

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ
№ 136И от 10.07.2019 г.

Основание для проведения испытаний договор №27 от 15.04.2019 г.

Наименование продукции Кирпич керамический клинкерный для мощения по ГОСТ 32311-2012 размера 200×100×52 мм; цветов «Шоколад ФЛЕШ», «Шоколад», «БОРДО»;

Кирпич керамический клинкерный для мощения по ТУ 5741-003-76380703-2015 размера 200×100×52 мм; цветов «ФЛЕШ», красный

Цель испытания определение показателей: истираемость; кислотостойкость

Производитель продукции ООО «Магма Керамик» (Россия, Республика Мордовия, Дубенский район с.Дубенки)

Дата получения образцов 01.07.2019 г., акт отбора образцов от 10.06.2019 г.

Методы испытаний ГОСТ 32311-2012 (пп. 5.2.5, 5.2.6; пп. 7.7, 7.8), ГОСТ 473.1-81; ГОСТ 13087-81, раздел 2

ТУ 5741-003-76380703-2015; пп. 1.2.5, 1.2.6; пп. 5.7, 5.8

Средства измерения весы лабораторные ВЛ-210 (св-во о поверке № АБ 0064786 до 02.04.2020 г.); линейка металлическая 0...300 мм (св-во о поверке № АА 2394213 до 09.12.2019 г.); штангенциркуль ШЦ II-250-0,1 (св-во о поверке № АБ 0003763 до 18.12.2020 г.); секундомер механический (св-во о поверке № АА 2385241 до 01.11.2019 г.); лабораторный круг истирания (св-во о поверке № АА 2394209 до 09.12.2019 г.);

Дата испытаний 02.07.2019 г. – 10.07.2019 г.


Результаты испытаний приведены в таблицах 1-2.

Примечания:

1. Перепечатка протокола запрещена
2. Протокол не может быть частично воспроизведен без письменного разрешения лаборатории.

руководитель ИЛ
ООО «ВНИИСТРОМ «НЦК»




П.В. Котов
подпись

Маркировка лаборатории

МК.ккм (шф) 1 – Шоколад ФЛЕШ (по ГОСТ) МК.ккм (ш) 1 – Шоколад (по ГОСТ)
 МК.ккм (б) 1 – БОРДО (по ГОСТ) МК.ккм (ф) 2 – ФЛЕШ (по ТУ)
 МК.ккм (кр) 2 – Красный (по ТУ)

Таблица 1. Кислотостойкость.

| Маркировка образцов в ИЛ | Номер определения | Масса зерен керамического материала размером 0,8...1,0 мм перед испытанием, г | Масса зерен керамического материала после кипячения в течение 1 ч в серной кислоте, г | Кислотостойкость, % | Среднее значение, % |
|--------------------------|-------------------|---|---|---------------------|---------------------|
| МК.ккм (шф) 1 | 1 | 1,0005 | 0,9795 | 97,9 | 97,2 |
| | 2 | 1,0035 | 0,9693 | 96,6 | |
| МК.ккм (ш) 1 | 1 | 0,9993 | 0,9844 | 98,5 | 98,1 |
| | 2 | 0,9999 | 0,9771 | 97,2 | |
| МК.ккм (б) 1 | 1 | 1,0017 | 0,9779 | 97,6 | 98,0 |
| | 2 | 0,9993 | 0,9841 | 98,5 | |
| МК.ккм (ф) 2 | 1 | 0,9995 | 0,9789 | 97,9 | 97,3 |
| | 2 | 0,9992 | 0,9853 | 96,6 | |
| МК.ккм (кр) 2 | 1 | 1,0001 | 0,9685 | 96,8 | 96,8 |
| | 2 | 1,0004 | 0,9695 | 96,9 | |

Таблица 2. Истираемость

| Маркировка образцов в ИЛ | Номер определения | Размеры, мм | | Масса, г | | Истираемость, г/см ² | Среднее значение, г/см ² |
|--------------------------|-------------------|-------------|--------|----------|-----------------|---------------------------------|-------------------------------------|
| | | длина | ширина | исходная | после испытания | | |
| МК.ккм (шф) 1 | 1 | 50,55 | 49,86 | 287,54 | 263,32 | 1,0 | 1,1 |
| | 2 | 48,04 | 47,72 | 271,60 | 247,13 | 1,1 | |
| | 3 | 47,70 | 49,77 | 273,71 | 255,89 | 0,8* | |
| МК.ккм (ш) 1 | 1 | 49,49 | 49,70 | 288,98 | 271,14 | 0,7 | 0,8 |
| | 2 | 48,73 | 49,79 | 288,22 | 269,41 | 0,8 | |
| | 3 | 48,53 | 49,25 | 283,43 | 261,37 | 0,9 | |
| МК.ккм (б) 1 | 1 | 48,48 | 49,04 | 272,41 | 252,02 | 0,9 | 0,8 |
| | 2 | 49,84 | 49,43 | 284,43 | 265,95 | 0,8 | |
| | 3 | 48,45 | 48,95 | 278,42 | 262,09 | 0,7 | |
| МК.ккм (ф) 2 | 1 | 50,76 | 48,03 | 275,89 | 257,12 | 0,8 | 0,9 |
| | 2 | 49,50 | 50,25 | 283,16 | 267,58 | 0,6* | |
| | 3 | 48,80 | 49,55 | 283,90 | 261,54 | 0,9 | |
| МК.ккм (кр) 2 | 1 | 48,39 | 49,72 | 277,36 | 258,35 | 0,8* | 0,7 |
| | 2 | 50,29 | 48,66 | 282,60 | 266,40 | 0,7 | |
| | 3 | 49,59 | 50,64 | 287,13 | 269,96 | 0,7 | |

* – данные результаты не учитывались при расчёте среднего значения истираемости для данной серии образцов, т.к. полученные значения являются выпадающими и не учитываются при расчёте среднего значения (ГОСТ 13087-81, Приложение 2).

Ответственный за испытания: _____ Т.И. Карпунина