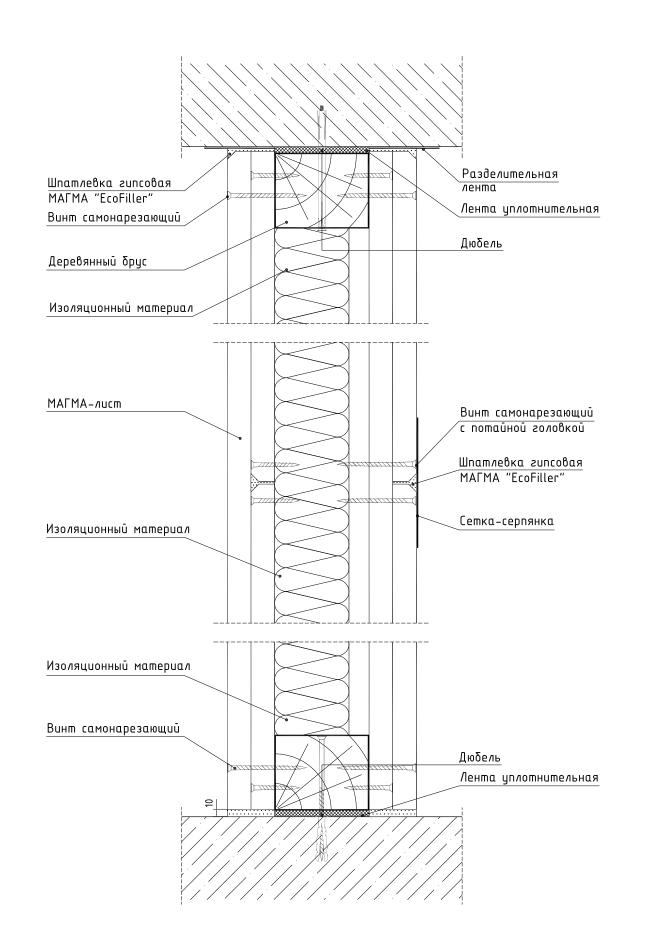
Взам. инв. №

Изм. Кол.уч. Лист №док. Подпись Дата

000 "Магма" 697/2014 – 9. Часть II

3

Вертикальный разрез



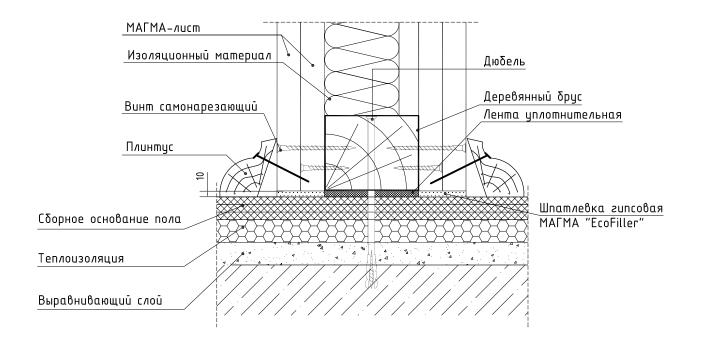
инв. №

Взам.

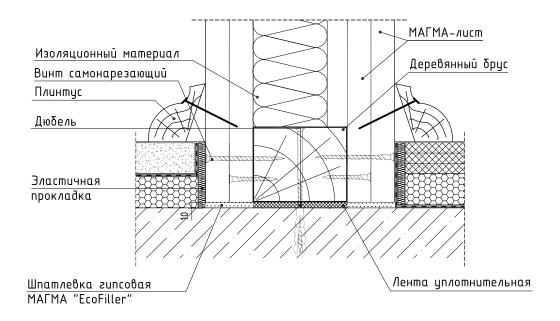
Подпись и дата

Инв. № подл.

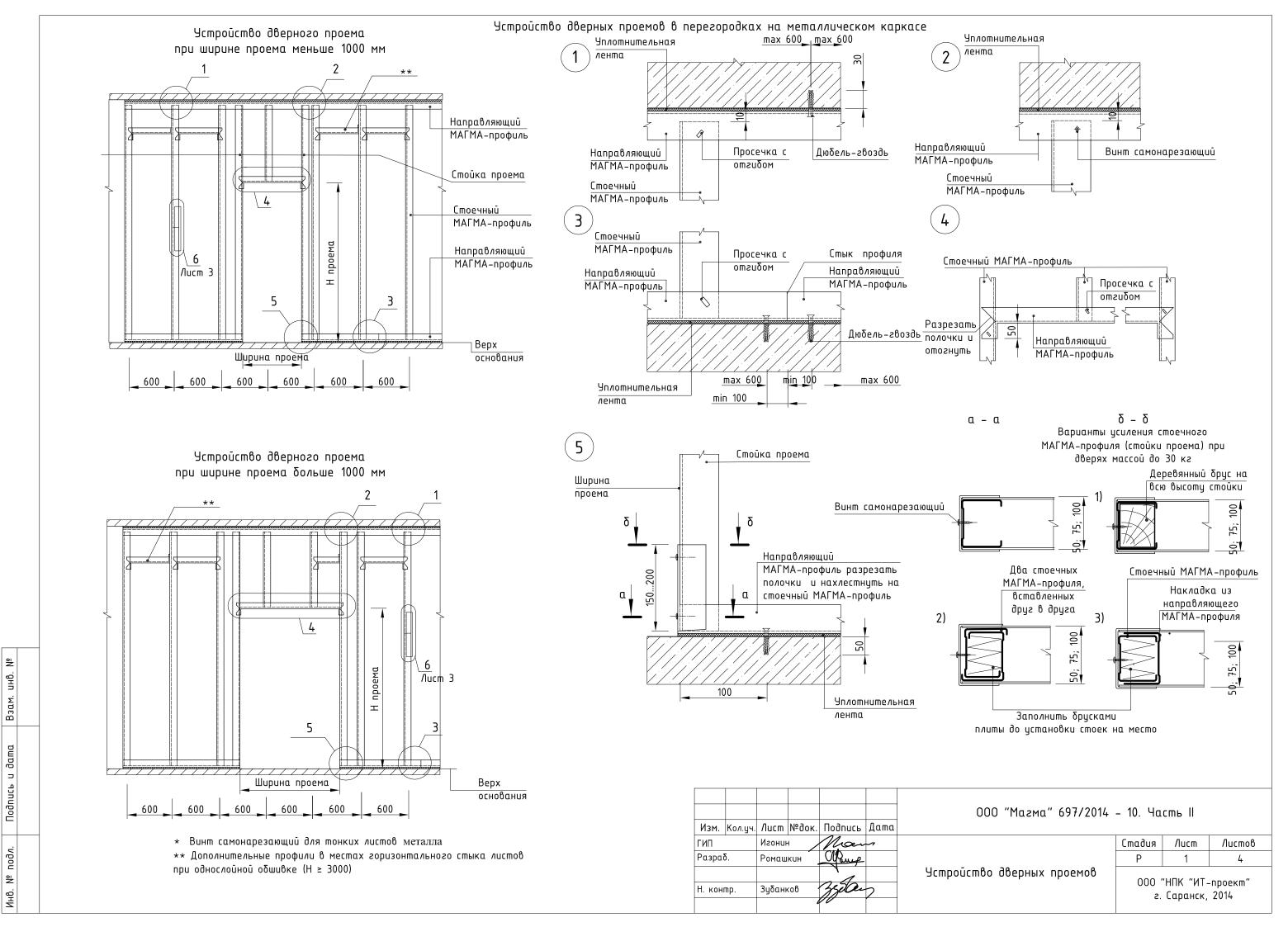
Примыкание к сборному основанию пола

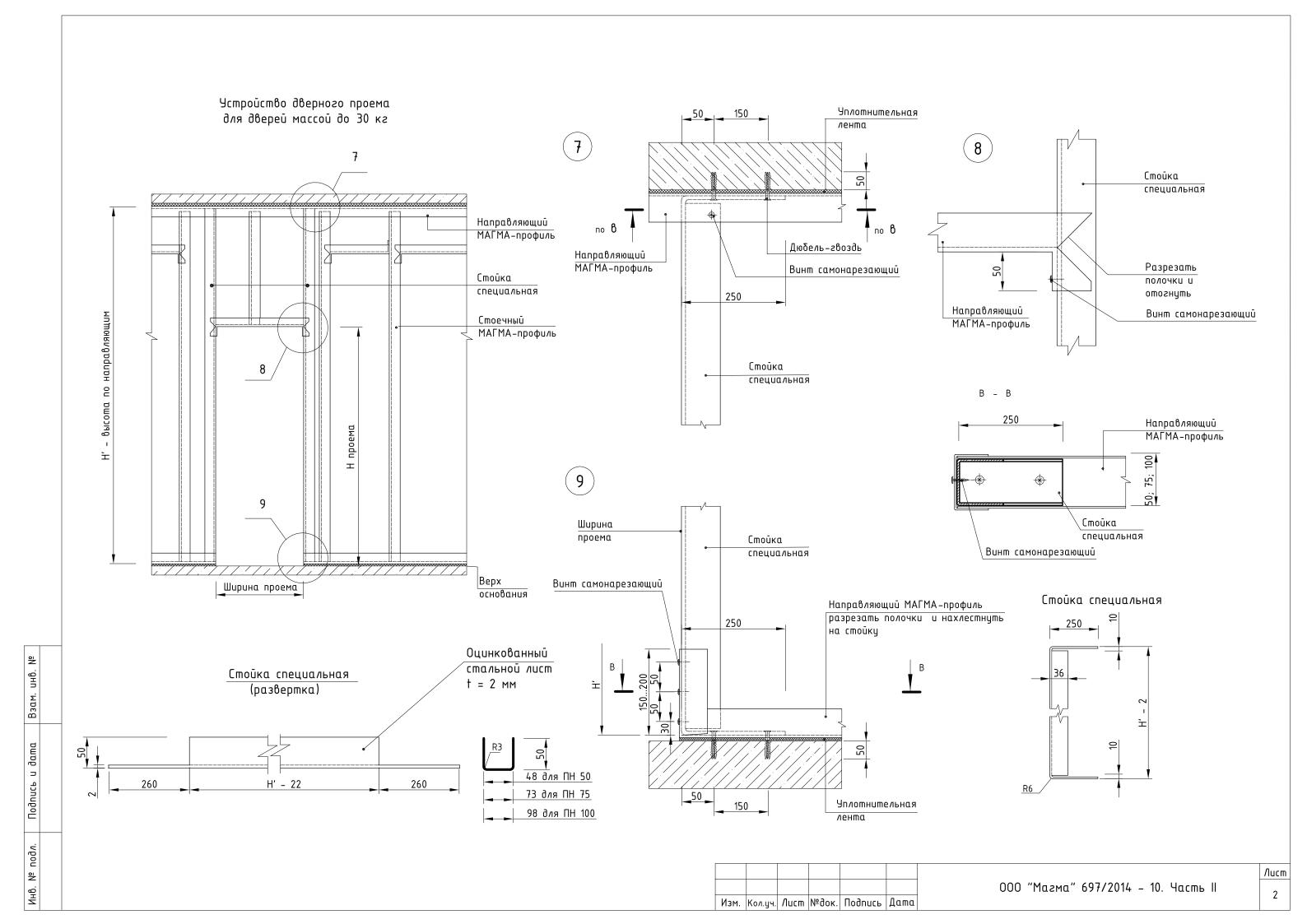


Примыкание к основному полу



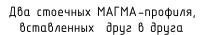
							Nucm	
						000 "Магма" 697/2014 - 9. Часть ІІ	,	
Изм.	Кол.уч.	/lucm	№док.	Подпись	Дата		4	

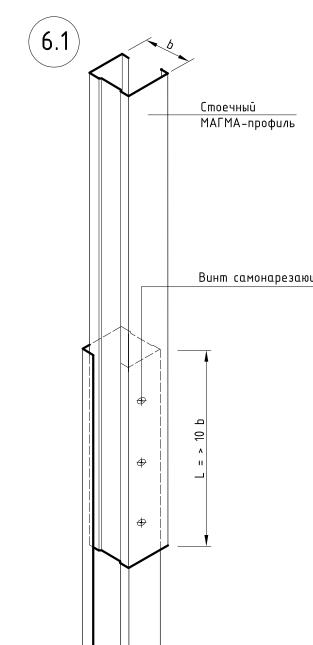


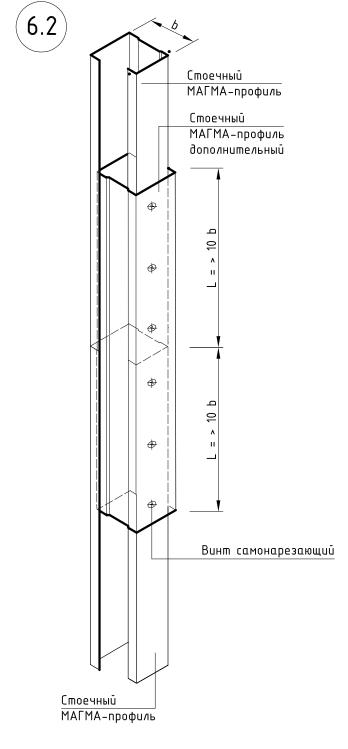


Стык стоек

Стык с помощью вставки из дополнительного стоечного МАГМА-профиля





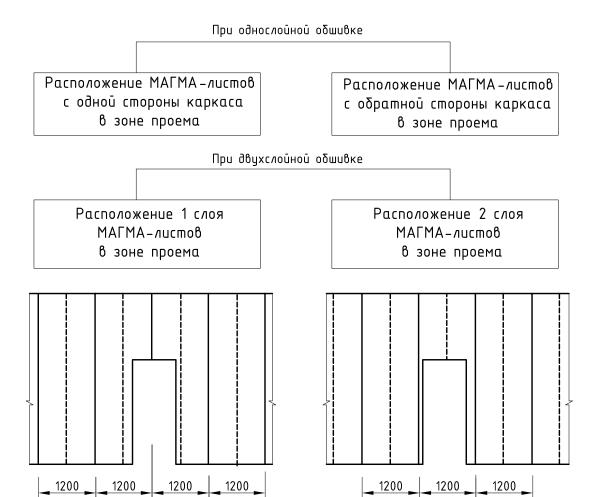


(6.1)	Стоечный МАГМА-профиль
	Винт самонарезающий
	+ 10 p
Направляюш МАГМА-прос	ций филь

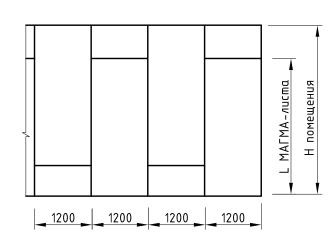
МАГМА-профиль	Высота профиля b, мм	Длина нахлеста L, мм
ПС 50х40	50	≧ 500
ПС 75х40	75	≥ 750
ПС 100х40	100	≥ 1000

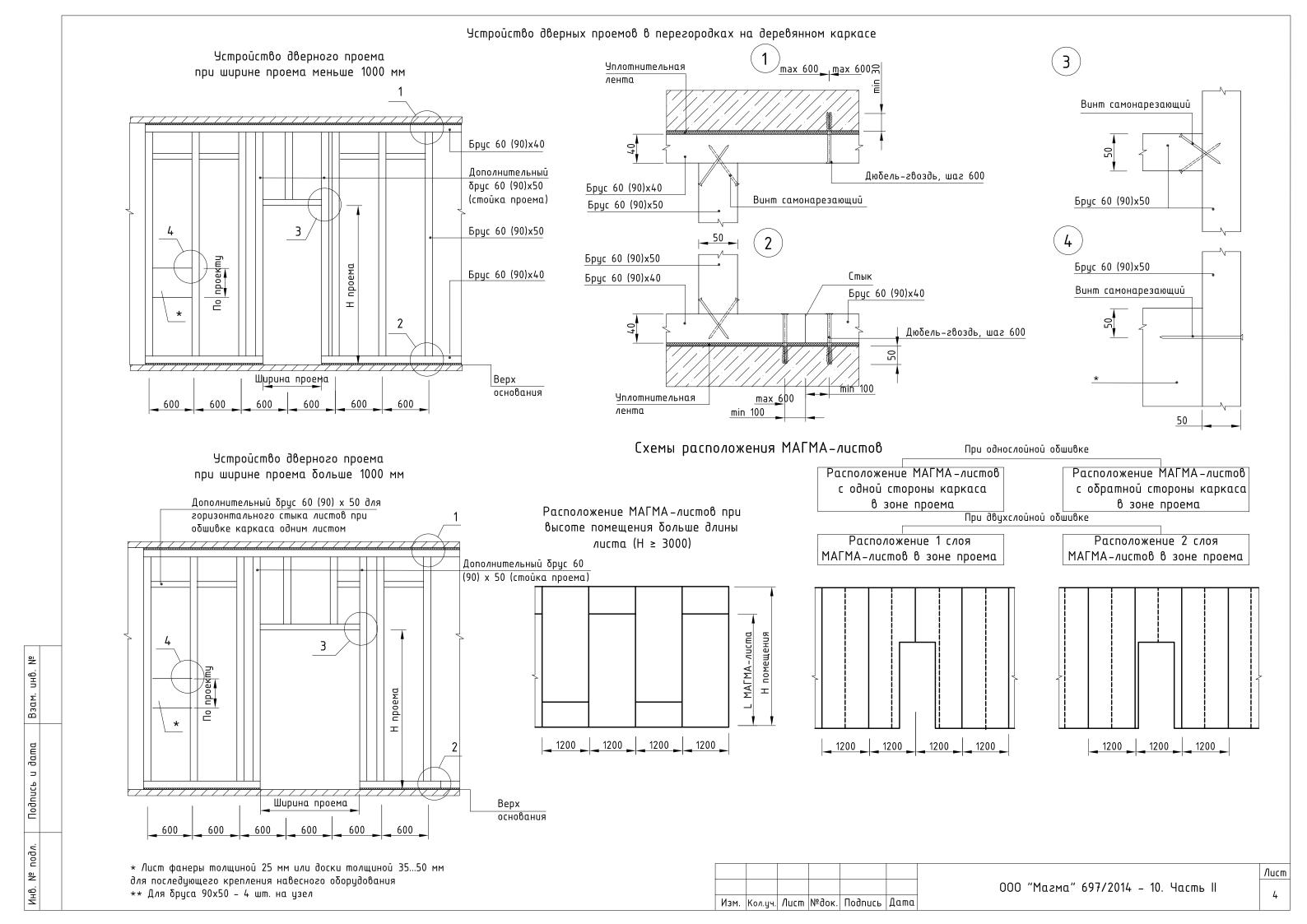
							Nucm
						000 "Магма" 697/2014 - 10. Часть ІІ	2
1 зм.	Кол.уч.	Nucm	№док.	Подпись	Дата		د ا

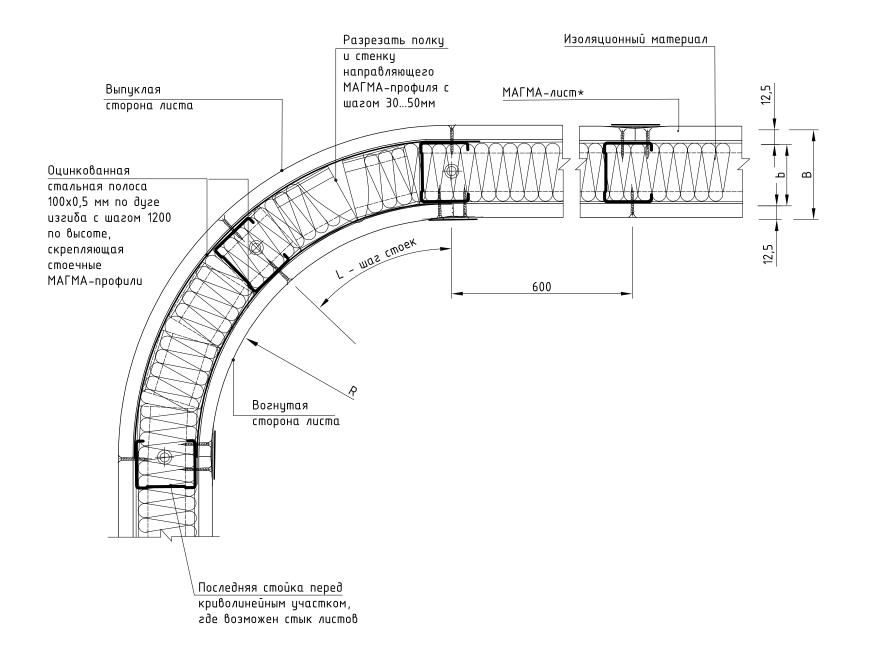
Схемы расположения МАГМА-листов



Расположение МАГМА-листов при высоте помещения больше длины листа (Н ≥ 3000)







Зависимость минимального радиуса гибки от толщины МАГМА-листа

Толщина МАГМА-листа, мм	Минимальный радиус гибки МАГМА-листа, R, мм
12,5	1000
9,5	500
8,0	350

Распределение стоечных МАГМА – профилей в зависимости от радиуса изгиба

Радиус изгиба, R, мм	Шаг стоек, L, мм
max 500	100
5001000	150
10002000	200
min 2000	300

* Шаг между дюбелями не более 300 мм

Изм.	Кол.уч.	Nucm	№док.	Подпись	Дата
ГИП		Игонин	· /	Moer	,
Разраб.		Ромашкин		Olang	
				1	
Н. контр.		Зубанков		ZZOCE	2
			-		

000 "Магма" 697/2014 - 11. Часть II

Изготовление криволинейных участков Стадия /Лист /Листов Р 1 2

000 "НПК "ИТ-проект" г. Саранск, 2014

* Для создания идеально ровной поверхности требуется сплошное шпатлевание поверхности MAFMA-листа гипсовой шпатлевкой MAFMA "EcoFiller"

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. №

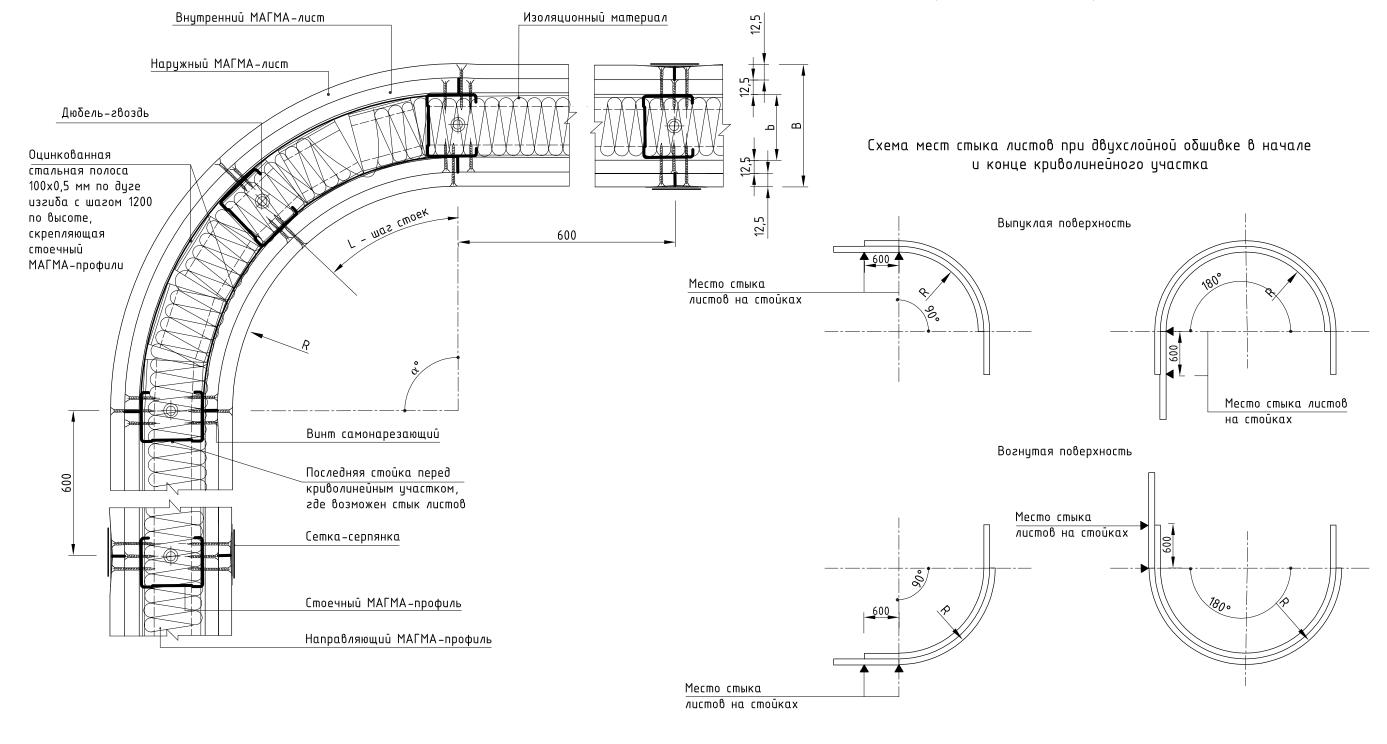
Обшивка каркаса с обеих сторон двумя слоями МАГМА -листов

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Угол	Длина дуги
α = 90°	L = π·R / 2
α = 180°	L = π·R
α≠ 90°	L = α·π·R / 180

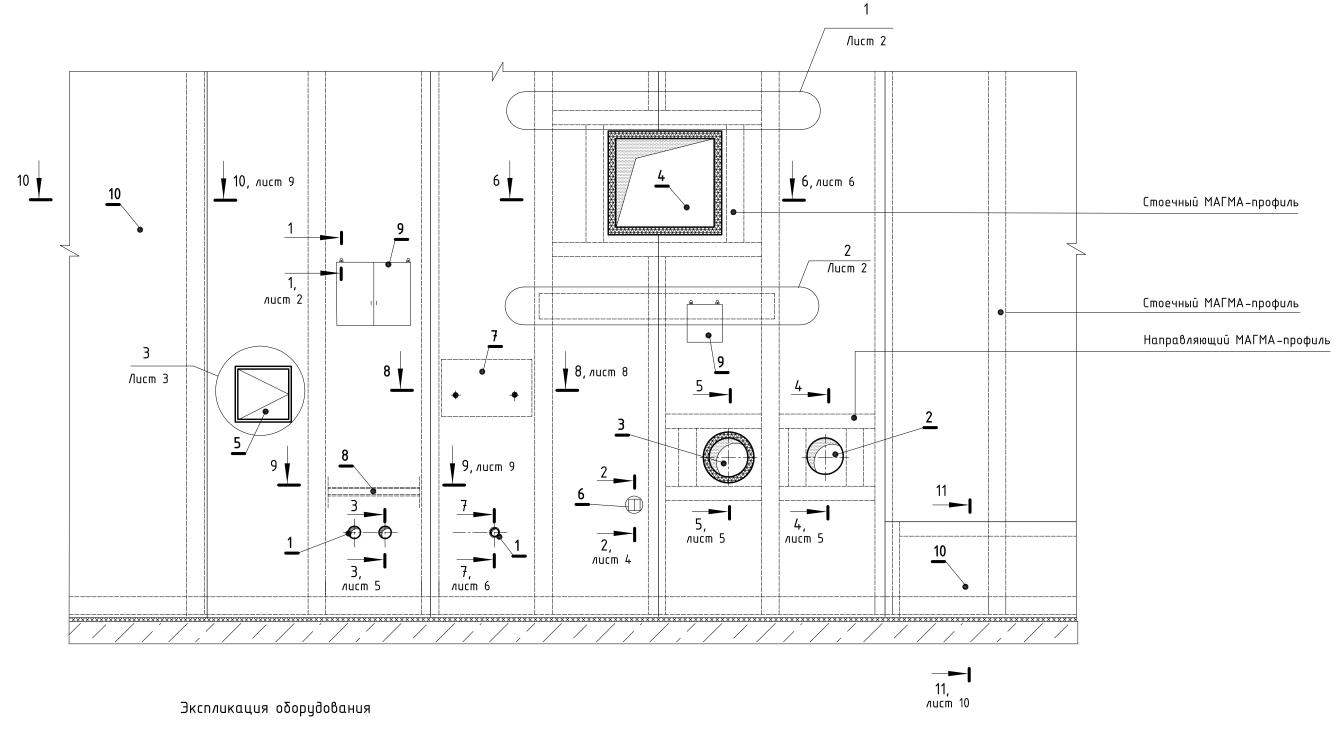


Изм.

					000 "Магма" 697/2014 – 11. Часть II
Кол.уч.	/lucm	№док.	Подпись	Дата	

/lucm

2



- 1 технологические трубопроводы, включая электротехническую трубную разводку d менее 60 мм;
- 2 технологические трубопроводы d более 60 мм, (кроме трубопроводов водоснабжения,парового и водяного отопления);
- 3 трубопроводы водоснабжения,парового и водяного отопления;
- 4 воздуховоды;
- 5 смотровой люк;
- 6 электрические розетки;
- **7** mpa8epca;
- 8 опора для трубопровода;
- 9 навесные предметы;
- 10 места размещения коммуникаций

Изм.	Кол.уч.	Nucm	№док.	Подпись	Дата
ГИП		Игонин		Moen	,
Разраб.		Ромашкин		Many	
				1	
Н. контр.		Зубанн	(ов -	ZZO	2
			4	00	

000 "Магма" 697/2014 - 12. Часть ІІ

Сопряжения перегородок с электропроводкой, инженерными сетями и санитарно-техническими коммуникациями

000	עחוויי	"IAT"
UUU	ПП	ит-проект
	_	0.041
г.	Lapo	IHCK. 2014
		"ИТ-проект" анск, 2014

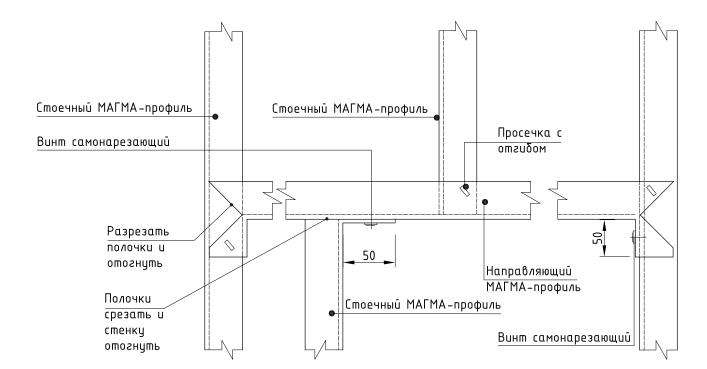
/lucm

Листов

Стадия

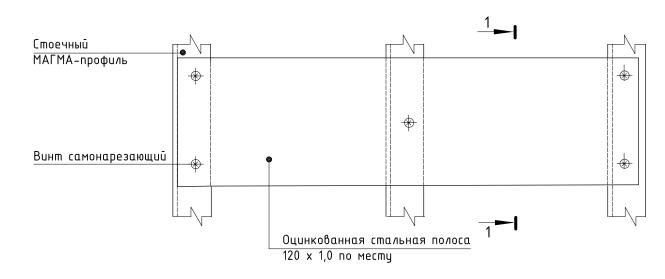
Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Варианты соединения МАГМА-профилей между собой



2

Обшивка листом условно не показана



инв. №

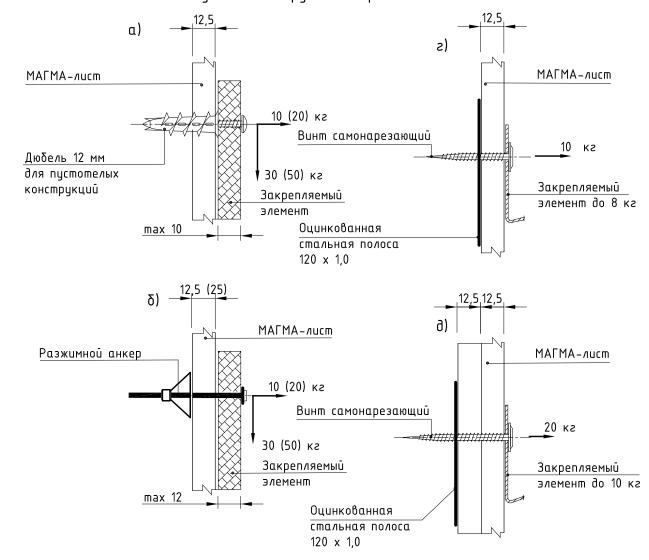
Взам.

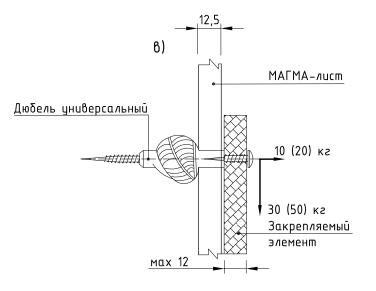
Подпись и дата

Инв. № подл.

1 – 1

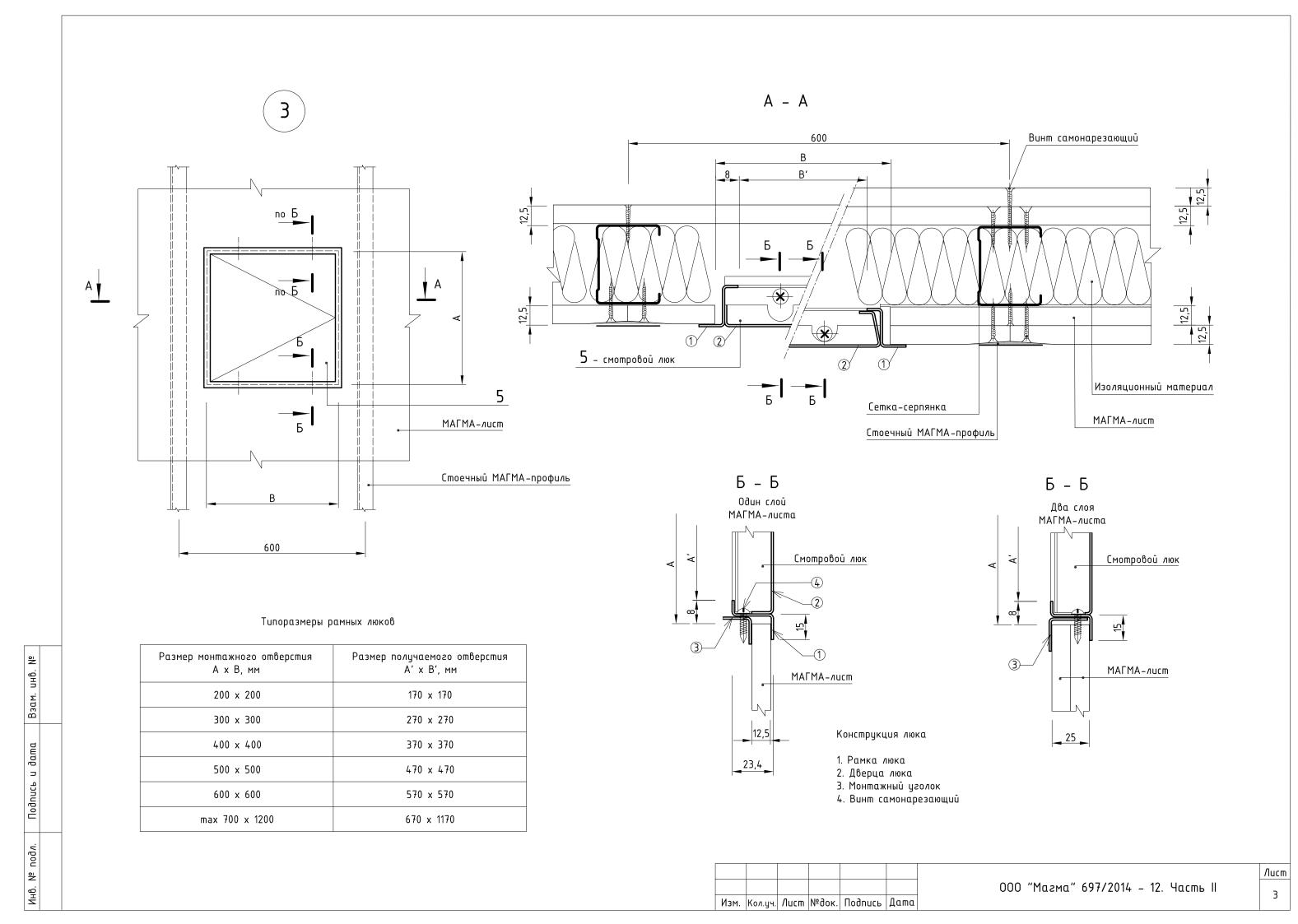
Варианты навески предметов на стены и допустимые нагрузки на крепежные элементы

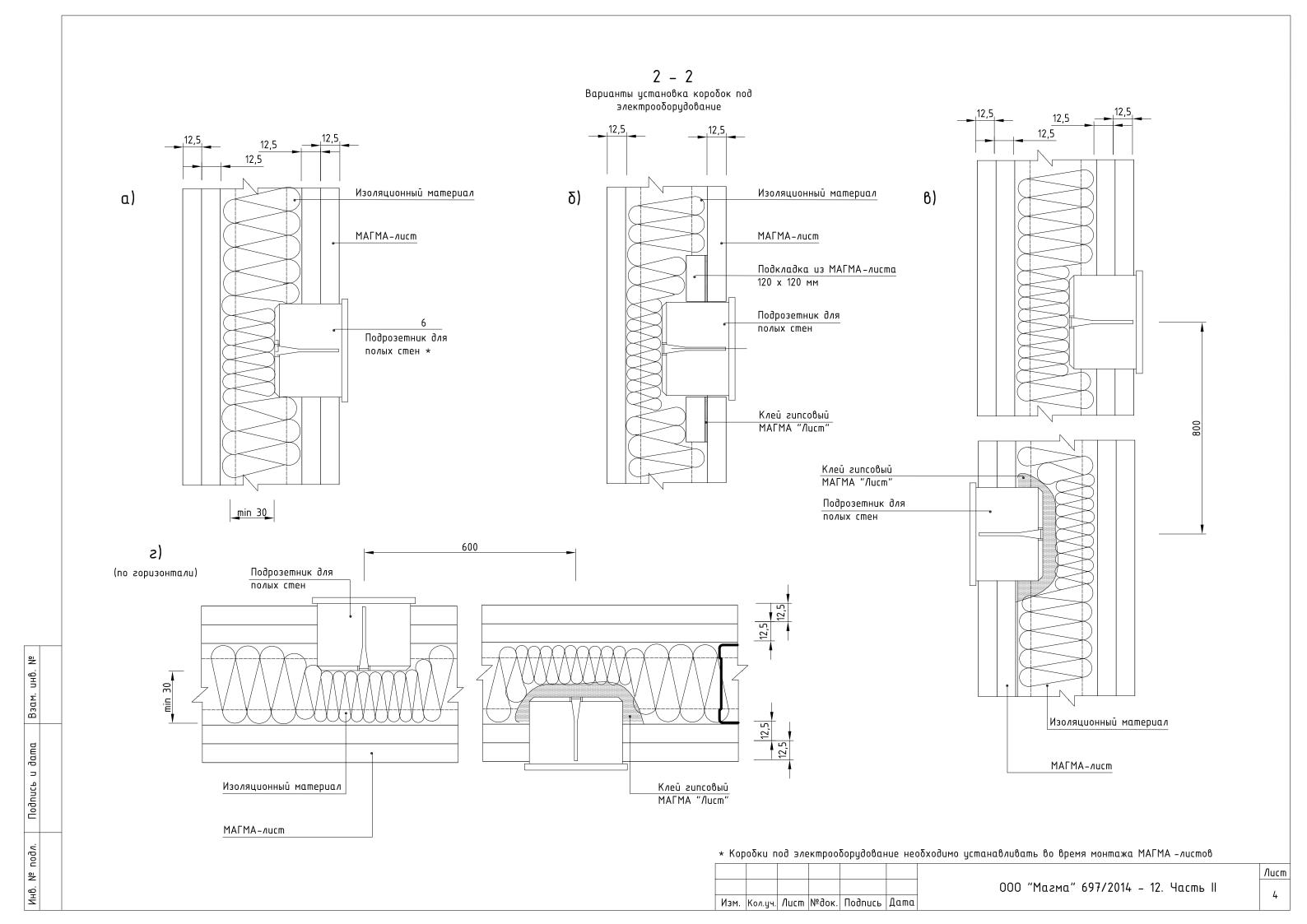


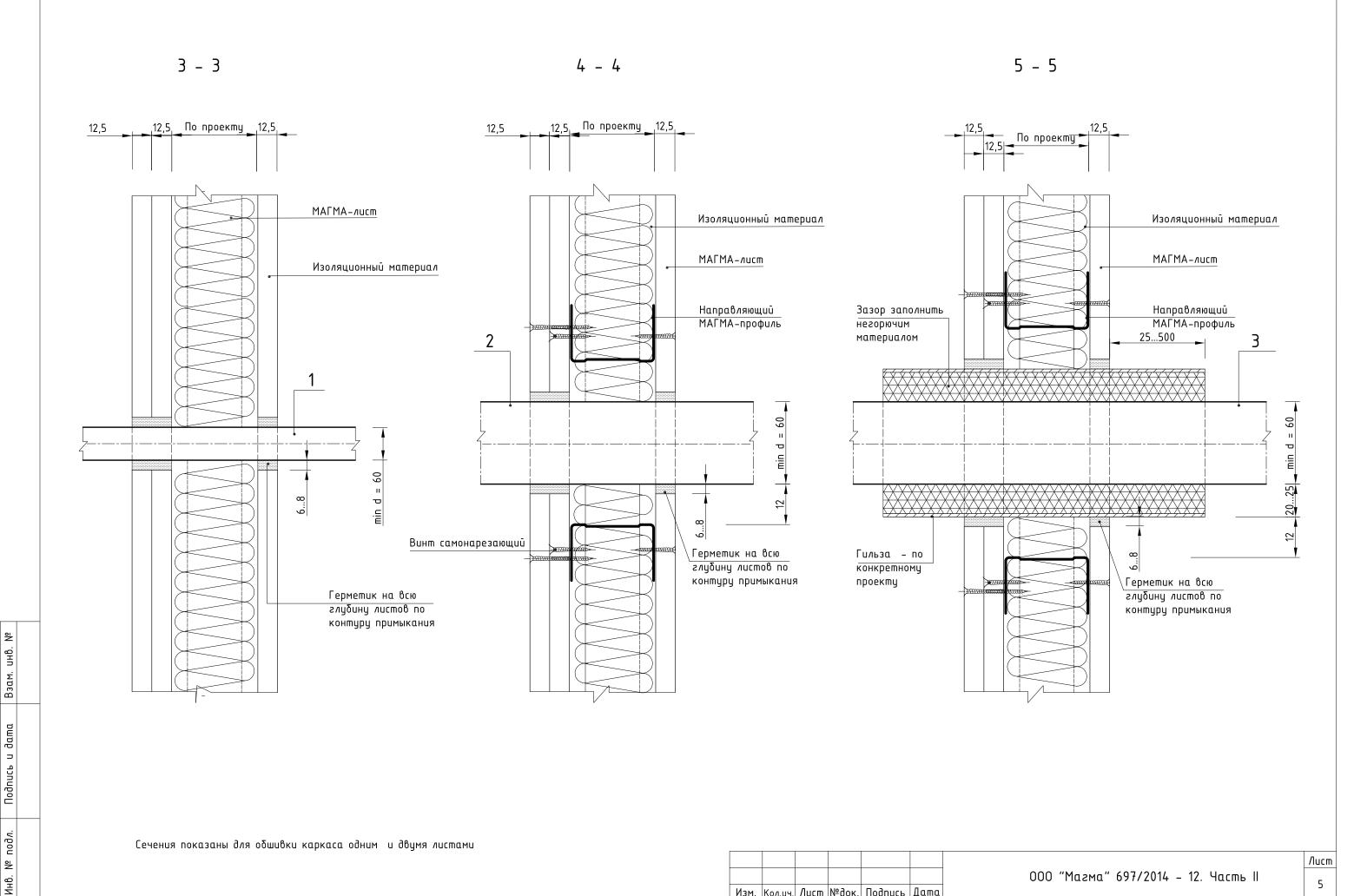


Величины нагрузок в скобках даны для двухслойной обшивки.

							/lucm	
						000 "Магма" 697/2014 - 12. Часть ІІ	2	
Изм.	Кол.уч.	Nucm	№док.	Подпись	Дата		Z	





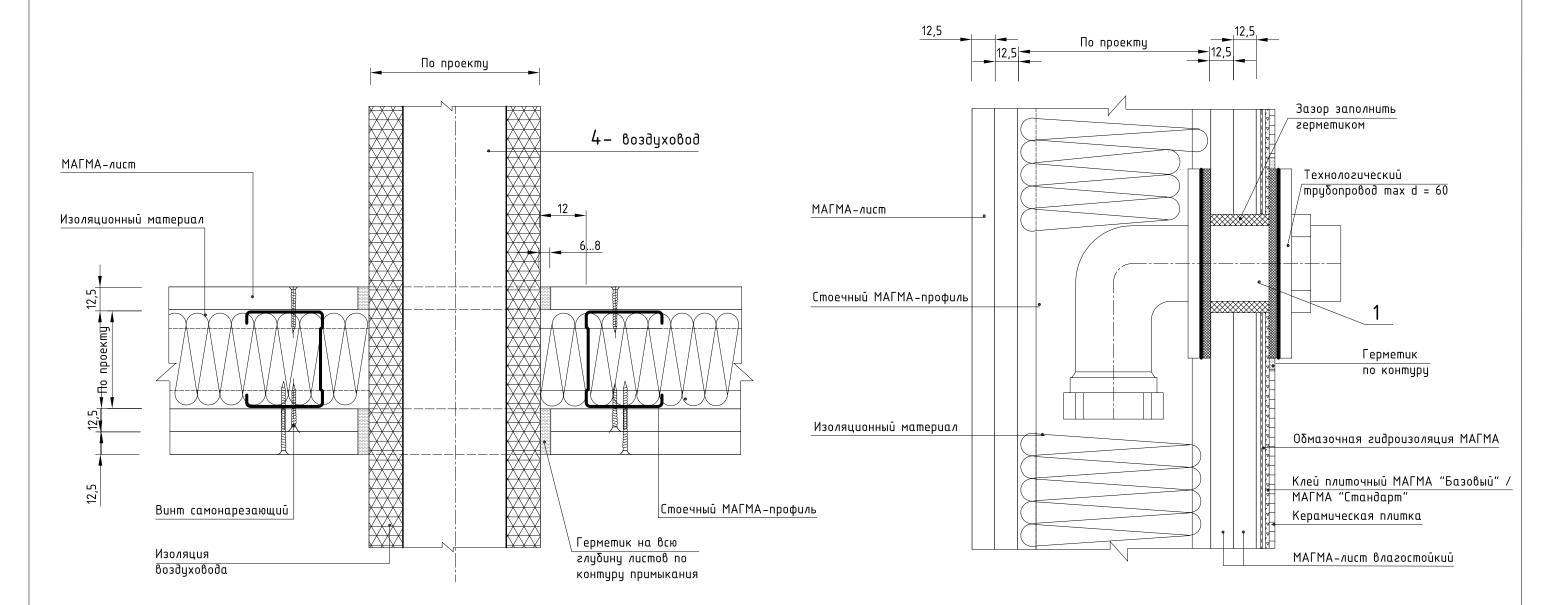


Изм. |Кол.уч.| Лист |№док.| Подпись |Дата|

000 "Магма" 697/2014 - 12. Часть ІІ

7 - 7

Прокладка труб в помещениях с повышенной влажностью



Сечения показаны для обшивки каркаса одним и двумя листами

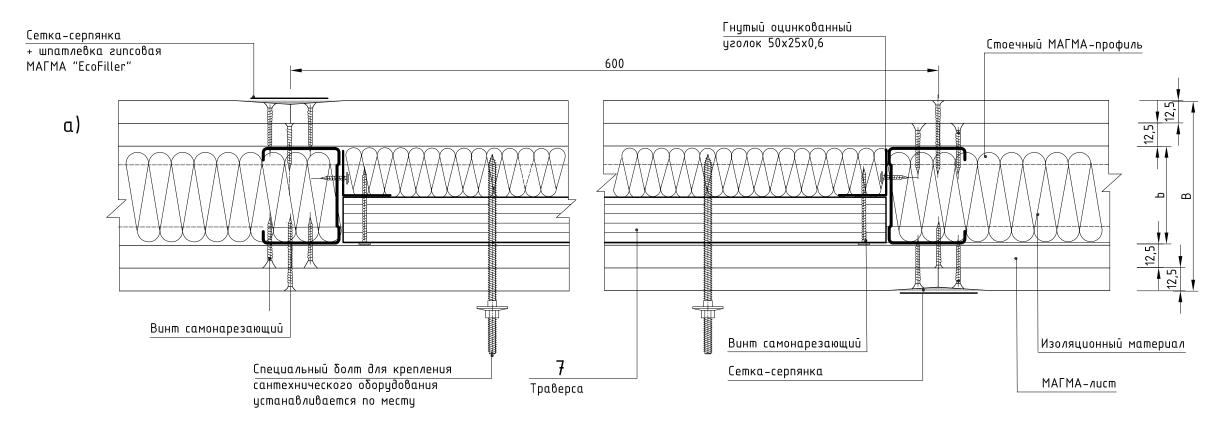
Взам. инв. №

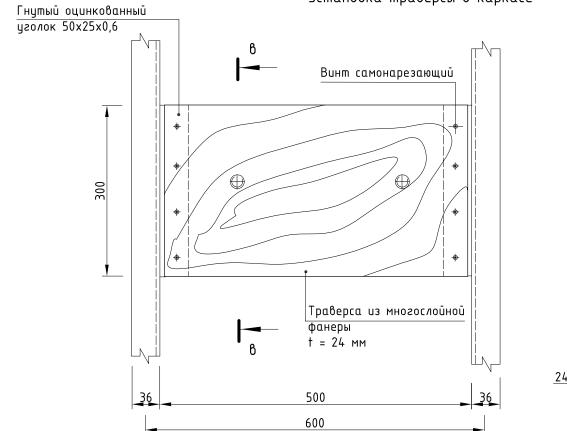
Подпись и дата

Инв. № подл.

						000 "Магма" 697/	'2(
ВМ.	Кол.уч.	/lucm	№док.	Подпись	Дата		

/lucm



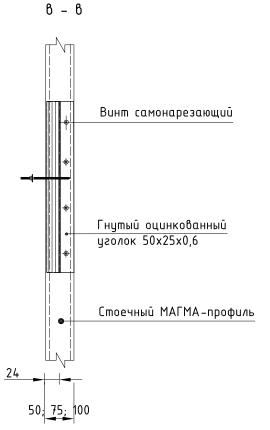


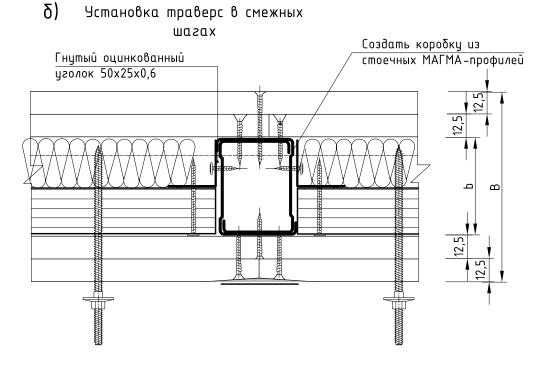
Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

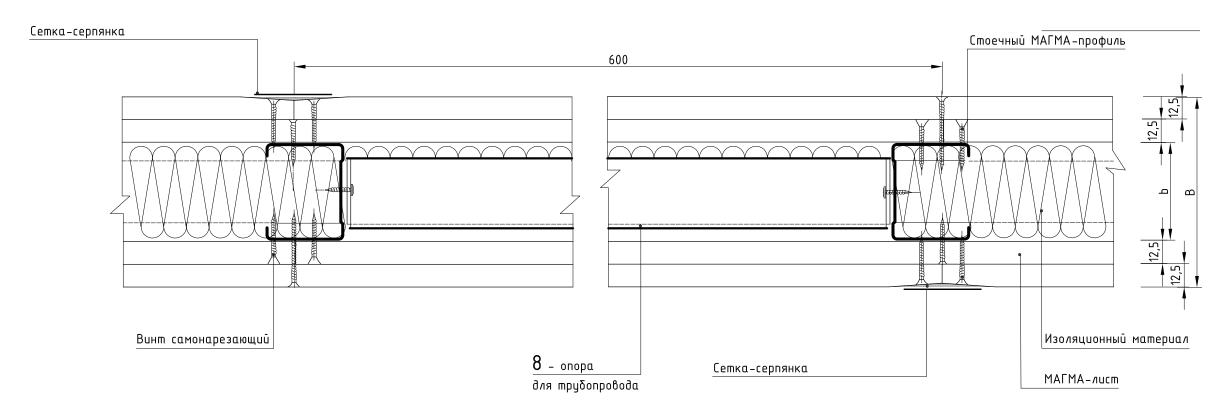
Установка траверсы в каркасе

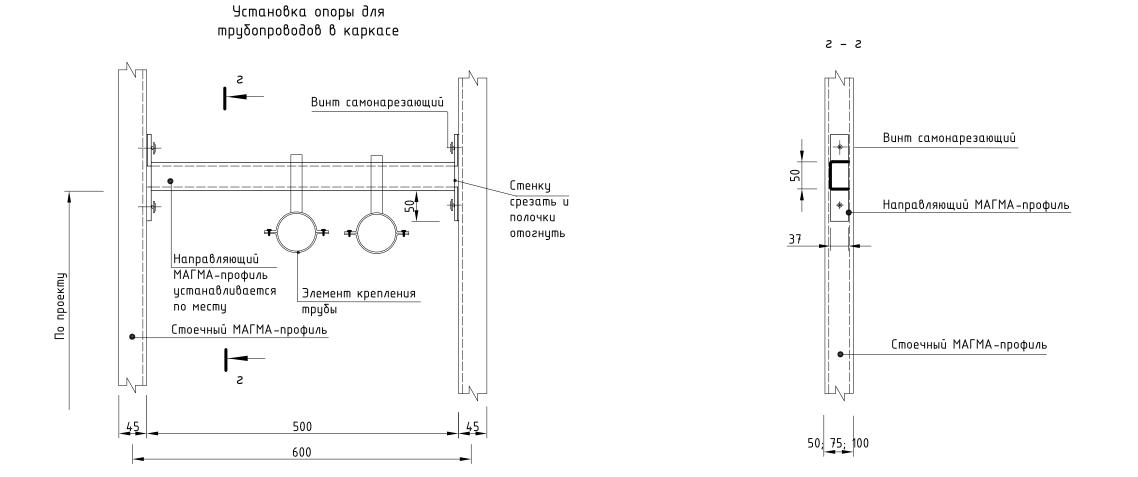




Изм.	Кол.цч.	/lucm	№док.	Подпись	Дата

/lucm





Изм. Кол.уч. Лист №док. Подпись Дата

/lucm

000 "Магма" 697/2014 - 12. Часть II

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.